

Treść rocznika 2007 (LXXX)

1. OBRABIARKI

- Amerykańskie piły taśmowe do wszystkich typów przecinarek taśmowych i każdego materiału (SMART) – s. 412, Z-5-6
- Automat tokarski STAR SB-16D (STAR) – s. 402, Z-5-6
- Automat tokarski STAR SR-10J (STAR) – s. 19, Z-1
- Automat tokarski wzdłużny STAR SR-20R111 (STAR) – s. 740, Z-10
- Automatyzacja AP & T nowej generacji (AP & T) – s. 22, Z-1
- Automatyzacja pras gwarantuje rentowność (AP & T) – s. 778, Z-10
- Bramowe centra obróbkowe VISION WIDE – nowa maszyna w ofercie Abplanalp – s. 983, Z-12
- ByJet Pro – system do cięcia wodą (BYSTRONIC) – s. 990, Z-12
- ByVenton – innowacyjność w zasięgu ręki (BYSTRONIC) – s. 140, Z-3
- Centrum gnące FINN-POWER EBe (FINN POWER) – s. 620, Z-8-9
- Centrum poziome DMG 55H (DMG Polska) – s. 372, Z-5-6
- Cięcie strumieniem wody o ciśnieniu 6000 bar (UHDE) – s. 760, Z-10
- Drażarka elektroerozyjna drutowana BP 800dK (ZAP B.P.) – s. 238, Z-4
- Duża może więcej – frezarki CNC łóżowe i stołowe (CME) – s. 239, Z-4; s. 391, Z-5-6
- Elektrodrażarki drutowe – usprawnienia (ZAP B.P.) – s. 762, Z-10
- Firma APX Technologie najlepsza w Europie. Oferta elementów zaciskowych – s. 228, Z-4
- Frezarki 5-osiowe do precyzyjnej obróbki elektrod i części prototypowych (FEHLMANN) – Eduard Milička – s. 388, Z-5-6
- Frezarki i wytaczarki dla polskiego przemysłu (JUARISTI) – Paweł Wrona – s. 374, Z-5-6
- HAAS AUTOMATION – historia sukcesu – s. 366, Z-5-6
- HAAS AUTOMATION na EMO 2007 – s. 548, Z-7
- HAAS wspiera szkolnictwo zawodowe – s. 628, Z-8-9
- Innowacyjne automaty tokarskie wzdłużne (MANURHIN) – s. 758, Z-10
- Innowacyjne rozwiązania „Push-Pull” firmy Stenhøj Hydraulik do precyzyjnego przeciągania – Maciej Marulski – s. 236, Z-4
- Innowacyjność tokarek serii NL (MORI SEIKI) – s. 736, Z-10
- [Jedemaste] XI Międzynarodowe Panamerykańskie Targi Obrabiarek i Narzędzi FEIMAFE 2007, Sao Paulo – Andrzej Rytel – s. 554, Z-7
- Kompletne linie formowania na gorąco – doskonałe rozwiązania dla przemysłu motoryzacyjnego (AP & T) – s. 398, Z-5-6
- „Kostka” z firmy Z+K zwraca uwagę znawców (VECTOR) – s. 779, Z-10
- MCIS – pakiet rozwiązań programowych do obrabiarek (SIEMENS) – s. 774, Z-10
- Mitsubishi BA8 – mała maszyna o wielkich możliwościach (MITSUBISHI ELECTRIC) – s. 630, Z-8-9
- Modernizacja napędu osi standardowej tokarki w oparciu o nowe podzespoły firmy Siemens (STERNET) – Tomasz Zamorski – s. 1000, Z-12
- Najnowsze układy podajników z serwonapędami (AP & T) – s. 638, Z-8-9
- Najszybsze pionowe centra obróbkowe (BROTHER) – s. 403, Z-5-6; s. 741, Z-10
- Narzędziownia XXI wieku (VECTOR) – s. 404, Z-5-6
- Nowa, 5-osiowa szlifierka SAACKE UW i F z automatycznym magazynem tarcz szlifierskich i podajnikiem części (SAACKE) – Krzysztof Balcer – s. 434, Z-5-6
- Nowe centra tokarskie (HARDINGE/BRIDGEPORT) – s. 897, Z-11
- Nowe rozwiązania – technologia szybkiego frezowania HSC i elektrodrażenia EDM (OPS INGERSOLL) – Tomasz Piekarniak – s. 362, Z-5-6
- Nowe systemy CNC rodziny SINUMERIK Solution Line (SIEMENS) – s. 410, Z-5-6
- Nowoczesne, 5-osiowe centra obróbkowe VARIO HS 5-axis polskiej produkcji (AVIA) – s. 356, Z-5-6; s. 738, Z-10
- Nowoczesne maszyny do obróbki plastycznej (DENN Industrias Puigjaner) – s. 409, Z-5-6
- Nowoczesne metody dzielenia materiałów – technologia cięcia strumieniem wody (KMT Waterjet Systems) – s. 392, Z-5-6
- Nowoczesne przecinarki taśmowe do metalu; Wiertarki do owiercania profili wielkogabarytowych (RÜSCH) – s. 412, Z-5-6
- Nowości +GF+AGIE CHARMILLES na targach EMO 2007 – s. 746, Z-10
- Obrabiarka NMV5000 DCG – nieograniczony potencjał obróbki ze sterowaniem 5-osiowym (MORI SEIKI) – s. 360, Z-5-6
- Obrabiarki HAAS to gwarancja sukcesu – s. 614, Z-8-9
- Obrabiarki HSC dla wymagających (FIDIA) – s. 232, Z-4
- Obrabiarki na najwyższym światowym poziomie techniki (HERMLE) – s. 384, Z-5-6
- Obrabiarki nowej generacji (HARDINGE) – s. 408, Z-5-6
- Oczko Kazimierz E.: Forum obrabiarek skrawających – przykłady nowych rozwiązań. Cz. 1 – s. 971, Z-12
- Oczko Kazimierz E.: Kierunki zwiększania produktywności procesów skrawania – s. 325, Z-5-6
- Oczko Kazimierz E.: Obrabiarki rekonfigurowalne – s. 7, Z-1
- Oczko Kazimierz E.: Wybrane trendy i innowacje prezentowane na 17. Światowych Targach Obrabiarek i Obróbki Materiałów – EMO 2007 w Hanowerze – s. 719, Z-10
- Oferta firmy HAAS na EMO 2007 – s. 608, Z-8-9
- Oferta Instytutu Zaawansowanych Technologii Wytwarzania (IOS) – s. 750, Z-10
- Oferta obrabiarek AGIE CHARMILLES – s. 349, Z-5-6
- [Pięć-] 5-osiowe centrum frezarskie Dino do obróbki dużych części (FPT Industries) – s. 134, Z-3
- Pionowe centra obróbkowe (FADAL MACHINING CENTERS) – s. 17, Z-1
- Pozycjonowanie i centrowanie za pomocą systemu punktu zerowego UNILOCK firmy SCHUNK – s. 636, Z-8-9
- Prasy krawędziowe serii E (FINN-POWER) – s. 734, Z-10
- Produkty i procesy Instytutu Zaawansowanych Technologii Wytwarzania (IOS) na ITM w Poznaniu – s. 376, Z-5-6
- ROBOFORM 350µm MicroTEC – drażnienie z najwyższą precyzją (CHARMILLES) – s. 230, Z-4
- Skoczyła Leszek: Nowe możliwości obróbki uzębienia kół zębatych – s. 1018, Z-12
- Spawanie laserem (Rofin) – s. 394, Z-5-6
- Spawanie laserowe YAG (TRUMPF) – s. 354, Z-5-6
- Specjalizowane systemy spawania laserowego (TRUMPF) – s. 136, Z-3
- Specjalna promocja firmy HAAS na koniec roku – s. 997, Z-12
- Sterowanie FIDIA klasy C – nowe, większe możliwości systemów CNC (FIDIA) – s. 364, Z-5-6
- Supernowoczesna, precyzyjna, 5-osiowa głowa typu BEVELJET® (WATER JET SWEDEN) – s. 421, Z-5-6
- Systemy mocowania w mechanicznej obróbce części (METAL TEAM) – s. 748, Z-10
- Systemy trwałego znakowania laserowego w przemyśle (TRUMPF) – s. 756, Z-10
- Szafarczyk Maciej: Komputerowe sterowanie w wytwarzaniu – s. 764, Z-10
- Szlifierka HELITRONIC BASIC; maszyna pomiarowa HELICHECK BASIC (WALTER MASCHINENBAU) – s. 752, Z-10
- Szlifierki typu HELITRONIC (Walter Körberschleifring) – s. 371, Z-5-6
- Szlifierki WS 11-SP i RS 15 (EWAG) – s. 370, Z-5-6
- Szlifowanie narzędzi za pomocą najnowocześniejszych maszyn CNC (SCHNEEBERGER) – Eduard Milička – s. 414, Z-5-6
- Technologia cięcia najwyższej jakości (BEHRINGER) – s. 138, Z-3
- Tokarka HAAS GT-20 – siła i uniwersalność na małej przestrzeni – s. 996, Z-12
- Tokarki do toczenia na twardo (MONFORTS) – s. 744, Z-10
- TruLaser Cell 7000 – nowoczesne centrum do cięcia i spawania 3D (TRUMPF) – s. 20, Z-1
- Unikalna kombinacja wykrawarki z gilotyną kątową typu SHEAR GENIUS® i SHEAR BRILLIANCE® (FINN POWER) – s. 992, Z-12
- Uniwersalna szlifierka do wałków i otworów – Elektro evo (TACHELLA MACCHINE) – Damian Batura – s. 435, Z-5-6
- Urządzenia do cięcia promieniem lasera; prasa krawędziowa (BYSTRONIC) – s. 616, Z-8-9; s. 988, Z-12
- WATERJET CUTTING – cięcie wodą (PVT) – Andrzej Borowski – s. 390, Z-5-6; s. 754, Z-10; s. 904, Z-11
- Wieloletnie doświadczenie i precyzja wykonania gwarantem sukcesu (GMN) – s. 828, Z-10
- Wykrawanie laserowe według Bystronic (BYSTRONIC) – s. 400, Z-5-6
- Wykrawarki rewolwerowe z serwoelektrycznym napędem bijaka firmy FINN POWER – Jacek Sokołowski – s. 378, Z-5-6
- Wysokoprecyzyjne 5-osiowe pionowe centrum obróbkowe NMV5000 DCG (MORI SEIKI) – s. 76, Z-2
- Zrobotyzowany system spawania laserowego (TRUMPF) – s. 900, Z-11

2. OBRÓBKA PŁASTYCZNA

- Doniec Karolina – patrz Kustra Piotr – s. 906, Z-11
- Drenger Tadeusz – patrz Plewiński Andrzej – s. 890, Z-11
- HB 60E – prasa szybkobieżna BIHLER/MINSTER – s. 902, Z-11
- Kusiak Halina – patrz Kustra Piotr – s. 906, Z-11
- Kustra Piotr, Doniec Karolina, Paćko Marek, Kusiak Halina, Pietrzyk Maciej: Numeryczna symulacja procesów tłoczenia na ciepło elementów karoserii samochodu – s. 906, Z-11
- Madej Łukasz, Pietrzyk Maciej: Metody analizy wieloskalowej w zastosowaniach inżynierskich – s. 562, Z-7
- Mucha Jacek: Współczesne techniki łączenia cienkich blach – zaciskanie przez wytlaczanie (Clinching) – s. 932, Z-11
- Paćko Marek – patrz Kustra Piotr – s. 906, Z-11

Pietrzyk Maciej – patrz *Kustra Piotr* – s. 906, Z-11
 Pietrzyk Maciej – patrz *Madej Łukasz* – s. 562, Z-7
 Plewiński Andrzej, Drenger Tadeusz: Technologia kształtowania blach w Instytucie Obróbki Plastycznej – s. 890, Z-11
 Sztuka cięcia i gięcia blach (GASPARINI) – s. 899, Z-11
 Technologia cięcia laserowego. Przyszłość w obróbce blach (FINN POWER) – s. 886, Z-11

