

Treść rocznika 2009 (LXXXII)

1. OBRABIARKI

- AMADA LC-F1 NT Series. Po prostu genialne wycinanie laserem (AMADA) – s. 408, Z-5-6
- Bogucki Piotr – patrz *Honczarenko Jerzy* – s. 410, Z-5-6
- Budowanie standardu technologii elektrodrażenia (EDM) (MAKINO) – s. 426, Z-5-6
- Centrum obróbkowe Quaser w atrakcyjnej cenie (APX TECHNOLOGIE) – s. 416, Z-5-6
- Elektrodrażki drutowe, drażarki węglne, piaskarki, wiertarki elektroerozyjne, elementy techniki elektroerozyjnej (ZAP B.P.) – s. 430, Z-5-6
- Ewolucja technologii obróbkowych na przykładzie wybranych maszyn z oferty VECTOR HTM (VECTOR HIGH TECH MACHINERY) – s. 443, Z-5-6
- EXERON – producent typoszeregu centrów frezarskich CNC najwyższej klasy (ROMATEX) – s. 418, Z-5-6
- FANUC DDR-T – nowe wyposażenie kompaktowego centrum obróbkowego ROBODRILL & T21ifseries (FANUC) – s. 416, Z-5-6
- Frezarki eco made by DMG (FAMOT Pleszew) – s. 698, Z-8-9
- Głowice BEVELJET® – innowacyjny sposób cięcia strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (WJS) – Rafał Zawadzki – s. 446, Z-5-6
- Honczarenko Jerzy: Korpusy współczesnych obrabiarek – s. 89, Z-2
- Honczarenko Jerzy: Robotyka stymulatorem postępu w przemyśle maszynowym – s. 259, Z-4
- Honczarenko Jerzy, Bogucki Piotr, Matyjek Robert: Automatyzacja i robotyzacja frezarek w małych i średnich przedsiębiorstwach – s. 410, Z-5-6
- Honczarenko Jerzy, Słaby Ireneusz: Metodyka doboru obrabiarek skrawających – s. 166, Z-3
- Kierunki rozwoju obrabiarek na przykładzie obrabiarek Integrex (MAZAK) – s. 796, Z-10
- Kosmol Jan: Obrabiarki wczoraj i jutro – s. 567, Z-7
- KOVOSVIT MAS obchodzi 70-lecie produkcji obrabiarek (KOVOSVIT MAS) – s. 514, Z-5-6
- Laserowe obrabiarki 3D z laserami YAG (TRUMPF) – s. 694, Z-8-9
- Laserowe spawanie rur i profili (TRUMPF) – s. 424, Z-5-6
- MAKINO Slim3. Szybkość dokładność i niezawodność w produkcji części (MAKINO) – s. 806, Z-10
- Matyjek Robert – patrz *Honczarenko Jerzy* – s. 410, Z-5-6
- Najważniejsi są Klienci – wywiad ze *Zbigniewem Nadstawskim*, prezesem Stowarzyszenia Polskich Producentów Obrabiarek – s. 406, Z-5-6
- Nowa jakość obsługi na rynku obróbki skrawaniem (AWEXIM) – s. 436, Z-5-6
- Nowa wersja sterowania BP-CAM 2009 (CAD-Projekt) – s. 430, Z-5-6
- Nowe, kompaktowe centrum tokarsko-frezarskie serii NT (MORI SEIKI) – s. 980, Z-12
- Oczoł Kazimierz E.: 18. Światowe Targi Obrabiarek i Obróbki Materiałów – EMO 2009 w Mediolanie – s. 883, Z-11
- Oczoł Kazimierz E.: Rozwój obrabiarek skrawających – przykłady nowych rozwiązań – s. 967, Z-12
- Oferta obrabiarek (APX TECHNOLOGIE) – s. 788, Z-10
- Pawłowski Witold: Badanie właściwości dynamicznych cyfrowego modelu zespołu wrzeciennika szlifierki do wałków – s. 431, Z-5-6
- Pieniński Przemysław – patrz *Sobolewski Jerzy Z.* – s. 190, Z-3
- [Pięć] 5-osiowe centra szlifierskie S22 – ekonomika bez kompromisu (MICHAEL DECKEL) – s. 794, Z-10
- Quick Turn SMART – nowa seria centrów tokarskich (MAZAK) – s. 978, Z-12
- Sinu Train – efektywne oprogramowanie szkoleniowe dla CNC SINUMERIC (SIEMENS) – *Bogdan Kietzman* – s. 440, Z-5-6
- Słaby Ireneusz – patrz *Honczarenko Jerzy* – s. 166, Z-3
- Sobolewski Jerzy Z., Pieniński Przemysław: Wybrane przyczyny hałasu przekładni śrubowych kulkowych stosowanych w obrabiarkach – s. 190, Z-3
- Szlifierki Geibel & Hotz – coraz bardziej znane i cenione (GEIBEL & HOTZ) – s. 792, Z-10
- Szlifowanie – dynamika w 5 osiach (Schütte) – s. 402, Z-5-6
- Tokarki eco z Pleszewa made by DMG (FAMOT Pleszew) – s. 404, Z-5-6
- VERNET BEHRINGER – program produkcji (AWEXIM) – s. 422, Z-5-6; s. 808, Z-10
- WARICUT® systemy cięcia strumieniem wody (H.G. RIDDER) – s. 444, Z-5-6
- Więcej niż tylko prasy (DIEFFENBACHER) – s. 790, Z-10
- WRF 130/150 CNC – pozioma wytaczarka płytowa z wysuwnym wrzeciennikiem i wrzecionem roboczym (FERMAT) – s. 164, Z-3; s. 700, Z-8-9
- Wtryskarki do termoplastów, centra obróbkowe CNC, automaty tokarskie CNC, elektrodrażarki (APX TECHNOLOGIE) – s. 18, Z-1
- Wycinarka laserowa TruLaser 3030 NEU (TRUMPF) – s. 448, Z-5-6
- Wydajność obrabiarki Mazak Vortex umożliwiła zwycięstwo w wyścigu Formuły 1 (MAZAK) – s. 696, Z-8-9
- Zwiększenie produktywności wytwarzania (MAZAK) – s. 420, Z-5-6