3. NOWE TECHNOLOGIE

Centralne urządzenie myjące (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 300, Z-4
 Cięcie wodą – systemy podawania i dozowania ścierniwa – (PTV) – s. 984, Z-12
 Gratowanie pomp hamulcowych strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem zintegrowane z centrum myjącym CNC (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 848, Z-10
 Jednokomorowe urządzenie myjące typu ERA do mycia i odtuszczania elementów pneumatyki po obróbce mechanicznej przed malowaniem proszkowym (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 200, Z-3
 Mycie elementów przekładni kierowniczej podczas produkcji seryjnej (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 694, Z-8–9
 Mycie i suszenie korpusów aluminiowych przed montażem w firmie SPINKO z Leszna (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 1038, Z-12
Oczko Kazimierz E.: Intensywna ekspansja rapid-technologii – s. 539, Z-7
Oczko Kazimierz E.: Nowe materiały w procesach kształtowania przyrostowego wyrobów – s. 125, Z-3
Oczko Kazimierz E.: Nowe urządzenia do kształtowania przyrostowego wyrobów i przykłady ich zastosowań – s. 217, Z-4
Oczko Kazimierz E.: Rozwój kształtowania przyrostowego wyrobu – s. 65, Z-2
 Urządzenia myjące typu ERA 160 i ERA 300 z suszeniem próżniowym do mycia komponentów sprężarki mechanicznej w nowym zakładzie firmy EATON z Tczewa – s. 508, Z-5–6

4. NARZĘDZIA

CoroDrill® 880 – tam gdzie wiercenie nie jest zbyt łatwe (SANDVIK COROMANT) – s. 640, Z-8–9
 DHC INOX oraz DHC SLOT firmy FETTE (LMT) – s. 654, Z-8–9
 DOLFAMEX – pionier polskiej branży narzędziowej – s. 149, Z-3
 [Dziewięćdziesiąt pięć] 95 lat doświadczenia w produkcji wrzecion (GMN) – s. 436, Z-5–6
 Ekonomiczna obróbka wiertłami firmy SPHINKS QUADRO 15 PLUS oraz PHOENIX w H6 – H7 (Narzędzia Skrawające TOOLS) – *Tomasz Menc* – s. 440, Z-5–6
 Firma GÜHRING zwiększa asortyment frezów – s. 429, Z-5–6
 FLADDER® – nowa metoda szlifowania (TILIA) – s. 830, Z-10
 FlatBall – nowa dynamika w zakresie obróbki wykończeniowej (LMT BOEHLERIT) – s. 250, Z-4
 Frezy KSHR-Dodeka (KENNAMETAL) – *Adam Dopierala* – s. 438, Z-5–6
 Gwintowanie stali nierdzewnych (FANAR) – s. 442, Z-5–6
 HOLLFELDER-GÜHRING CUTTING TOOLS GmbH – s. 144, Z-3
 HOLLFELDER (Niemcy) – nowa firma w grupie GÜHRING – s. 92, Z-2
 HR500 – nowe rozwiertaki HPC firmy GÜHRING – s. 922, Z-11

Jak skuteczniej obrabiać aluminium! (OERLIKON BALZERS) – *Tomasz Czerwiński* – s. 816, Z-10
 Katalog „Kompetencje MAPAL-a – systemy mocowań” – *Robert Matyja* – s. 252, Z-4
 Lider w sektorze narzędzi frezarskich (KENNAMETAL) – s. 782, Z-10
 Linie produktów firmy SIMTEK – s. 35, Z-1
 MAPAL – specjalista w dziedzinie obróbki skrawaniem. Cz. I – s. 652, Z-8–9; Cz. II – s. 826, Z-10
 Matryce Slug Free® i Slug Free Light® (MATE PRECISION TOOLING) – *Dariusz Jordan* – s. 800, Z-10
 Mocowanie narzędzi (SCHUNK) – s. 1024, Z-12
 Możliwości kontroli procesu dogniatania narzędziami firmy ECOROLL – *Marek Pittner, Jacek Kanikowski* (AVANTI) – s. 150, Z-3
 MultiEdge 4Feed gwarancją jakości (LMT) – s. 560, Z-7
 N210 – frezowanie materiałów o podwyższonej twardości (SANDVIK POLSKA – Dział Baildonit) – *Grzegorz Loch* – s. 794, Z-10
 N335 – uniwersalny gatunek do toczenia stali i stali nierdzewnych (SANDVIK POLSKA – Dział Baildonit) – *Grzegorz Loch* – s. 432, Z-5–6
 Na kłopoty... nowości SANDVIK COROMANT – s. 244, Z-4
Nadolny K.: Kształtowanie właściwości skrawanych ściernic o strefowo zróżnicowanej budowie do jednoprzęściowego szlifowania otworów – s. 99, Z-2
 Narzędzia do obróbki materiałów trudno obrabialnych (Narzędzia Skrawające TOOLS) – *Rafał Wujczak* – s. 798, Z-10
 Narzędzia do obróbki nowoczesnych materiałów konstrukcyjnych (MAPAL) – *Marcin Sprus* – s. 30, Z-1
 Narzędzia niestandardowe – ekonomiczne myślenie bez ograniczeń (SANDVIK COROMANT) – s. 780, Z-10
 Narzędzia Smax to nowa jakość frezowania (ISCAR, INGERSOLL) – *Krzysztof Olejarczyk* – s. 94, Z-2
 Narzędzia specjalne zmniejszają koszty produkcji (AVANTI) – s. 452, Z-5–6
 Niezawodne wytaczadła Stream Jet (CaliCarb) – s. 468, Z-5–6
 Nowa geometria MultiEdge 4X firmy Fette – s. 152, Z-3
 Nowa rodzina czterech frezów palcowych PROTOSTAR firmy PROTOTYP do obróbki tytanu (WALTER) – s. 1002, Z-12
 Nowa technologia SUMO TEC (ISCAR) – s. 1013, Z-12
 Nowe gatunki płytek TP2500 z powłoką DURATOMIC™ (SECO) – s. 26, Z-1
 Nowe narzędzia firmy BOEHLERIT (LMT) – s. 28, Z-1
 Nowe, superwydajne narzędzia (DOLFAMEX) – s. 464, Z-5–6
 Nowe wiertła BHH do stali trudno obrabialnych (Fabryka „Wiertła Baildon”) – s. 466, Z-5–6
 Nowoczesne narzędzia do pras rewolwerowych (MATE PRECISION TOOLING) – *Dariusz Jordan* – s. 655, Z-8–9
 Nowoczesne narzędzia do pras rewolwerowych. Obliczanie siły skrawania (MATE PRECISION TOOLING) – s. 1006, Z-12
 Nowoczesne narzędzia do pras rewolwerowych. Zasady ostrzenia (MATE PRECISION TOOLING) – *Dariusz Jordan* – s. 921, Z-11
 Nowości na Targach EMO 2007 (MAPAL). Cz. I Narzędzia do obróbki materiałów konstrukcyjnych o zredukowanej masie – *Marcin Sprus* – s. 926, Z-11; Cz. II Ulepszone konstrukcje narzędzi, nowe sposoby ich mocowania – s. 1022, Z-12
 Nowości techniczne firmy FETTE z zakresu walcowania gwintów i profili – s. 86, Z-2
 Nowości w oprawkach narzędziowych (SCHUNK) – s. 420, Z-5–6

Nowy asortyment frezów tarczowych – kompletny, prosty, innowacyjny (SECO TOOLS) – s. 924, Z-11
 Nowy gatunek i geometria płytek wiertarskich KSEM do obróbki stali nierdzewnych (KENNAMETAL) – s. 650, Z-8–9
 Nowy, mocniejszy system mocowań narzędzi na tokarkach (MAPAL) – *Maciej Pieprzyk* – s. 446, Z-5–6
 Nowy typoszereg MBC020 (MITSUBISHI CARBIDE) – s. 444, Z-5–6
 Noże tokarskie składane do toczenia i rowkowania (PAFANA) – s. 804, Z-10
Oczko Kazimierz E.: Przegląd wybranych rozwiązań narzędzi skrawających prezentowanych na EMO 2007 w Hanowerze – s. 871, Z-11
Oczko Kazimierz E.: Ściernice supertwarde – właściwości, zastosowania i perspektywy rozwoju – s. 595, Z-8–9
 Oferta firmy Sandvik Coromant na Mach-Tool – s. 418, Z-5–6
 PF 1000 – nowa rewelacyjna głowica frezarska (GÜHRING) – s. 24, Z-1
 Postęp znaczy innowacja (FRAISA) – s. 646, Z-8–9
 Poszerzenie oferty frezów Jabro Mini (SECO TOOLS) – s. 792, Z-10
 Powłoka ZOX wyznacza nowe standardy w obróbce skrawaniem aluminium (HOFFMANN Group) – s. 448, Z-5–6
 Powłoki BALINIT® – materiał dla konstruktorów (OERLIKON BALZERS COATING) – *Tomasz Czerwiński* – s. 998, Z-12
 Precyzyjna obróbka otworów na automatach tokarskich (MAPAL) – *Maciej Pieprzyk* – s. 561, Z-7
 Profesjonalna naprawa wrzecion obrabiarek w Polsce (ISOTEK) – s. 33, Z-1
 Przekładnie, pompy i kompresory (INGERSOLL) – *Krzysztof Olejarczyk* – s. 642, Z-8–9
 Przełom w wydajności frezowania. (KENNAMETAL) – s. 1004, Z-12
 Przyrządy pomiarowe firmy GÜHRING – s. 1010, Z-12
 Rozwiercanie to więcej niż tylko precyzja (LMT) – s. 796, Z-10
 RT 100 T – nowy standard wiertła (GÜHRING) – s. 558, Z-7
 Sandvik Coromant w świecie obróbki małych części – s. 84, Z-2
 Standardowe narzędzia diamentowe PKD (MAPAL) – *Marcin Sprus* – s. 96, Z-2
 Standardowe rozwiertarki wielostrzowe HPR (MAPAL) – *Bogdan Kaczmarek* – s. 146, Z-3
 STREAM JET – nowy system opravek firmy TUNGALOY – *Jan Wit* – s. 240, Z-4
 Superpiła TORNADO SPECIAL do materiałów trudno skrawalnych (FENES) – s. 462, Z-5–6
 System narzędzi składanych do głębokiego wiercenia (BOTEK) – *Jan Wit* – s. 820, Z-10
 Technika mocowania magnetycznego o niezwykłej „sile przyciągania” (SCHUNK) – s. 806, Z-10
 The Power of 3 – nowa firma WALTER AG z trzema mocnymi markami na EMO – s. 788, Z-10
 Trudno skrawalne materiały – teraz łatwiejsze w obróbce (LMT) – s. 428, Z-5–6
 Trzy marki, jedno przedsiębiorstwo (TITEX, PROTOTYP, WALTER) – s. 90, Z-2
 Trzy nowe głowice do planowania żeliwa – teraz maszyna decyduje o limitach (SECO) – s. 556, Z-7
 Twój profesjonalny partner w obróbce skrawaniem (AVANTI) – s. 786, Z-10
 Wesolych Świąt życzy Sandvik Polska (SANDVIK COROMANT) – s. 1008, Z-12
 WNT z Total Tooling dalej na kursie rozwojowym – s. 32, Z-1

Wzrost wydajności płytek skrawających do toczenia stali (WALTER) – s. 424, Z-5-6
Zmniejszenie kosztów zużycia narzędzi – to bardzo proste (GÜHRING) – s. 784, Z-10