2. OBRÓBKA SKRAWANIEM

Dąbrowski Lucjan, Marciniak Mieczysław: Wysoko efektywne skrawanie aluminium – s. 886, Z-11

Marciniak Mieczysław – patrz *Dąbrowski Lucjan* – s. 886, Z-11

Oczoł Kazimierz E.: Doskonalenie procesów kształtowania ubytkowego stopów aluminium. Cz. I – s. 153, Z-3; Cz. II – s. 249, Z-4

Oleje szlifierskie, dielektryki i koncentraty chłodziw najnowszej generacji (OELHELD) – s. 840, Z-10

Oleje szlifierskie i dielektryki najnowszej generacji na bazie surowców syntetycznych (OELHELD) – *Elżbieta Matyjek* – s. 520, Z-5-6

3. OBRÓBKA PŁASTYCZNA

Bednarczyk Józef, Załuski Tomasz: Elektrodynamiczne formowanie blach z wykorzystaniem ośrodka sprężystego – s. 828, Z-10

Hyrca-Michalska Monika, Rojek Jerzy: Laserowe spawanie wsadów do tłoczenia – s. 274, Z-4

Kasprzyczak Leszek – patrz *Macek Wojciech* – s. 892, Z-11

Kut Stanisław: Modelowanie numeryczne procesu wykrawania – nowe możliwości w prognozowaniu jakości wykrojek – s. 800, Z-10

Macek Wojciech, Macha Ewald, Kasprzyczak Leszek: Warianty układów sterowania systemu mechatronicznego do badań zmęczeniowych materiałów przy proporcjonalnym zginaniu ze skręcaniem – s. 892, Z-11

Macha Ewald – patrz *Macek Wojciech* – s. 892, Z-11

Madej Łukasz – patrz *Perzyński Konrad* – s. 810, Z-10

Madej Łukasz – patrz *Pietrzyk Maciej* – s. 605, Z-7

Mucha Jacek: Numeryczna analiza zjawisk zachodzących w procesie nitowania złącza typu „SPR” – s. 286, Z-4

Perzyński Konrad, Madej Łukasz, Pietrzyk Maciej: Proces wyoblania jako przykład deformacji przyrostowej – s. 810, Z-10

Pietrzyk Maciej: Problem identyfikacji modelu materiału w prawie konstytutywnym stosowanym w symulacji obróbki plastycznej – s. 470, Z-5-6

Pietrzyk Maciej, Madej Łukasz: Modelowanie procesów obróbki plastycznej metali – od problemów skali makro do nowoczesnych rozwiązań wieloskalowych – s. 605, Z-7