5. METROLOGIA

Adamczak Stanisław: Normalizacja pomiarów struktury geometrycznej powierzchni. Cz. 11. Ocena zarysów okrągłości metodami odniesieniowymi – s. 288, Z-4
Adamczak Stanisław: Struktura geometryczna powierzchni. Cz. 3. Przyrządy pomiarowe. Ocena zarysów okrągłości – s. 656, Z-8-9
Bezstykowe, pomiarowe systemy optyczne (COMTEC 3D) – s. 673, Z-8-9
Bezstykowe pomiary optyczne z wykorzystaniem najnowszej technologii OptiScan HR-Class firmy DATAPIXEL oraz oprogramowania METROLOG XG® firmy Metrologic Group® (Metrologic Group®, Innovaia Metrology) – s. 490, Z-5-6
Chuchro Zbigniew – patrz *Nieciąg Halina* – s. 168, Z-3
Domek Grzegorz, Kołodziej Andrzej: Jakościowe aspekty wytwarzania połączeń w przemyśle maszynowym – s. 1034, Z-12
Dwie bezprzewodowe sondy i jeden interfejs – pomiary przedmiotu i narzędzia na obrabiarkach (RENISHAW) – s. 669, Z-8-9
Hexagon Metrology – filia w Polsce – s. 473, Z-5-6
Humienny Zbigniew: Tolerancja kształtu, kierunku, położenia i bicia. Ustalenia nowej polskiej normy. Cz. 1. – s. 160, Z-3; Cz. 2. – s. 295, Z-4
Innowacyjne systemy mocowania części do pomiarów współrzędnościowych (MITUTOYO) – s. 1028, Z-12
Kołodziej Andrzej – patrz *Domek Grzegorz* – s. 1034, Z-12
Kowalski Józef – patrz *Sińczak Jan* – s. 676, Z-8-9
Magdziak Marek – patrz *Ślązak Łukasz* – s. 483, Z-5-6
Malinowski Jan, Płowucha Wojciech, Wożyła Mirosław: Poprawka na skręcenie wałeczków w pomiarze średnicy podziałowej gwintu sposobem trójwałeczkowym – s. 808, Z-10
Mała maszyna współrzędnościowa stołowa o granitowej konstrukcji (WERTH) – Marcin Wodzisławski – s. 477, Z-5-6
Mikrometry laserowe (MITUTOYO) – s. 478, Z-5-6
Modernizacja przy użyciu urządzeń Renishaw znacznie poprawiła efektywność wykorzystywania dużej maszyny współrzędnościowej w firmie John Deere (RENISHAW) – s. 106, Z-2
Morzuch Waldemar: Określenie sztywności utwardzenia płyty kołowej przy zastosowaniu interferometrii holograficznej – s. 570, Z-7
Nieciąg Halina, Chuchro Zbigniew: Oprogramowanie współrzędnościowych maszyn pomiarowych IZTW – s. 168, Z-3
Nowe oblicze kalibracji obrabiarek CNC (RENISHAW) – s. 929, Z-11
Nowe wysokościomierze firmy MAHR Esslingen Digimar 817 CLM Quick Height – Andrzej Panicz – s. 472, Z-5-6
Nowicki Bogdan: Zaawansowane metody opisu i pomiarów struktury geometrycznej powierzchni – s. 36, Z-1
Nowoczesne i wydajne pomiary konturów (MITUTOYO) – *Sebastian Stępnik* – s. 834, Z-10
Nowoczesne pomiary współrzędnościowe w zarządzaniu jakością (MITUTOYO) – Sebastian Stępnik – s. 670, Z-8-9
Nowoczesne, współrzędnościowe systemy obróbki obrazu (MITUTOYO) – Sebastian Stępnik – s. 492, Z-5-6
Nowy, pięcioosiowy system skanowania wykonuje pomiary z prędkością do 500 mm/s (RENISHAW) – s. 482, Z-5-6

Płowucha Wojciech – patrz *Malinowski Jan* – s. 808, Z-10
Pomiary powierzchni swobodnych na maszynach pomiarowych Carl ZEISS – Robert Sowiński – s. 154, Z-3
Przegląd nowoczesnych rozwiązań pomiarowych (WERTH) – Marcin Wodzisławski – s. 178, Z-3
Przenośna technika pomiarowa 3D (FARO) – s. 480, Z-5-6; s. 568, Z-7; s. 666, Z-8-9; s. 832, Z-10
Przenośny twardościomierz HARDMATIC HH-411 (MITUTOYO) – Grzegorz Karcz – s. 675, Z-8-9
Przyrządy i urządzenia pomiarowe renomowanych firm (ISOTEK) – Łukasz Woźniak – s. 166, Z-3
Quantum FaroArm – następna generacja pomiaru (FARO) – s. 1032, Z-12
Renishaw w Stonehouse – zdrowy rozsądek w działaniu. Nowa hala obrabiarek w Stonehouse – s. 474, Z-5-6
Ręczne przyrządy pomiarowe z szybką komunikacją (MAHR) – Andrzej Panicz – s. 159, Z-3
Silarski Witold – patrz *Sińczak Jan* – s. 676, Z-8-9
Sińczak Jan, Kowalski Józef, Silarski Witold: Kontrola wymiarów w procesie produkcji odkutek swobodnie kutech – s. 676, Z-8-9
Sondy pomiarowe gwarantują sukces w obróbce skrawaniem (RENISHAW) – s. 165, Z-3
Stacjonarne twardościomierze firmy CV Instruments Europe BV – Łukasz Woźniak – s. 827, Z-10
Swornowski Paweł: Wybór współrzędnościowej maszyny pomiarowej – s. 172, Z-3
Ślązak Łukasz, Magdziak Marek: Nowoczesne systemy pomiaru przedmiotów na obrabiarkach NC – s. 483, Z-5-6
Technologia firmy RENISHAW pomaga odnotować sukcesy w sporcie – s. 668, Z-8-9
Trzpienie pomiarowe do maszyn i ramion pomiarowych oraz obrabiarek (WERTH) – s. 674, Z-8-9
Urządzenia do pomiaru grubości powłok (MITUTOYO) – Grzegorz Karcz – s. 838, Z-10
Wożyła Mirosław – patrz *Malinowski Jan* – s. 808, Z-10
Współrzędnościowa maszyna pomiarowa AC-CURA® z systemem MASS (Carl ZEISS) – Marek Migacz – s. 156, Z-3
Współrzędnościowa maszyna pomiarowa O-INSPECT – skaniny optyczny i pomiarowy (Carl ZEISS) – Marek Migacz – s. 663, Z-8-9
Współrzędnościowe maszyny pomiarowe firmy DEA (HEXAGON) – s. 179, Z-3
Złoty medal Targów AUTOMATICON 2007 za 13-bitowy przetwornik magnetyczny (RENISHAW) – s. 291, Z-4

6. PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH

Barton Dariusz – Proces wdrażania nowych materiałów do produkcji elementów technicznych z tworzyw sztucznych – s. 574, Z-7
Bezpośrednia regulacja ciśnienia tworzywa w dyszach gorących kanałów. System Dynamic Feed® (SYNVENTIVE) – Paweł Andersohn – s. 264, Z-4
Iwko Jacek: Bezpieczeństwo użytkownika tworzyw sztucznych w aspekcie ich palności – s. 840, Z-10
Kozioł Bartłomiej: Logistyka identyfikacji przyczyn powstawania wad wyprasek – s. 286, Z-4
MICROSYSTEM – nowatorskie rozwiązanie produkcji precyzyjnych mikrowyprasek (BATTENFELD) – Bogdan Zabrzewski – s. 268, Z-4
Nowa wtryskarka ALLROUNDER 720 S (ARBURG) – s. 262, Z-4

Przykłady zastosowań tworzyw zaawansowanych na wyroby precyzyjne (SOLVAY) – Leszek Chwalisz – s. 271, Z-4
Realne potrzeby przetwórców tworzyw sztucznych w perspektywie najbliższych lat (AB-PLANALP) – Robert Kowalik – s. 266, Z-4
Technika gorących kanałów (GK) w nowych rozwiązaniach dla przemysłu motoryzacyjnego (SYNVENTIVE) – Paweł Andersohn – s. 498, Z-5-6
Wilczyński Krzysztof: Komputerowe modelowanie procesów przetwórstwa tworzyw sztucznych – s. 202, Z-3
Wilczyński Krzysztof: Komputerowe modelowanie procesów przetwórstwa tworzyw sztucznych. Kształtowanie powierzchni swobodnych – s. 500, Z-5-6
Wilczyński Krzysztof: Komputerowe modelowanie procesów przetwórstwa tworzyw sztucznych. Przepływy ciśnieniowe – s. 696, Z-8-9
Zawistowski Henryk: Racjonalny wybór i zakup wtryskarek – s. 254, Z-4
Zwierzyński Andrzej: Kryteria technologiczne procesu wtryskiwania zróżnicowanych grup wyrobów – s. 279, Z-4

7. CAD/CAM

ArtCAM Pro. Modelowanie i obróbka – prostsze niż myślisz (DELTCAM) – Adam Rogaliński – s. 57, Z-1
Barnuś Barbara, Knosala Ryszard: Zastosowanie wybranych metod szacowania kosztów w fazie projektowania wyrobu – s. 962, Z-11
Barski Łukasz – patrz *Stolarski Igor* – s. 950, Z-11
CAD/CAM dla mechaników – K.J. – s. 118, Z-2; s. 209, Z-3; s. 314, Z-4; s. 582, Z-7; s. 711, Z-8-9; s. 837, Z-10; s. 944, Z-11; s. 1050, 1051, Z-12
Chlebun Edward – patrz *Krot Kamil* – s. 522, Z-5-6; s. 586, Z-7
Chwastyk Piotr: zastosowanie metody obiektów elementarnych w procesie integracji systemów CAD/CAM – s. 954, Z-11
Chwastyk Piotr, Jurczyk-Bunkowska Magdalena: Szacowanie kosztów własnych wyrobu na etapie projektowania w oparciu o kosztowe obiekty elementarne – s. 956, Z-11
Co nowego w PowerMill 8 (DELTCAM) – Artur Pest – Cz. I – s. 945, Z-11, Cz. II – s. 1047, Z-12
Co nowego w PS SCHOEMAKER? (DELTCAM) – Artur Pest – s. 119, Z-2
EdgeCAM Intelligent Manufacturing. Nowości w wersji 11,5 (NICOM) – s. 313, Z-4
EdgeCAM Intelligent Manufacturing – sukces w zasięgu ręki (NICOM) – s. 527, Z-5-6
EdgeCAM – technologie przyszłości w zasięgu ręki (NICOM) – Wojciech Stręciwilk – s. 863, Z-10
Filiks Łukasz – patrz *Krasoń Wiesław* – s. 852, Z-10
Gąbka Marek – patrz *Irzykowski Stanisław* – s. 960, Z-11
Górski Piotr – patrz *Irzykowski Stanisław* – s. 960, Z-11
Grabowski Adrian – patrz *Kozłowski Wojciech* – s. 952, Z-11
hyperMILL umożliwi efektywne zastosowanie obróbki 5-osiowej (EVATRONIX) – s. 702, Z-8-9
Irzykowski Stanisław, Gąbka Marek, Górski Piotr: Symulacja procesów obróbkowych w środowisku naturalnym – s. 960, Z-11
[Jedenasta] XI Szkoła Komputerowego Wspomagania Projektowania, Wytwarzania i Eksploatacji, Jurata – K.J. – s. 589, Z-7
Jeszcze bliżej rzeczywistości – PS-Render (DELTCAM) – Zbigniew Stański – s. 207, Z-3

Jurczyk-Bunkowska Magdalena – patrz Chwa-
styk Piotr – s. 956, Z-11

Kasica Marcin – patrz Weiss Zenobia – s. 51, Z-1

Knosala Ryszard – patrz Barnuś Barbara
– s. 962, Z-11

Konieczny Roman – patrz Weiss Zenobia
– s. 51, Z-1

Kowalski Maciej – patrz Weiss Zenobia, s. 51,
Z-1

Kozłowski Wojciech, Grabowski Adrian, Lin-
kiewicz Grzegorz: Zastosowanie metody case-
based reasoning w kosztorysowaniu pro-
cesów technologicznych obróbki skrawa-
niem – s. 952, Z-11

Krasoń Wiesław, Filiks Łukasz: Modele geome-
tryczne mostu nożycowego – s. 852, Z-10

Krót Kamil, Chlebus Edward: Aplikacja para-
metrycznych danych modeli CAD 3D w pla-
nowaniu procesów wytwarzania. Cz. 2.
– s. 586, Z-7

Krót Kamil, Chlebus Edward: Identyfikacja pa-
rametrycznych cech konstrukcyjnych i tech-
nologicznych w środowisku systemów CAD
3D. Cz. 1. – s. 522, Z-5-6

Krzysiak Zbigniew: Multimedialna technika na-
uki modelowania 3D w programie AutoCAD
– s. 964, Z-11

Linkiewicz Grzegorz – patrz Kozłowski Woj-
ciech – s. 952, Z-11

Linkiewicz Grzegorz – patrz Stolarski Igor
– s. 950, Z-11

Łazowski Jacek – patrz Małachowski Jerzy
– s. 958, Z-11

Małachowski Jerzy, Łazowski Jacek: Zagad-
nienie współpracy pociągu i lufy – ujęcie
numeryczne – s. 958, Z-11