Pietrzyk Maciej – patrz *Perzyński Konrad* – s. 810, Z-10

Rojek Jerzy – patrz *Hyrca-Michalska Monika* – s. 274, Z-4

Załuski Tomasz – patrz *Bednarczyk Józef* – s. 828, Z-10

4. NOWE TECHNOLOGIE

[Dwadzieścia] 20 wirników śrutujących gwarantuje czystość wyrobów spawanych (RÖSLER) – s. 727, Z-8-9

- Energoozczędne zasilacze hydrauliczne Tox[®] (TOX[®] PRESSOTECHNIK) – s. 917, Z-11
- Innowacja TOX[®] PRESSOTECHNIK w łączeniu blach metodą toxowania (TOX[®] PRESSOTECHNIK) – s. 304, Z-4
- Innowacje TOX[®] PRESSOTECHNIK w 2009 r. (TOX[®] PRESSOTECHNIK) s. 1003, Z-12
- Innowacyjna technologia łączenia metodą toxowania w praktyce (TOX[®] PRESSOTECHNIK) – s. 517, Z-5-6
- Kawalec Andrzej* – patrz *Oczoś Kazimierz E.* – s. 679, Z-8-9
- Kompaktowe urządzenie myjące części obrabiane na centrach CNC (MTM) – s. 120, Z-2
- Krawiec Piotr*: Kształtowanie uzębień kół nieokrągłych technikami Rapid Prototyping i Rapid Manufacturing – s. 716, Z-8-9
- Lasery impulsowe. Spawanie, cięcie, napawanie (TRUMPF) – s. 102, Z-2
- Łączenie karoserii ze stopów lekkich metodą Tox[®] (TOX[®] PRESSOTECHNIK) – s. 721, Z-8-9
- Łączenie stali nierdzewnej metodą TOX[®]-Punkt (TOX[®] PRESSOTECHNIK) – s. 835, Z-10.
- Mycie i suszenie komponentów po obróbce mechanicznej u producentów z branży pneumatycznej (MTM) – s. 518, Z-5-6
- Mycie i suszenie komponentów u producentów z branży hydraulicznej (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 232, Z-3
- Oczoś Kazimierz E.*: Rozszerzanie granic stosowalności stopów magnezu – s. 387, Z-5-6
- Oczoś Kazimierz E., Kawalec Andrzej*: Kształtowanie wyrobów z berylu i jego stopów – s. 679, Z-8-9
- Od pomysłu do realizacji. Historia TOX[®] PRESSOTECHNIK – s. 615, Z-7
- Regeneracja głowic silnikowych (GT85 Polska) – *Bartosz Nowakowski* – s. 526, Z-5-6
- TOX[®]-MICROPunkt – nowość w połączeniach toxowanych (TOX[®] PRESSOTECHNIK) – s. 51, Z-1
- TOX[®]-VARIO – rozwiązanie do trudnych połączeń mieszanych (TOX[®] PRESSOTECHNIK) – s. 123, Z-2
- TruDisk – dyskowe lasery YAG do spawania, cięcia, hartowania i napawania (TRUMPF) – s. 264, Z-4
- Zastosowanie siłowników elektrycznych TOX[®]-ElectricDrive w łączeniu metodą TOX[®]-Punkt (TOX[®] PRESSOTECHNIK) – s. 231, Z-3
- 5. NARZĘDZIA**
- Automatyzacja zarządzania gospodarką narzędziową (GÜHRING) – s. 482, Z-5-6
- CoroMill 316 – elastyczność i precyzja (SANDVIK COROMANT) – s. 459, Z-5-6
- Czterokrotnie zwiększona wydajność obróbki tytanu (ISCAR) – s. 904, Z-11
- Diamentowe frezy trzpieniowe HP-Endmill do obróbki części dla przemysłu lotniczego (MAPAL) – s. 101, Z-2
- Dogniatanie gładkościowe i umacniające – nowe zastosowania sprawdzonych technologii (AVANTI-TOOLS) – s. 486, Z-5-6
- ECODAYS – dni Sandvik Coromant i DMG w fabryce Sandvika w Katowicach (SANDVIK COROMANT) – s. 588, Z-7
- Frez CoroMill 345 – niezawodność i większa produktywność (SANDVIK COROMANT) – s. 713, Z-8-9
- Frezy z wymienną główką skrawającą TTM (MAPAL) – s. 712, Z-8-9
- Głowica frezarska AHX do obróbki materiałów żeliwnych (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 471, Z-5-6
- Głowice mechatroniczne TA-CENTER (D'ANDREA) – s. 481, Z-5-6
- Jedna firma Gühring w Polsce. Połączenie firmy Gühring Polska z Gühring Katowice (GÜHRING) – s. 996, Z-12
- MAPAL ToolBase[®] – system wydawania narzędzi (MAPAL) – s. 824, Z-10
- Nadolny Krzysztof, Plichta Jarosław*: Mikronieciągłości czynnej powierzchni jako metoda wydłużenia okresu trwałości ściernic – s. 702, Z-8-9
- Narzędzia do produkcji form. Największa na świecie oferta frezów (GÜHRING) – s. 282, Z-4
- Narzędzia HELIDO do frezowania dostępne teraz w szerokim zakresie średnic; Frezy ISCAR o gęstej podziałce usprawniają obróbkę rowków na dwa sposoby (ISCAR) – s. 270, Z-4
- Narzędzia SuperLine Plus – wiertła, frezy, rozwiertaki (GÜHRING) – s. 184, Z-3
- Narzędzia WIDIA Victory[™] (WIDIA) – s. 714, Z-8-9
- Narzędzia z wysokociśnieniowym chłodzeniem prosto na ostrze (ISCAR) – s. 464, Z-5-6
- Nowe narzędzia frezarskie (SANDVIK COROMANT) – s. 901, Z-11
- Nowe rozwiązania w zakresie wiercenia (MAPAL) Cz. 1. – s. 187, Z-3; Cz. 2. – s. 273, Z-4; Cz. 3. – s. 460, Z-5-6
- Nowe technologie w zakresie obróbki tokarskiej części dla przemysłu motoryzacyjnego (ISCAR) – s. 818, Z-10
- Nowy przyrząd zaciskowy GARANT SG1 z modułem aktywnego chłodzenia (HOFFMANN GROUP/PERSCHMANN) – s. 850, Z-10
- Nowy, ulepszony system narzędzi ROTAFLEX[™] WIDIA do obróbki otworów (WIDIA) – s. 715, Z-8-9
- Nowy wygniatak bezwiórowy Protodyn[®] S ECO Plus (WALTER) – s. 826, Z-10
- Obróbka na sucho (ISCAR) – s. 988, Z-12
- Obróbka otworów układu chłodzenia w podzespołach silnika spalinowego (MAPAL) – s. 30, Z-1
- Oprawki do głowic frezarskich z tłumieniem drgań STEADYLINE (SECO TOOLS) – s. 468, Z-5-6
- Oprawki hydrauliczne TENDO E i ES firmy SCHUNK tanią alternatywą wielu rozwiązań mocowania narzędzi (SCHUNK) – s. 263, Z-4
- Pakiet rozwiązań Sandvik Coromant do obróbki elementów silników lotniczych (SANDVIK COROMANT) – s. 995, Z-12
- [Piętnaście] 15 lat firmy Gühring w Polsce – s. 590, Z-7
- Plichta Jarosław* – patrz *Nadolny Krzysztof* – s. 702, Z-8-9
- Płytki typu Tiger zdobywają rynek (WALTER) – s. 710, Z-8-9
- Poligonalne oprawki narzędziowe TRIBOS – gwarancja precyzyjnej obróbki bez względu na wielkość obrabianych elementów (SCHUNK) – s. 182, Z-3
- Polska edycja DUŻEGO KATALOGU firmy Gühring (GÜHRING) – s. 98, Z-2
- Popraw swoje wyniki frezowania – zacznij już teraz! (ISCAR) – s. 27, Z-1
- Poszerzona linia narzędzi do toczenia i rowkowania do produkcji masowej miniatury części metalowych (ISCAR) – s. 95, Z-2
- Przyszłość obróbki tytanu (CERATIZIT) – s. 485, Z-5-6
- Rozwiązania narzędziowe dla producentów części miniatury (ISCAR) – s. 594, Z-7
- Sandflex[®] Top Fabricator marki BAHCO – nowoczesna taśma do cięcia profili konstrukcyjnych i rur (BAHCO) – *Tomasz Otręba* – s. 93, Z-2
- SilverTiger – generacja materiałów skrawających przyszłości (WALTER) – s. 992, Z-12
- SQUARE 6[™] – nowe spojrzenie na frezowanie (SECO) – s. 180, Z-3
- System szybkiej wymiany palet SCHUNK UNILOCK (SCHUNK) – s. 466, Z-5-6
- Systemy narzędziowe SECO-EPB (SECO) – s. 822, Z-10
- Sześcioszczękowy uchwyt tokarski ROTA NCR; Precyzyjne mocowanie pierścieni i odlewów (SCHUNK) – s. 799, Z-10
- Udoskonalone systemy do przecinania (ISCAR) – s. 708, Z-8-9
- Valenite będzie nową, kompetentną marką firmy Walter AG (WALTER) – s. 903, Z-11
- Walter oferuje kompletny system narzędzi do toczenia rowków i przecinania (WALTER) – s. 456, Z-5-6
- Walter Turning Crew optymalizuje narzędzia oraz procesy w przedsiębiorstwach grupy IMO (WALTER) – s. 266, Z-4
- Wiertła ISCAR do obróbki głębokich otworów pracują szybko i docierają głębiej (ISCAR) – s. 188, Z-3
- Większa trwałość narzędzi dzięki nowym frezom trzpieniowym serii Optimill[®] (MAPAL) – s. 994, Z-12
- 6. METROLOGIA**
- Adamczak Stanisław*: Nowe tendencje w pomiarach i ocenie zarysów kształtu części maszyn – s. 639, Z-7
- CADEX 2009. Spotkanie użytkowników oprogramowania CAD/CAM/CAE – s. 744, Z-8-9
- Diagnostyka i kalibracja obrabiarek w Fabryce Obrabiarek Precyzyjnych AVIA zapewniają jakość i produktywność (RENISHAW) – s. 48, Z-1
- Faro[®] Laser Tracker – precyzyjna kontrola jakości robotów przemysłowych (FARO) – s. 293, Z-4
- Innowacyjne systemy mocowania części do pomiarów współrzędnościowych (MITUTOYO) – *Sebastian Stępnik* – s. 499, Z-5-6