MegaCAD 2007 SR2 (CAD-Projekt) – s. 862,
Z-10

Modernizacja Laboratorium Obróbki Mecha-
nicznej Politechniki Rzeszowskiej – Mariusz
Mucha, Łukasz Żyłka – s. 34, Z-1

Moldmaker – moduł wspomagający projekto-
wanie form w PowerSHAPE (DELCAM)
– Katarzyna Głos-Jarońska – s. 704, Z-8-9

Myszki firmy 3DCONNEXION – Dominika Bu-
gajska-Skwara – s. 857, Z-10

Naukowe i praktyczne zastosowanie technik
komputerowych we wspomaganie prac in-
żynierskich – relacja ze spotkania ProCAx
w Nowogrodzie – K.J. – s. 948, Z-11

Nowe możliwości aplikacji ArtCAM Pro 2008
i Delcam Designer (DELCAM) – s. 858, Z-10

Nowe produkty, nowe oprogramowanie i nowe
ceny (3DCONNEXION) – s. 315, Z-4

Nowości w MegaCAD 2007 (CAD-Projekt)
– s. 311, Z-4

NX5 nadaje nowe oblicze systemowi NX CAM
EXPRESS (GM System) – Marcin Błasz-
czyk – s. 306, Z-4

NX CAM EXPRESS. Cz. II (NICOM) – s. 55, Z-1

NX CAM EXPRESS = nowoczesne narzędzie
technologiczne – programisty (UGS) – Krzysztof
Augustyn – s. 302, Z-4

Pankowski Marek – patrz Weiss Zenobia
– s. 80, Z-2

PARTsolutions – biblioteki znormalizowanych
części mechanicznych dla systemów CAD
(KOMODLEW) – Martin Maruśak, Marek
Momot – s. 860, Z-10

Port Machining (DELCAM) – Artur Pest. Cz. 1.
5-osiowa obróbka zgrubna – s. 525, Z-5-6;
Cz. 2. Zastosowanie obróbki wykończenio-
wej w 5 osiach – s. 585, Z-7

PowerINSPECT – kompleksowa kontrola geo-
metrii 3D (DELCAM) – Leszek Pietrzak
– s. 312, Z-4

Sileikis Witold: Aplikacja internetowa do pro-
jektowania sprężyn paraboloidalnych – s. 706,
Z-8-9

Skarka Wojciech: Zastosowanie metod mode-
lowania wiedzy w projektowaniu wspomaga-
nym komputerowo – s. 1042, Z-12

Sładkowski Jerzy: Problemy związane z gene-
racją siatki MES przy modelowaniu przekła-
dni zębatej o zażębieniu skośnym – s. 708,
Z-8-9

Solid Edge V20 (UGS, SIEMENS) – s. 940,
Z-11

Stolarski Igor, Barski Łukasz, Linkiewicz Grze-
gorz: Zintegrowane środowisko inżynierskie
wspomagające szacowanie kosztów prece-
sów technologicznych obróbki skrawaniem –
s. 950, Z-11

System komputerowy GIBBSCAM 2007 – pro-
sty w użyciu, skuteczny w działaniu (Gib-
bsCAM) – s. 529, Z-5-6

[Szóste] VI Forum Polskiego Stowarzyszenia
Upowszechniania Komputerowych Syste-
mów Inżynierskich ProCAx; 13÷16 wrze-
śnia Nowogród – K.J. – s. 584, Z-7

VISI-Flow – analiza i symulacja wtrysku (IQS
Poland) – s. 310, Z-4

Weiss Edmund – patrz Weiss Zenobia – s. 51,
Z-1

Weiss Zenobia, Pankowski Marek: Odtwarza-
nie wiedzy niezbędnej do rekonstrukcji ma-
szyn – s. 80, Z-2

Weiss Zenobia, Weiss Edmund, Konieczny
Roman, Kasica Marcin, Kowalski Maciej:
Zastosowanie technik wirtualnej rzeczywisto-
ści do wizualizacji środowiska pracy
– s. 51, Z-1

Zalewski Adam: Obróbka trochoidalna na fre-
zarkach CNC – s. 303, Z-4

8. NAPĘDY I STEROWANIE

BODAS – system elektroniki mobilnej (RE-
XROTH BOSCH GROUP) – Mirosław Mar-
kowski – s. 108, Z-2

Dobór trwałych łożysk do maszyn rolniczych
(ABEG) – s. 850, Z-10

Domek Grzegorz, Krawiec Piotr: Metody
kształtowania pasowych kół zębatach
– s. 684, Z-8-9

Funkcjonalne bezpieczeństwo a technologia
napędów (LENZE) – Tobiasz Witor – s. 188,
Z-3

Innowacje w oprawach i łożyskach samona-
stawnych (ABEG) – s. 573, Z-7

Innowacyjna metoda ABEG – źródło wiedzy
o łożyskach i elementach techniki liniowej
– s. 507, Z-5-6

Innowacyjne rozwiązanie ABEG w technice
napędów liniowych – s. 192, Z-3

Krawiec Piotr – patrz Domek Grzegorz
– s. 684, Z-8-9

Łożyiska i wrzeczona od jednego producenta.
Nowe elektrowrzeczona zwiększają wydaj-
ność obrabiarek (UKF) – s. 276, Z-4

Łożyiska na giełdzie (COMPLEX) – s. 1045,
Z-12

Modernizacja napędu osi standardowej tokarki
w oparciu o nowe podzespoły firmy Siemens
(STERNET) – Tomasz Zamorski – s. 1000,
Z-12

MOTOX – nowa seria motoreduktorów SIE-
MENS z bogatą ofertą silników – s. 918,
Z-11

NORD NAPĘDY – wyróżnienie zobowiązuje
– s. 691, Z-8-9

Nowa inwestycja firmy NORD w Nowej Soli
– s. 184, Z-3

Nowoczesne napędy (Mechanika Maszyn An-
drzej Kacperek) – s. 298, Z-4; s. 505, Z-5-6

Nowości firmy IGUS – s. 47, Z-1; s. 111, Z-2;
s. 191, Z-3; s. 299, Z-4; s. 515, Z-5-6;
s. 577, Z-7; s. 683, Z-8-9; s. 845, Z-10;
s. 935, Z-11; s. 1031, Z-12

Nowy układ sterowania CNC o zwartej budo-
wie dla podstawowych modeli obrabiarek;
Łatwa obsługa podstawowych modeli toka-
rek (GE FANUC) – s. 555, Z-7

OPTACOM – nowa propozycja w zakresie
konturografów (FAKTOR) – s. 180, Z-3

Piąta generacja pasów zębatych (WHM) –
s. 510, Z-5-6

Polskie nowoczesne napędy firmy KACPE-
REK – s. 692, Z-8-9; s. 846, Z-10

RADEX-NC – sprzęgło ze stalowym łącznikiem
płytkowym przeznaczone do serwonapędów
(KTR) – Rainer Banemann – s. 186, Z-3

Regionalne centrum CC-Link w Krakowie
– s. 193, Z-3

Skoczylas Leszek: Geometria zażębienia
przekładni ślimakowej przy zmodyfikowa-
nym zarysie ślimaka Archimedesza – s. 110,
Z-2

Trendy w technologii CNC i napędów w ofercie
na EMO 2007 (FANUC GE) – s. 612, Z-
8-9

Waleczkowe prowadnice szynowe o wielkości
100 przeniosą masę Airbusa (REXROTH
BOSCH GROUP) – s. 182, Z-3

Wielofunkcyjny, kolorowy wyświetlacz BODAS
D13 do zastosowań mobilnych (REXROTH
BOSCH GROUP) – Mirosław Markowski
– s. 688, Z-8-9

9. RÓŻNE

Gawlik Edward, Gil Stanisław: Dobór i oblicza-
nie naddatków na obróbkę skrawaniem
– s. 550, Z-7

Gil Stanisław – patrz Gawlik Edward – s. 550,
Z-7

Kutschenreiter-Praszkiwicz Izabela: Zastoso-
wanie sieci neuronowych do wyznaczania
czasu przygotowania-zakończeniowego
operacji technologicznych – s. 48, Z-1

Mucha Jacek: Rozwój technik wytwarzania
złączy nitowych – nitowanie bezotworowe
– s. 454, Z-5-6

Roboty dozuające (I & J FISNAR) – Wiesław
Feluś – s. 42, Z-1

Uchwyty transportowe oraz elementy mocują-
ce i ustalające (FCPK Bytów) – s. 519, Z-
5-6

Zaleski Kazimierz: Modelowanie chropowato-
ści powierzchni i stopnia umocnienia war-
stwy wierzchniej stali 30HGSA po nagniataniu
wibracyjnym – s. 194, Z-3

10. ARTYKUŁY PROMOCYJNE

Amerykańskie piły taśmowe do wszystkich ty-
pów przecinarek taśmowych i każdego ma-
teriału (SMART) – s. 412, Z-5-6

ArtCAM Pro. Modelowanie i obróbka – pros-
tsze niż myślisz (DELCAM) – Adam Rogaliń-
ski – s. 57, Z-1

Automat tokarski STAR SB-16D (STAR)
– s. 402, Z-5-6

Automat tokarski STAR SR-10-J (STAR)
– s. 19, Z-1

Automat tokarski wzdłużny STAR SR-20RIII
(STAR) – s. 740, Z-10

Automatyzacja AP&T nowej generacji (AP & T)
– s. 22, Z-1

Automatyzacja pras gwarantuje rentowność
(AP & T) – s. 778, Z-10

Bezpośrednia regulacja ciśnienia tworzywa
w dyszach gorących kanałów. System Dy-
namic Feed® (SYNVENTIVE) – Paweł An-
dersohn – s. 264, Z-4

Bezstykowe, pomiarowe systemy optyczne
(COMTEC 3D) – s. 673, Z-8-9

Bezstykowe pomiary optyczne z wykorzysta-
niem najnowszej technologii OptiScan HR-
Class firmy DATAPIXEL oraz oprogramowa-
nia METROLOG XG® firmy Metrologic
Group®, (Metrologic Group®, Innovalia Met-
rology) – s. 490, Z-5-6

BODAS – system elektroniki mobilnej (REX-
ROTH BOSCH GROUP) – Mirosław Mar-
kowski – s. 108, Z-2

- Bramowe centra obróbkowe VISION WIDE – nowa maszyna w ofercie Abplanalp – s. 983, Z-12
- ByJet Pro – system do cięcia wodą (BYSTRO-NIC) – s. 990, Z-12
- ByVention – innowacyjność w zasięgu ręki (BYSTRONIC) – s. 140, Z-3
- Centralne urządzenie myjące (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 300, Z-4
- Centrum gnące FINN POWER EBe (FINN-POWER) – s. 620, Z-8-9
- Centrum poziome DMC 55H (DMG Polska) – s. 372, Z-5-6
- Cięcie strumieniem wody o ciśnieniu 6000 bar (UHDE) – s. 760, Z-10
- Cięcie wodą – systemy podawania i dozowania ścierniwa (PTV) – s. 984, Z-12
- Co nowego w PowerMill 8 (DELCAM) – *Artur Pest* – Cz. I – s. 945, Z-11; Cz. II – s. 1047, Z-12
- Co nowego w PS SCHOEMAKER? (DELCAM) – *Artur Pest* – s. 119, Z-2
- CoroDrill® 880 – tam gdzie wiercenie nie jest zbyt łatwe (SANDVIK COROMANT) – s. 640, Z-8-9
- DHC INOX oraz DHC SLOT firmy FETTE (LMT) – s. 654, Z-8-9
- Dobór trwałych łożysk do maszyn rolniczych (ABEG) – s. 850, Z-10
- DOLFAMEX – pionier polskiej branży narzędziowej – s. 149, Z-3
- Drażarka elektroerozyjna drutowa BP 800dK (ZAP B.P.) – s. 238, Z-4
- Duża może więcej – frezarki CNC łożowe i stołowe (CME) – s. 239, Z-4; s. 391, Z-5-6
- Dwie bezprzewodowe sondy i jeden interfejs – pomiary przedmiotu i narzędzia na obrabiarkach (RENISHAW) – s. 669, Z-8-9
- [Dziewięćdziesiąt pięć] 95 lat doświadczenia w produkcji wrzecion (GMN) – s. 436, Z-5-6
- Edge CAM Intelligent Manufacturing. Nowości w wersji 11,5 (NICOM) – s. 313, Z-14
- EdgeCAM Intelligent Manufacturing – sukces w zasięgu ręki (NICOM) – s. 527, Z-5-6
- EdgeCAM – technologie przyszłości w zasięgu ręki (NICOM) – *Wojciech Stręciwilk* – s. 863, Z-10
- Ekonomiczna obróbka wiertłami firmy SPHINKS QUADRO 15 PLUS oraz PHOENIX w H6 – H7 (Narzędzia Skrawające TOOLS) – *Tomasz Menc* – s. 440, Z-5-6
- Elektrodrażarki drutowe – usprawnienia (ZAP B.P.) – s. 762, Z-10
- FARO – przenośna technika pomiarowa 3D – s. 666, Z-8-9; s. 832, Z-10
- Firma APX Technologie najlepsza w Europie. Oferta elementów zaciskowych – s. 228, Z-4
- Firma GÜHRING zwiększa asortyment frezów – s. 429, Z-5-6
- FLADDER® – nowa metoda szlifowania (TILIA) – s. 830, Z-10
- FlatBall – nowa dynamika w zakresie obróbki wykończeniowej (LMT BOEHLERIT) – s. 250, Z-4
- Frezarki i wytoczkarki dla polskiego przemysłu (JUARISTI) – *Paweł Wrona* – s. 374, Z-5-6
- Frezarki 5-osiowe do precyzyjnej obróbki elektrod i części prototypowych (FEHLMANN) – *Eduard Milička* – s. 388, Z-5-6
- Frezy KSHR-Dodeka (KENNAMETAL) – *Adam Dopierala* – s. 438, Z-5-6
- Funkcjonalne bezpieczeństwo a technologia napędów (LENZE) – *Tobiasz Witor* – s. 188, Z-3
- Gratowanie pomp hamulcowych strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem zintegrowane z centrum myjącym CNC (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 848, Z-10
- Gwintowanie stali nierdzewnych (FANAR) – s. 442, Z-5-6
- HAAS AUTOMATION – historia sukcesu – s. 366, Z-5-6
- HAAS AUTOMATION na EMO 2007 – s. 548, Z-7
- HAAS wspiera szkolnictwo zawodowe – s. 628, Z-8-9
- HB 60E – prasa szybkobieżna BIHLER/MINSTER – s. 902, Z-11
- Hexagon Metrology – filia w Polsce – s. 473, Z-5-6
- HOLLFELDER-GÜHRING CUTTING TOOLS GmbH – s. 144, Z-3
- HOLLFELDER (Niemcy) – nowa firma w grupie GÜHRING – s. 92, Z-2
- HR500 – nowe rozwiertaki HPC firmy GÜHRING – s. 922, Z-11
- hyperMILL umożliwia efektywne zastosowanie obróbki 5-osiowej (EVATRONIX) – s. 702, Z-8-9
- Innowacje w oprawach i łożyskach samonastawnych (ABEG) – s. 573, Z-7
- Innowacyjna metoda ABEG – źródło wiedzy o łożyskach i elementach techniki liniowej – s. 507, Z-5-6
- Innowacyjne automaty tokarskie wzdłużne (MANURHIN) – s. 758, Z-10
- Innowacyjne rozwiązania „Push-Pull” firmy Stenhøj Hydraulik do precyzyjnego przeciągania – *Maciej Marulski* – s. 236, Z-4
- Innowacyjne rozwiązanie ABEG w technice napędów liniowych – s. 192, Z-3
- Innowacyjne systemy mocowania części do pomiarów współrzędnościowych (MITUTOYO) – s. 1028, Z-12
- Innowacyjność tokarek serii NL (MORI SEIKI) – s. 736, Z-10
- Jak skutecznie obrabiać aluminium! (OERLIKON BALZERS) – *Tomasz Czerwiński* – s. 816, Z-10
- [Jedenaste] XI Międzynarodowe Panamerykańskie Targi Obrabiarek i Narzędzi FEIMAFE 2007, Sao Paulo – *A. Rytel* – s. 554, Z-7
- Jednokomorowe urządzenia myjące typu ERA do mycia i odtłuszczenia elementów pneumatyki po obróbce mechanicznej przed malowaniem proszkowym (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 200, Z-3
- Jeszcze bliżej rzeczywistości – PS-Render (DELCAM) – *Zbigniew Stański* – s. 207, Z-3
- Katalog „Kompetencje MAPAL-a – systemy mocowań” – *Robert Matyja* – s. 252, Z-4
- Kompletne linie formowania na gorąco – doskonałe rozwiązanie dla przemysłu motoryzacyjnego (AP & T) – s. 398, Z-5-6
- „Kostka” z firmy Z+K zwraca uwagę znawców (VECTOR) – s. 779, Z-10
- Lider w sektorze narzędzi frezarskich (KENNAMETAL) – s. 782, Z-10
- Linie produktów firmy SIMTEK – s. 35, Z-1
- Łożyska i wrzeciona od jednego producenta. Nowe elektrowrzeciona zwiększają wydajność obrabiarek (UKF) – s. 276, Z-4
- Łożyska na giełdzie (COMPLEX) – s. 1045, Z-12
- Mała maszyna współrzędnościowa stołowa o granitowej konstrukcji (WERTH) – *Marcin Wodzisławski* – s. 477, Z-5-6
- MAPAL – specjalista w dziedzinie obróbki skrawaniem. – *Marcin Sprus* Cz. I – s. 652, Z-8-9; Cz. II – s. 826, Z-10
- Matryce Slug Free® i Slug Free Light® (MATE PRECISION TOOLING) – *Dariusz Jordan* – s. 800, Z-10
- MCIS – pakiet rozwiązań programowych do obrabiarek (SIEMENS) – s. 774, Z-10
- MegaCAD 2007 SR2 (CAD-Projekt) – s. 862, Z-10
- MICROSYSTEM – nowatorskie rozwiązanie produkcji precyzyjnych mikrowyrasek (BATTENFELD) – *Bogdan Zabrzewski* – s. 268, Z-4
- Mikrometry laserowe (MITUTOYO) – s. 478, Z-5-6
- Mitsubishi BA8 – mała maszyna o wielkich możliwościach (MITSUBISHI ELECTRIC) – s. 630, Z-8-9
- Mocowanie narzędzi (SCHUNK) – s. 1024, Z-12
- Modernizacja napędu osi standardowej tokarki w oparciu o nowe podzespoły firmy Siemens (STERNET) – *Tomasz Zamorski* – s. 1000, Z-12
- Modernizacja przy użyciu urządzeń Renishaw znacznie poprawiła efektywność wykorzystywania dużej maszyny współrzędnościowej w firmie John Deere (RENISHAW) – s. 106, Z-2
- Moldmaker – moduł wspomagający projektowanie form w PowerSHAPE (DELCAM) – *Katarzyna Głos-Jarońska* – s. 704, Z-8-9
- MOTOX – nowa seria motoreduktorów SIEMENS z bogatą ofertą silników – s. 918, Z-11
- Możliwości kontroli procesu dogniatania narzędziami firmy ECOROLL – *Marek Pittner, Jacek Kanikowski* (AVANTI) – s. 150, Z-3
- MultiEdge 4Feed gwarancją jakości (LMT) – s. 560, Z-7
- Mycie elementów przekładni kierowniczej podczas produkcji seryjnej (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 694, Z-8-9
- Mycie i suszenie korpusów aluminiowych przed montażem w firmie SPINKO z Leszna (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 1038, Z-12
- Myszki firmy 3DCONNEXION – *Dominika Bugajska-Skwara* – s. 857, Z-10
- N210 – frezowanie materiałów o podwyższonej twardości (SANDVIK POLSKA – DZIAŁ BAILDONIT) – *Grzegorz Loch* – s. 794, Z-10
- N335 – uniwersalny gatunek do toczenia stali i stali nierdzewnych (SANDVIK POLSKA – Dział Baildonit) – *Grzegorz Loch* – s. 432, Z-5-6
- Na kłopoty... nowości SANDVIK COROMANT – s. 244, Z-4
- Najnowsze układy podajników z serwonapędami (AP & T) – s. 638, Z-8-9
- Najszybsze pionowe centra obróbkowe (BROTHER) – s. 403, Z-5-6; s. 741, Z-10
- Narzędzia do obróbki materiałów trudno obrabialnych (Narzędzia Skrawające TOOLS) – *Rafał Wujczak* – s. 798, Z-10
- Narzędzia do obróbki nowoczesnych materiałów konstrukcyjnych (MAPAL) – *Marcin Sprus* – s. 30, Z-1
- Narzędzia niestandardowe – ekonomiczne myślenie bez ograniczeń (SANDVIK COROMANT) – s. 780, Z-10
- Narzędzia Smax to nowa jakość frezowania (ISCAR, INGERSOLL) – *Krzysztof Olejarczyk* – s. 94, Z-2
- Narzędzia specjalne zmniejszają koszty produkcji (AVANTI) – s. 452, Z-5-6
- Narzędziownia XXI wieku (VECTOR) – s. 404, Z-5-6
- Niezawodne wytaczadła Stream Jet (KaliCarb) – s. 468, Z-5-6
- NORD NAPĘDY – wyróżnienie zobowiązuje – s. 691, Z-8-9
- Nowa, 5-osiowa szlifierka SAACKE UW i F z automatycznym magazynem tarcz szlifierskich i podajnikiem części (SAACKE) – *Krzysztof Balcer* – s. 434, Z-5-6
- Nowa rodzina czterech frezów palcowych PROTOSTAR firmy PROTOTYP do obróbki tytanu (WALTER) – s. 1002, Z-12
- Nowa technologia SUMO TEC (ISCAR) – s. 1013, Z-12
- Nowa wtryskarka ALLROUNDER 720 S (ARBURG) – s. 262, Z-4
- Nowa geometria MultiEdge 4X firmy Fette – s. 152, Z-3
- Nowa inwestycja firmy NORD w Nowej Soli – s. 184, Z-3
- Nowe centra tokarskie (HARDINGE/BRIDGEPORT) – s. 897, Z-11

- Nowe gatunki płytek TP2500 z powłoką DURATOMIC™ (SECO) – s. 26, Z-1
- Nowe możliwości aplikacji ArtCAM Pro 2008 i Delcam Designer (DELCAM) – s. 858, Z-10
- Nowe narzędzia firmy BOEHLERIT (LMT) – s. 28, Z-1
- Nowe oblicze kalibracji obrabiarek CNC (RENISHAW) – s. 929, Z-11
- Nowe produkty, nowe oprogramowanie i nowe ceny (3DCONNEXION) – s. 315, Z-4
- Nowe rozwiązanie – technologia szybkiego frezowania HSC i elektrodrążenia EDM (OPS INGERSOLL) – *Tomasz Piekarniak* – s. 362, Z-5-6
- Nowe, superwydajne narzędzia (DOLFAMEX) – s. 464, Z-5-6
- Nowe systemy CNC rodziny SINUMERIK Solution Line (SIEMENS) – s. 410, Z-5-6
- Nowe wiertła BHH do stali trudno obrabialnych (Fabryka „Wiertła Baildon”) – s. 466, Z-5-6
- Nowe wysokościomierze firmy MAHR Esslingen Digimar 817 CLM – Quick Height – *Andrzej Panicz* – s. 472, Z-5-6
- Nowoczesne, 5-osiowe centra obróbkowe VARIO HS 5-axis polskiej produkcji (AVIA) – s. 356, Z-5-6; s. 738, Z-10
- Nowoczesne i wydajne pomiary konturów (MITUTOYO) – *Sebastian Stępnik* – s. 834, Z-10
- Nowoczesne maszyny do obróbki plastycznej (DENN Industrias Puigjaner) – s. 409, Z-5-6
- Nowoczesne metody dzielenia materiałów – technologia cięcia strumieniem wody (KMT Waterjet Systems) – s. 392, Z-5-6
- Nowoczesne napędy (Mechanika Maszyn *Andrzej Kacperek*) – s. 298, Z-4; s. 505, Z-5-6
- Nowoczesne narzędzia do pras rewolwerowych (MATE PRECISION TOOLING) – *Dariusz Jordan* – s. 655, Z-8-9
- Nowoczesne narzędzia do pras rewolwerowych. Obliczanie siły skrawania (MATE PRECISION TOOLING) – s. 1006, Z-12
- Nowoczesne narzędzia do pras rewolwerowych. Zasady ostrzenia (MATE PRECISION TOOLING) – *Dariusz Jordan* – s. 921, Z-11
- Nowoczesne pomiary współrzędnościowe w zarządzaniu jakością (MITUTOYO) – *Sebastian Stępnik* – s. 670, Z-8-9
- Nowoczesne przecinarki taśmowe do metalu; Wiertarki do owiercania profili wielkogabarytowych (RÜSCH) – s. 412, Z-5-6
- Nowoczesne, współrzędnościowe systemy obróbki obrazu (MITUTOYO) – *Sebastian Stępnik* – s. 492, Z-5-6
- Nowości +GF+AGIE CHARMILLES na Targach EMO 2007 – s. 746, Z-10
- Nowości na Targach EMO 2007 (MAPAL) – Cz. I Narzędzia do obróbki materiałów konstrukcyjnych o zredukowanej masie – *Marcin Sprus* – s. 926, Z-11; Cz. II Ulepszone konstrukcje narzędzi, nowe sposoby ich mocowania – s. 1022, Z-12
- Nowości techniczne firmy FETTE z zakresu walcowania gwintów i profili – s. 86, Z-2
- Nowości w MegaCAD 2007 (CAD-Projekt) – s. 311, Z-4
- Nowości w oprawkach narzędziowych (SCHUNK) – s. 420, Z-5-6
- Nowy asortyment frezów tarczowych – kompletny, prosty, innowacyjny (SECO TOOLS) – s. 924, Z-11
- Nowy gatunek i geometria płytek wiertarskich KSEM do obróbki stali nierdzewnych (KENNAMETAL) – s. 650, Z-8-9
- Nowy, mocniejszy system mocowań narzędzi na tokarkach (MAPAL) – *Maciej Pieprzyk* – s. 446, Z-5-6
- Nowy, pięcioosiowy system skanowania wykonuje pomiary z prędkością do 500 mm/s (RENISHAW) – s. 482, Z-5-6
- Nowy typoszereg MBC020 (MITSUBISHI CARBIDE) – s. 444, Z-5-6
- Nowy układ sterowania CNC o zwartej budowie dla podstawowych modeli obrabiarek; Łatwa obsługa podstawowych modeli tokarek (GE FANUC) – s. 555, Z-7
- Noże tokarskie składane do toczenia i rowkowania (PAFANA) – s. 804, Z-10
- NX5 nadaje nowe oblicze systemowi NX CAM EXPRESS (GM System) – *Marcin Błaszczuk* – s. 306, Z-4
- NX CAM EXPRESS. Cz. II (NICOM) – s. 55, Z-1
- NX CAM EXPRESS = nowoczesne narzędzia technologia – programisty (UGS) – *Krzysztof Augustyn* – s. 302, Z-4
- Obrabiarka NMV5000 DCG – nieograniczony potencjał obróbki ze sterowaniem 5-osiowym (MORI SEIKI) – s. 360, Z-5-6
- Obrabiarki HAAS to gwarancja sukcesu – s. 614, Z-8-9
- Obrabiarki HSC dla wymagających (FIDIA) – s. 232, Z-4
- Obrabiarki na najwyższym światowym poziomie techniki (HERMLE) – s. 384, Z-5-6
- Obrabiarki nowej generacji (HARDINGE) – s. 408, Z-5-6
- Oferta firmy HAAS na EMO 2007 – s. 608, Z-8-9
- Oferta firmy Sandvik Coromant na Mach-Tool – s. 418, Z-5-6
- Oferta Instytutu Zaawansowanej Technologii Wytwarzania (IOS) – s. 750, Z-10
- Oferta obrabiarek AGIE CHARMILLES – s. 349, Z-5-6
- OPTACOM – nowa propozycja w zakresie konturografów (FAKTOR) – s. 180, Z-3
- PARTSolutions – biblioteki znormalizowanych części mechanicznych dla systemów CAD (KOMODLEW) – *Martin Maruśak, Marek Momot* – s. 860, Z-10
- PF 1000 – nowa, rewelacyjna głowica frezarska (GÜHRING) – s. 24, Z-1
- Piąta generacja pasów zębatych (WHM) – s. 510, Z-5-6
- [Pięć]-5-osiowe centrum frezarskie Dino do obróbki dużych części (FPT Industries) – s. 134, Z-3
- Pionowe centra obróbkowe (FADAL MACHINING CENTERS) – s. 17, Z-1
- Polskie nowoczesne napędy firmy KACPEREK – s. 692, Z-8-9; s. 846, Z-10
- Pomiary powierzchni swobodnych na maszynach pomiarowych Carl ZEISS – *Robert Sowiński* – s. 154, Z-3
- Port Machining (DELCAM) – *Artur Pest*. Cz. 1. 5-osiowa obróbka zgrubna – s. 525, Z-5-6; Cz. 2. Zastosowanie obróbki wykończeniowej w 2 osiach – s. 585, Z-7
- Postęp znaczy innowacja (FRAISA) – s. 646, Z-8-9
- Poszerzenie oferty frezów Jabro Mini (SECO TOOLS) – s. 792, Z-10
- PowerINSPECT – kompleksowa kontrola geometrii 3D (DELCAM) – *Leszek Pietrzak* – s. 312, Z-4
- Powłoka ZOX wyznacza nowe standardy w obróbce skrawaniem aluminium (HOFFMANN Group) – s. 448, Z-5-6
- Powłoki BALINIT® – materiał dla konstruktorów (OERLIKON BALZERS COATING) – *Tomasz Czerwiński* – s. 998, Z-12
- Pozycjonowanie i centrowanie za pomocą systemu punktu zerowego UNILOCK firmy SCHUNK – s. 636, Z-8-9
- Prasy krawędziowe serii E (FINN-POWER) – s. 734, Z-10
- Precyzyjna obróbka otworów na automatach tokarskich (MAPAL) – *Maciej Pieprzyk* – s. 561, Z-7
- Produkty i procesy Instytutu Zaawansowanej Technologii Wytwarzania (IOS) na ITM w Poznaniu – s. 376, Z-5-6
- Profesjonalna naprawa wrzecion obrabiarek w Polsce (ISOTEK) – s. 33, Z-1
- Przegląd nowoczesnych rozwiązań pomiarowych (WERTH) – *Marcin Wodziszewski* – s. 178, Z-3
- Przekładnie, pompy i kompresory (INGERSOLL) – *Krzysztof Olejarczyk* – s. 642, Z-8-9
- Przełom w wydajności frezowania (KENNAMETAL) – s. 1004, Z-12
- Przenośna technika pomiarowa 3D (FARO) – s. 480, Z-5-6; s. 568, Z-7
- Przenośny twardościomierz HARDMATIC HH-411 (MITUTOYO) – *Grzegorz Karcz* – s. 675, Z-8-9
- Przykłady zastosowań tworzyw zaawansowanych na wyroby precyzyjne (SOLVAY) – *Leszek Chwalisz* – s. 271, Z-4
- Przyrządy i urządzenia pomiarowe renomowanych firm (ISOTEK) – *Lukasz Woźniak* – s. 166, Z-3
- Przyrządy pomiarowe firmy GÜHRING – s. 1010, Z-12
- Quantum FaroArm – następna generacja pomiaru (FARO) – s. 1032, Z-12
- RADEX-NC – sprzęgło ze stalowym łącznikiem płytkowym przeznaczone do serwonapędów (KTR) – *Rainer Banemann* – s. 186, Z-3
- Realne potrzeby przetwórców tworzyw sztucznych w perspektywie najbliższych lat (ABPLANALP) – *Robert Kowalik* – s. 266, Z-4
- Regionalne centrum CC-Link w Krakowie – s. 193, Z-3
- Renishaw w Stonehouse – zdrowy rozsądek w działaniu. Nowa hala obrabiarek w Stonehouse – s. 474, Z-5-6
- Ręczne przyrządy pomiarowe z szybką komunikacją (MAHR) – *Andrzej Panicz* – s. 159, Z-3
- ROBOFORM 350 µm MicroTEC – drażnienie z najwyższą precyzją (CHARMILLES) – s. 230, Z-4
- Roboty dozujące (I & J FISNAR) – *Wiesław Feluś* – s. 42, Z-1
- Rozwiercanie to więcej niż tylko precyzja (LMT) – s. 796, Z-10
- RT 100 T – nowy standard wiertel (GÜHRING) – s. 558, Z-7
- Sandvik Coromant w świecie obróbki małych części – s. 84, Z-2
- Solid Edge V20 (UGS, SIEMENS) – s. 940, Z-11
- Sondy pomiarowe gwarantują sukces w obróbce skrawaniem (RENISHAW) – s. 165, Z-3
- Spawanie laserem (Rofin) – s. 394, Z-5-6
- Spawanie laserowe YAG (TRUMPF) – s. 354, Z-5-6
- Specjalizowane systemy spawania laserowego (TRUMPF) – s. 136, Z-3
- Specjalna promocja firmy HAAS na koniec roku – s. 997, Z-12
- Stacjonarne twardościomierze firmy CV Instruments Europe BV – *Lukasz Woźniak* – s. 827, Z-10
- Standardowe narzędzia diamentowe PKD (MAPAL) – *Marcin Sprus* – s. 96, Z-2
- Standardowe roztwieraki wielostrzowe HPR (MAPAL) – *Bogdan Kaczmarek* – s. 146, Z-3
- Sterowanie FIDIA klasy C – nowe, większe możliwości systemów CNC (FIDIA) – s. 364, Z-5-6
- STREAM JET – nowy system opravek firmy TUNGALOY – *Jan Wit* – s. 240, Z-4
- Supernowoczesna, precyzyjna, 5-osiowa głowica typu BEVELJET® (WATER JET SWEDEN) – s. 421, Z-5-6
- Superpiła TORNADO SPECIAL do materiałów trudno skrawalnych (FENES) – s. 462, Z-5-6
- System komputerowy GIBBSCAM 2007 – prosty w użyciu, skuteczny w działaniu (GibbsCAM) – s. 529, Z-5-6
- System narzędzi składanych do głębokiego wiercenia (BOTEK) – *Jan Wit* – s. 820, Z-10
- Systemy mocowania w mechanicznej obróbce części (METAL TEAM) – s. 748, Z-10
- Systemy trwałego znakowania laserowego w przemyśle (TRUMPF) – s. 756, Z-10

Szlifierka HELITRONIC BASIC; maszyna pomiarowa HELICHECK BASIC (WALTER MASCHINENBAU) – s. 752, Z-10

Szlifierki typu HELITRONIC (Walter Körber-schleifring) – s. 371, Z-5-6

Szlifierki WS 11-SP i RS 15 (EWAG) – s. 370, Z-5-6

Szlifowanie narzędzi za pomocą najnowocześniejszych maszyn CNC (SCHNEEBERGER) – *Eduard Milička* – s. 414, Z-5-6

Sztuka cięcia i gięcia blach (GASPARINI) – s. 899, Z-11

Technika gorących kanałów (GK) w nowych rozwiązaniach dla przemysłu motoryzacyjnego (SYNVENTIVE) – *Paweł Andersohn* – s. 498, Z-5-6

Technika mocowania magnetycznego o niezwykłej „sile przyciągania” (SCHUNK) – s. 806, Z-10

Technologia cięcia laserowego. Przyszłość w obróbce blach (FINN POWER) – s. 886, Z-11

Technologia cięcia najwyższej jakości (BEHRINGER) – s. 138, Z-3

Technologia firmy RENISHAW pomaga odnieść sukcesy w sporcie – s. 668, Z-8-9

The Power of 3 – nowa firma WALTER AG z trzema mocnymi markami na EMO – s. 788, Z-10

Tokarka Haas GT-20 – siła i uniwersalność na małej przestrzeni – s. 996, Z-12

Tokarki do toczenia na twardo (MONFORTS) – s. 744, Z-10

Trendy w technologii CNC i napędów na ofercie na EMO 2007 (FANUC GE) – s. 612, Z-8-9

Trudno skrawalne materiały – teraz łatwiejsze w obróbce (LMT) – s. 428, Z-5-6

TruLaser Cell 7000 – nowoczesne centrum do cięcia i spawania 3D (TRUMPF) – s. 20, Z-1

Trzypięnie pomiarowe do maszyn i ramion pomiarowych oraz obrabiarek (WERTH) – s. 674, Z-8-9

Trzy marki, jedno przedsiębiorstwo (TITEX, PROTOTYP, WALTER) – s. 90, Z-2

Trzy nowe głowice do planowania żeliwa – teraz maszyna decyduje o limitach (SECO) – s. 556, Z-7

Twój profesjonalny partner w obróbce skrawaniem (AVANTI) – s. 786, Z-10

Uchwyty transportowe oraz elementy mocujące i ustalające (FCPK Bytów) – s. 519, Z-5-6

Unikalna kombinacja wykrawarki z gilotyną kątową typu SHEAR GENIUS® i SHEAR BRILLIANCE® (FINN POWER) – s. 992, Z-12

Uniwersalna szlifierka do wałków i otworów – Elektra evo (TACHELLA MACCHINE) – *Damian Batura* – s. 435, Z-5-6

Urządzenia do cięcia promieniem lasera; Prasa krawędziowa (BYSTRONIC) – s. 616, Z-8-9; s. 988, Z-12

Urządzenia do pomiaru grubości powłok (MITUTOYO) – *Grzegorz Karcz* – s. 838, Z-10

Urządzenia myjące typu ERA 160 i ERA 300 z suszeniem próżniowym do mycia komponentów sprężarki mechanicznej w nowym zakładzie firmy EATON z Tczewa – s. 508, Z-5-6

VIS-Flow – analiza i symulacja wtrysku (IQS Poland) – s. 310, Z-4

Wałeczki prowadzące szynowe o wielkości 100 przeniosą masę Airbusa (REXROTH BOSCH GROUP) – s. 182, Z-3

WATERJET CUTTING – cięcie wodą (PTV) – *Andrzej Borowski* – s. 390, Z-5-6; s. 754, Z-10; s. 904, Z-11

Wesołych Świąt życzy Sandvik Polska (SANDVIK COROMANT) – s. 1008, Z-12

Wielofunkcyjny, kolorowy wyświetlacz BODAS D13 do zastosowań mobilnych (REXROTH BOSCH GROUP) – *Mirostaw Markowski* – s. 688, Z-8-9

Wieloletnie doświadczenie i precyzja wykonania gwarantem sukcesu (GMN) – s. 828, Z-10

WNT z Total Tooling dalej na kursie rozwojowym – s. 32, Z-1

Współrzędnościowa maszyna pomiarowa ACCURA® z systemem MASS (Carl ZEISS) – *Marek Migacz* – s. 156, Z-3

Współrzędnościowa maszyna pomiarowa O-INSPECT – skaning optyczny i pomiarowy (Carl ZEISS) – *Marek Migacz* – s. 663, Z-8-9

Współrzędnościowe maszyny pomiarowe firmy DEA (HEXAGON) – s. 179, Z-3

Wykrawanie laserowe według Bystronic (BYSTRONIC) – s. 400, Z-5-6

Wykrawarki rewolwerowe z serwoelektrycznym napędem bijaka firmy FINN POWER – *Jacek Sokołowski* – s. 378, Z-5-6

Wysokoprecyzyjne 5-osiowe pionowe centrum obróbkowe NMV5000 DCG (MORI SEIKI) – s. 76, Z-2

Wzrost wydajności płytek skrawających do toczenia stali (WALTER) – s. 424, Z-5-6

Złoty medal Targów AUTOMATICON 2007 za 13-bitowy przetwornik magnetyczny (RENISHAW) – s. 291, Z-4

Zmniejszenie kosztów zużycia narzędzi – to bardzo proste (GÜHRING) – s. 784, Z-10

Zrobotyzowany system spawania laserowego (TRUMPF) – s. 900, Z-11

11. NOWOŚCI WYDAWNICZE

Augustyn K.: EdgeCAM. Komputerowe wspomaganie wytwarzania – *K.J.* – s. 58, Z-1

Babiuch M.: SolidWorks 2006 w praktyce – *K.J.* – s. 528, Z-5-6

Berg de M., Kreveld van M., Overmars M., Schwarzkopf O.: Geometria obliczeniowa. Algorytmy i zastosowania – *Z. Polański* – s. 552, Z-7

Grzesik W., Niestony P., Bartoszek M.: Programowanie obrabiarek NC/CNC – *K.J.* – s. 88, Z-2

Hook B.: Jak pisać przenośny kod – *Z. Polański* – s. 635, Z-8-9

Jakowski S.: Opakowania transportowe – *K.J.* – s. 116, Z-2

Jaworska L.: Diament. Otrzymywanie i zastosowanie w obróbce skrawaniem – *K.J.* – s. 588, Z-7

Mano M.M., Kime Ch.R.: Podstawy projektowania układów logicznych i komputerów – *Maciej Szafarczyk* – s. 528, Z-5-6

Miecielica M., Wiśniewski W.: Komputerowe wspomaganie projektowania procesów technologicznych – *K.J.* – s. 588, Z-7

Nowacki J., Chudziński M., Zmitrowicz P.: Lutowanie w budowie maszyn – *K.J.* – s. 116, Z-2

Pikoń A.: AutoCAD 2007 PL. Pierwsze kroki – *K.J.* – s. 116, Z-2

Prataj R.: MATLAB 7 dla naukowców i inżynierów – *K.J.* – s. 1026, Z-12

Projektowanie technologii maszyn. Pr. zb. – *K.J.* – s. 1026, Z-12

Przetwórstwo tworzyw polimerowych. Podstawy logiczne, formalne i terminologiczne – *H. Zawistowski* – s. 44, Z-1

Przybyłowicz K.: Metaloznawstwo – *K.J.* – s. 1048, Z-12

Szafarczyk Maciej, Śniegulska-Grądzka Dominika, Wypysiński Rafał.: Podstawy układów sterowania cyfrowych i komputerowych – *Jan Kosmol* – s. 1053, Z-12

Szwedowski P.: Wyoblanie ręczne – *K.J.* – s. 1026, Z-12

Thielen M., Hartwig K., Gust P.: Blasformen – *H. Zawistowski* – s. 847, Z-10

Zawistowski H., Frenkler D.: Formy wtryskowe – dokumentacja obiegowa przy zamawianiu i odbiorze form wtryskowych – *J. Dziwulski* – s. 939, Z-11

Ziółkowski S.: Systemy zarządzania jakością w małych i średnich firmach – *K.J.* – s. 1048, Z-12

12. WYDARZENIA

„Automation University” po raz pierwszy w Polsce – *I.D.* – s. 59, Z-1

BLECHbusiness – targi i kongres branży obróbki blach – s. 898, Z-11

Centrum Automatyki Przemysłowej koncernu Mitsubishi Electric. Oficjalne otwarcie – *I.D.* – s. 916, Z-11

Centrum Pomiarów Współrzędnościowych Carl Zeiss. Oficjalne otwarcie – *I.D.* – s. 928, Z-11

Ciszek Olaf. 8. Międzynarodowe Targi dla Poddostawców: części, komponenty, moduły i technologie – s. 512, Z-5-6

[Cztery] 4metal w Czechach – s. 58, Z-1

[Czwarta] IV Międzynarodowa Konferencja nt. Narzędzia Skrawające, San Sebastian 16-18 maja – *Irena Dziwulski* – s. 580, Z-7

Dni otwarte firmy ARBURG – *Irena Dziwulski* – s. 506, Z-5-6

[Dwunaste] 12. Targi Obrabiarek Narzędzi i Urządzeń do Obróbki Materiałów EUROTOOL w Krakowie – s. 1040, Z-12

Dzień Otwarty firmy FINN-POWER – *Irena Dziwulski* – s. 396, Z-5-6

Dzień Otwarty firmy HAAS – s. 234, Z-4

EMO Hannover 2007 – *Irena Dziwulski* – s. 624, Z-8-9

Hannover Messe 2007 – *I. Dziwulski* – s. 142, Z-3

Hannover Messe – podsumowanie – *I.D.* – s. 530, Z-5-6

[Jedenasta] XI Szkoła Komputerowego Wspomagania Projektowania, Wytwarzania i Eksploatacji – *K.J.* – s. 210, Z-3

Konferencja prasowa firmy Wurth Polska – *K.J.* – s. 59, Z-1

Międzynarodowe Targi Przemysłowe w Lipsku: Zuliefermesse, intec – s. 824, Z-10

Nowa linia produktów Autodesk 2008 – *K.J.* – s. 211, Z-3

Nowa obrabiarka transferowa Multistep XT-200 (MIKRON) – s. 618, Z-8-9

Nowa siedziba firmy MACRO – s. 88, Z-2

Nowe Targi w Stuttgarcie – *K.J.* – s. 582, Z-7

Oficjalne otwarcie Centrum Wystawienniczego Bystronic Polska – *I.D.* – s. 422, Z-5-6

PLASTPOL 2007; Medale Targów Kielce – *K.J.* – s. 583, Z-7

Platforma Metale24.pl rozwija skrzydła – s. 518, Z-5-6

Rozwój zębatych zespołów napędowych w oparciu o nowe materiały i nowatorskie systemy kół zębatych. VI Program Ramowy UE – s. 116, Z-2

Seminarium „Nowy wymiar inżynierii odwrotnej” – *K.J.* – s. 314, Z-4

Silne trio targów przemysłowych (LEIPZIGER MESSE) – s. 18, Z-1

Symposium PLASTECH '07 – *K.J.* – s. 700, Z-8-9

Szkoła Obróbki Skrawaniem – s. 896, Z-11

Targi BIMEC 2007 w Mediolanie – *Irena Dziwulski* – s. 1012, Z-12

Targi CONTROL-TECH 2007 – *I.D.* – s. 946, Z-11

Targi GIFA, METEC, THERMOPROCESS i NEWCAST w Düseldorfie – *I.D.* – s. 148, Z-3

Targi ITM Polska 2007; Nagrody ITM – *K.J.* – s. 578, Z-7

Targi ITM Polska – kolejna rekordowa edycja Targów MACH-TOOL – *Kacper Maćkowiak*; Konferencja „Innowacje w budowie i eksploatacji maszyn” – s. 496, Z-5-6

[Trzynaste] XIII Międzynarodowe Targi Automatyki i Pomiarów AUTOMATICON 2007 – s. 308, Z-4

Uroczyste otwarcie nowoczesnej fabryki płytek wymiennych firmy WALTER – s. 648, Z-8-9

Uroczyste seminarium z okazji setnej rocznicy urodzin prof. Janusza Dietrycha – *M. Wyleżół* – s. 1048, Z-12

Wizyta w firmie FIDIA S.p.A. w Turynie – A. Kawalec – s. 634, Z-8-9
Wywiad z H. von. Monschaw – I.D. – s. 626, Z-8-9

13. PANORAMA

S. 2, Z-1; s. 62, Z-2; s. 122, Z-3; s. 214, Z-4; s. 322, Z-5-6; s. 536, Z-7; s. 592, Z-8-9; s. 716, Z-10; s. 868, Z-11; s. 968, Z-12

14. Z DZIAŁALNOŚCI CIRP

Dokładne pozycjonowanie cieczą ferromagnetyczną – M. Szafarczyk – s. 117, Z-2
Frezowanie za pomocą robotów przemysłowych – M. Szafarczyk – s. 865, Z-10
Montaż i techniki automatyzacji w produkcji urządzeń medycznych – M. Szafarczyk – s. 520, Z-5-6
Montaż w czasie ruchu obiektu montowanego – M. Szafarczyk – s. 982, Z-12
Nowa koncepcja łożysk płynowych – M. Szafarczyk – s. 208, Z-3
Ostrzenie laserowe ściernic z wiązaniem metalicznym – M. Szafarczyk – s. 56, Z-1
Pomiary geometryczne w mikro- i nanoinżynierii – M. Szafarczyk – s. 566, Z-7
Postępy w mikroskrawaniu – M. Szafarczyk – s. 632, Z-8-9
Przedmioty obrabiane i narzędzia w obrabiarzach do skrawania metali – M. Szafarczyk – s. 246, Z-4
Szybkobrotowe elektrowrzeciona frezarskie – M. Szafarczyk – s. 920, Z-11

15. Z ŻAŁOBNEJ KARTY

Prof. dr hab. inż. Ryszard Grajdek – Roman Staniek – s. 1052, Z-12
Dr inż. Andrzej Marciniak – s. 947, Z-11
Prof. zw. dr inż. Lucjan Tadeusz Wrotny (1920+2006) – K.E. Ocoś – s. 5, Z-1

REKLAMY

Abeg – s. 507, Z-5-6; s. 693, Z-8-9; s. 909, Z-11
Agathon – s. 177, Z-3
Agie Charmilles – s. 78, 79, Z-2
AIDA Europe – s. 9, Z-1; s. 329, Z-5-6; s. 721, Z-10
Airconsulting Ltd. – s. 333, Z-5-6
AP&T – IV okł., Z-1; s. 318, Z-5-6
APX Technologie – s. 423, Z-5-6
Arburg – s. 263, Z-4
Assesuro – s. 859, Z-10; s. 911, Z-11; s. 1037, Z-12
Avia – s. 357, Z-5-6
AwarTech – s. 769, Z-10
Awexim – s. 416, Z-5-6; s. 1017, Z-12
Baildonit – II okł., Z-10; s. 1007, Z-12
Battenfeld – s. 269, Z-4
CAMdivision – s. 309, Z-4
Centrum Zaopatrzenia Abplanalp – s. 341, 347, Z-5-6
Chemistik – s. 43, Z-1; s. 103, Z-2; s. 197, Z-3; s. 293, Z-4
Chiorino – s. 513, Z-5-6; s. 699, Z-8-9
Complex – s. 49, Z-1; s. 115, Z-2; s. 199, Z-3; s. 289, Z-4; s. 517, Z-5-6; s. 1045, Z-12
[Cztery] 4metal – s. 120, Z-2; s. 209, Z-3; s. 316, Z-4; s. 524, Z-5-6; s. 572, Z-7; s. 705, Z-8-9; s. 839, Z-10; s. 947, Z-11; s. 1049, Z-12
Dematec Polska – s. 386, 387, Z-5-6; s. 879, Z-11; s. 979, Z-12
Dialeks – s. 487, Z-5-6; s. 819, Z-10
DMG – s. 331, Z-5-6
Elesa + Ganter – s. 531, Z-5-6
Elvin – s. 909, Z-11
Emco – s. 633, 635, 679, Z-8-9
Eurometal – s. 131, Z-3; s. 219, Z-4; s. 343, Z-5-6; s. 541, Z-7; s. 605, Z-8-9; s. 729, Z-10; s. 875, Z-11; s. 977, Z-12

Evatronix – s. 203, Z-3; IV okł., Z-4; s. 701, Z-8-9; s. 853, Z-10; s. , Z-12
Everising Machine Co. – s. 327, Z-5-6
Fabryka „Wiertha Baildon” – s. 777, Z-10; s. 1026, Z-12
Famot Pleszew – s. 373, Z-5-6
Fanar – s. 443, Z-5-6; s. 799, Z-10
Fenes – s. 45, Z-1; s. 462, Z-5-6
Finn-Power – Abplanalp – s. 619, Z-8-9; s. 733, Z-10; s. 889, Z-11; s. 995, Z-12
FOP Avia – s. 739, Z-10
FZN Marbaise – s. 49, Z-1; s. 113, Z-2; s. 205, Z-3; s. 289, Z-4; s. 337, Z-5-6; s. 567, Z-7; s. 693, Z-8-9; s. 843, Z-10; s. 913, Z-11; s. 1043, Z-12
Galika – s. 417, Z-5-6; s. 763, Z-10
GE Fanuc – s. 407, Z-5-6; s. 613, Z-8-9
GM System – s. 307, Z-4
Gühring – I okł., Z-1; s. 431, Z-5-6
Haas – III okł., Z-1; s. 74, 75, III okł., Z-2; s. 127, 132, 133, III ok., Z-3; s. 226, 227, 235, III okł., Z-4; s. 368, 369, 397, III okł., Z-5-6; s. 546, 547, III okł., Z-7; s. 610, III okł., Z-8-9; s. 742, 743, III okł., Z-10; s. 894, 895, III okł., Z-11; s. 986, 987, III okł., Z-12
Haas Leasing – s. 759, Z-10; s. 883, Z-11; s. 999, Z-12
Hexagon Metrology – s. 659, Z-8-9
Horn – s. 141, Z-3; s. 259, Z-4; s. 809, Z-10; s. 1019, Z-12
Ilgus – s. 47, Z-1; s. 111, Z-2; s. 191, Z-3; s. 299, Z-4; s. 515, Z-5-6; s. 577, Z-7; s. 683, Z-8-9; s. 845, Z-10; s. 935, Z-11; s. 1031, Z-12
IQS – s. 837, Z-10
Iscar – s. 60, Z-1; s. 212, Z-3; s. 247, 248, Z-4; s. 449, 450, 532, IV okł., Z-5-6; s. 590, IV okł., Z-7; s. 645, Z-8-9; s. 801, 802, 803, Z-10; s. 1015, 1016, IV okł., Z-12
Isotek – s. 33, Z-1
Jafo – s. 765, Z-10
Junker – s. 221, Z-4; s. 333, Z-5-6; s. 607, Z-8-9; s. 727, Z-10; s. 885, Z-11
KabelSchlepp – s. 513, Z-5-6; s. 699, Z-8-9
Kacperk Mechanika Maszyn – s. 298, Z-4; s. 505, Z-5-6; s. 692, Z-8-9; s. 846, Z-10
Kennametal – s. 83, Z-2; s. 243, Z-4; s. 651, Z-8-9; s. 783, Z-10; I okł., Z-12
Komet-Urpol – s. 31, Z-1; s. 459, Z-5-6; s. 818, Z-10; s. 1027, Z-12
Kom-Odlew – s. 861, Z-10
Kovosvit Mas – s. 345, Z-5-6
KTR – s. 187, Z-3
KVT Polska – s. 16, Z-1; s. 113, Z-2; s. 205, Z-3; s. 261, Z-4; s. 333, Z-5-6; s. 567, Z-7; s. 713, Z-8-9; s. 843, Z-10; s. 913, Z-11; s. 1043, Z-12
Machine.pl – s. 4, Z-1; s. 64, Z-2; s. 124, Z-3; s. 216, Z-4; s. 324, Z-5-6; s. 538, Z-7; s. 705, Z-8-9; s. 866, Z-10; s. 870, Z-11; s. 970, Z-12
Macro – s. 465, Z-5-6; s. 1019, Z-12
Mapal – s. 445, Z-5-6
Mazak – s. 597, Z-8-9
Megadyne – s. 513, Z-5-6; s. 699, Z-8-9
Metal Team – s. 63, Z-2; s. 123, Z-3; II okł., Z-5-6
Metale.24 – s. 308, Z-4; s. 572, Z-7; s. 714, Z-8-9; s. 856, Z-10; s. 898, Z-11; s. 1049, Z-12
Millennium – s. 101, Z-2; s. 195, Z-3; s. 485, Z-5-6; s. 677, Z-8-9; s. 841, Z-10; s. 933, Z-11
Mitsubishi Materiale – s. 817, Z-10
Mori Seiki – s. 11, Z-1; s. 77, Z-2; s. 135, Z-3; s. 229, Z-4; s. 359, Z-5-6; s. 543, Z-7; s. 601, Z-8-9; s. 737, Z-10; s. 873, Z-11; s. 973, Z-12
MTI – s. 405, 406, Z-5-6; s. 975, Z-12
MTM – s. 201, Z-3; s. 301, Z-4; s. 509, Z-5-6; s. 695, Z-8-9; s. 849, Z-10; s. 1039, Z-12
Nicom – s. 55, Z-1; s. 527, Z-5-6; s. 863, Z-10
Nord Napęd – s. 185, Z-3; s. 691, Z-8-9
NSK – s. 501, Z-5-6; s. 681, Z-8-9; s. 771, Z-10; s. 907, Z-11
Oferty pracy – s. 3, 23, Z-1
Pafana – s. 451, Z-5-6; s. 805, Z-10

Proffman – s. 727, Z-10; s. 916, Z-11
Promotech – s. 627, Z-8-9; s. 767, Z-10; s. 881, Z-11
PTV Abplanalp – s. 603, Z-8-9; s. 755, Z-10; s. 905, Z-11; s. 985, Z-12
REGO-FIX® – s. 461, Z-5-6
Remach – s. 653, Z-8-9
Rem-Tech – s. 358, Z-5-6; s. 731, Z-10
Renishaw – s. 41, Z-1; s. 107, Z-2; I okł., Z-3; s. 291, Z-4; s. 534, Z-5-6; IV okł., Z-10; s. 931, I okł., Z-11
Rexroth Bosch Group – s. 109, Z-2; s. 183, Z-3
Romatex – s. 383, Z-5-6
Sandvik Coromant – I okł., Z-2; I okł., Z-4; s. 317, Z-5-6; I okł., Z-8-9; I okł., Z-10
Seco Tools – II okł., Z-1; s. 257, Z-4; s. 533, Z-5-6; I okł., Z-7
Sew Eurodrive – IV okł., Z-3; s. 517, Z-5-6; IV okł., Z-11
Shun Chuan – s. 773, Z-10
Siemens – s. 917, Z-11
Simrit – s. 339, Z-5-6; s. 599, Z-8-9; s. 723, Z-10
SMZ Italia – s. 437, Z-5-6; s. 829, Z-10
Sodick – s. 393, Z-5-6
Solvay – s. 275, Z-4
Sony – s. 45, Z-1; s. 113, Z-2; s. 205, Z-3; s. 261, Z-4; s. 489, Z-5-6; s. 567, Z-7; s. 713, Z-8-9; s. 727, Z-10; s. 913, Z-11; s. 1043, Z-12
Sternet – s. 1000, Z-12
STR Faktor – s. 413, Z-5-6; s. 813, Z-10
Studer – s. 661, Z-8-9
Studium Podyplomowe Pol. Warsz. – s. 843, Z-10
Synventive – s. 265, Z-4; s. 499, Z-5-6
Targi BLECHbusiness'07, Warszawa – s. 825, Z-10
Targi CONTROL-TECH, Kielce – s. 516, Z-5-6; s. 713, Z-8-9
Targi EMO, Hanower – s. 327, Z-5-6; s. 545, Z-7
Targi EUROTOOL, Kraków – s. 281, Z-4; s. 503, Z-5-6
Targi Hannover – s. 73, Z-2; s. 143, Z-3; s. 225, Z-4
Targi HPS, Katowice – s. 690, Z-8-9
Targi ITM, Poznań – s. 13, Z-1; s. 270, Z-4; s. 497, Z-5-6
Targi KATOWICE – s. 46, Z-1; s. 297, Z-4
Targi LAMIERA, Bolonia – s. 877, Z-11
Targi NORTEC, Hamburg – s. 337, Z-5-6
Targi PLASTPOL, Kielce – s. 45, Z-1; s. 181, Z-3; s. 278, Z-4
Targi PLASTUKRAINA, Kijów – s. 576, Z-7
Targi PNEUMATICON, Kielce – s. 1049, Z-12
Targi PROTECH, Wrocław – s. 526, Z-5-6; s. 937, Z-11
Targi SILMEX, Sosnowiec – s. 46, Z-1; s. 115, Z-2; s. 153, Z-3
Targi STOM, Kielce – s. 814, Z-10; s. 946, Z-11
Targi TOOLEXPO, Katowice – s. 171, Z-3
Tilia – s. 831, Z-10
Tock-Automatyka – s. 479, Z-5-6
[Trzy] 3Dconnexion – s. 315, Z-4; s. 521, Z-5-6; s. 857, Z-10
Uhde – s. 637, Z-8-9
UKF – s. 277, Z-4; s. 847, Z-10
Vargus – s. 105, Z-2; s. 261, Z-4; s. 447, Z-5-6; s. 791, Z-10; s. 981, Z-12
Wagner Maschinen – s. 223, Z-4; s. 335, Z-5-6; s. 725, Z-10
Walter – s. 89, IV okł., Z-2; I okł., s. 427, Z-5-6; s. 647, IV okł., Z-8-9; s. 787, 790, Z-10; s. 1001, Z-12
Węgliki Spiekane Baildonit – s. 249, Z-4; s. 457, Z-5-6; s. 797, Z-10
WHM – s. 199, Z-3; s. 511, Z-5-6; s. 687, Z-8-9; s. 1036, Z-12
Wikus – s. 98, Z-2
WNT Polska – II okł., Z-2; II okł., Z-3; II okł., Z-4; s. 467, Z-5-6; II okł., Z-7; II okł., Z-8-9; s. 815, Z-10; II okł., Z-11; II okł., Z-12
YG-1 Poland – s. 455, Z-5-6; s. 1021, Z-12
Zalco – s. 305, Z-4; s. 851, Z-10
Zeiss – s. 470, 471, Z-5-6