- Jachym Robert, Kwieciński Krzysztof:* Zastosowanie techniki wideo do analizy przemieszczeń baz pomiarowych obiektów konstrukcyjnych, s. 983, Z-12
- Jastrzębski Andrzej* – patrz *Ratajczyk Eugeniusz* – s. 208, Z-3; s. 294, Z-4; s. 506, Z-5-6; s. 729, Z-8-9; s. 844, Z-10
- Kawalec Mieczysław, Rybicki Marek:* Struktura geometryczna powierzchni po frezowaniu czolowym zahartowanej stali – s. 779, Z-10
- Kompleksowa oferta urządzeń pomiarowych (OBERON 3D) – *Leszek Pietrzak, Krzysztof Lenard* – s. 206, Z-3
- Kwieciński Krzysztof* – patrz *Jachym Robert* – s. 983, Z-12
- Mielniczuk Janusz* – patrz *Uklejewski Ryszard* – s. 918, Z-11
- Mierniki momentu (MITUTOYO – KARCZ) – s. 215, Z-3
- Modernizacja maszyn współrzędnościowych przez RENISHAW. Wszystko od jednego dostawcy (RENISHAW) – s. 196, Z-3; s. 852, Z-10
- Multisensoryczne Urządzenia Pomiarowe OGP – współczesne oblicze metrologii (OBERON 3D) – *Kornel Reda* – s. 634, Z-7
- Nowa maszyna pomiarowa ACCURA (CARL ZEISS) – *Marek Nocuń* – s. 502, Z-5-6
- Nowe oprogramowanie MODUS™ do maszyn współrzędnościowych obsługuje rozbudowane funkcje pomiaru w 5 ośiach (RENISHAW) – s. 504, Z-5-6
- Nowoczesne pomiary konturów (MITUTOYO) – *Sebastian Stępniaś* – s. 198, Z-3
- Ramię pomiarowe FaroArm® Quantum z głowicą laserową pomaga firmie E.ON oszczędzić 75% czasu (FARO) – s. 195, Z-3
- Ratajczyk Eugeniusz:* Metrologia w technicach wytwarzania – s. 619, Z-7
- Ratajczyk Eugeniusz:* Ramiona pomiarowe – pomiary skaningowe i specjalne, pomiary w rozszerzonym zakresie, oprogramowania – s. 38, Z-1
- Ratajczyk Eugeniusz:* Ramiona pomiarowe – testy dokładności – s. 104, Z-2
- Ratajczyk Eugeniusz, Jarzębski Andrzej:* Systemy pomiarów geometrycznych karoserii samochodowych w procesach napraw wypadkowych. Cz. 1. Urządzenia i systemy pomiarowe oraz naprawcze AUTOROBOT – s. 208, Z-3; Cz. 2. Urządzenia pomiarowe i naprawcze Chief Automotive Technologies – s. 294, Z-4; Cz. 3. Urządzenia i systemy włoskiej firmy Spanesi i polskiej Herkules – s. 506, Z-5-6; Cz. 4. Urządzenia i systemy francuskiej firmy CELETTE i szwedzkiej Car-O-Liner – s. 729, Z-8-9; Cz. 5. Urządzenia i systemy szwedzkiej firmy Car-O-Liner i niemieckiej Blackhawk – s. 844, Z-10
- Rogala Piotr* – patrz *Uklejewski Ryszard* – s. 918, Z-11
- Rybicki Marek* – patrz *Kawalec Mieczysław* – s. 779, Z-10
- SENSORPAK – monitoring w czasie rzeczywistym (MITUTOYO) – *Grzegorz Karcz* – s. 628, Z-7
- SLOTMASTER – przyrząd do pomiaru rowków i kanałków (MICROTEST) – *Grzegorz Karcz* – s. 851, Z-10
- Systemy mocujące CARFIT® – nowy produkt Carl Zeiss (ZEISS) – *Robert Sowiński* – s. 36, Z-1
- Tomasik Jan:* Badania porównawcze parametrów mikrogeometrii powierzchni w układzie 2D i 3D – s. 722, Z-8-9
- Uklejewski Ryszard, Winiecki Mariusz, Mielniczuk Janusz, Rogala Piotr:* Stereometryczna ocena strukturalno-osteoindukcyjnych właściwości porowatych pokryw implantów dokostnych za pomocą parametrów porodostępczości – s. 918, Z-11
- Winiecki Mariusz* – patrz *Uklejewski Ryszard* – s. 918, Z-11
- Wysokiej jakości produkty GARANT oraz serwis kalibracyjny – główne punkty prezentacji (HOFFMANN GROUP/PERSCHMANN) – s. 513, Z-5-6
- Zasady doboru współrzędnościowej maszyny pomiarowej (ZEISS) – *Robert Sowiński, Marek Migacz* – s. 913, Z-11

7. PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH

- Innowacyjne wtryskarki elektryczne (ARBURG) – s. 20, Z-1
- Kozioł Bartłomiej:* Wpływ stanu wtryskarki i wyposażenia na jakość i efektywność produkcji wyprasek – s. 22, Z-1
- Wilczyński Krzysztof:* Komputerowe modelowanie procesów przetwórstwa tworzyw sztucznych. Wytłaczanie jednoślakowe – s. 746, Z-8-9
- Zawistowski Henryk:* Historia rozwoju tworzyw sztucznych i ich przetwórstwa – s. 661, Z-7

8. CAD/CAM

- Adamski Włodzimierz:* Wybrane kierunki zwiększenia wydajności procesów skrawania – s. 540, Z-5-6
- Alibre Design – program do projektowania w 3D dla każdego (DataComp) – *Przemysław Rożek* – s. 954, Z-11
- AutoPOL – projektowanie i symulacja gnięcia; IGEMS – wycinanie w materiałach płaskich (EVATRONIX) – s. 538, Z-5-6
- Badera Piotr, Skawiński Piotr:* Rekonstrukcja nadwozia samochodu Syrena Sport w środowisku programów CAD – s. 70, Z-1
- Bara Marek, Służalek Grzegorz, Bąkowski Henryk:* Model testera do badań tribologicznych w ruchu posuwisto-zwrotnym – s. 64, Z-1
- Będzia Tomasz, Garbicz Grzegorz, Dybała Bogdan:* Integracja metod inżynierii odwrotnej w rekonstrukcji modeli 3D obiektów fizycznych – s. 136, Z-2
- Bogucki Maciej* – patrz *Dobrzyński Grzegorz* – s. 548, Z-5-6
- Boral Piotr* – patrz *Piotrowski Andrzej* – s. 860, Z-10
- CAD/CAM dla mechaników – *K. Janus* – s. 536, Z-5-6
- CAD/CAM na miarę Twoich możliwości (Datacomp) – *Marcin Wielkiewicz, Łukasz Farbaniec* – s. 318, Z-4
- CAD/CAM w NX6 – zalety korzystania z Synchronous Technology (SIEMENS PLM) *Krzysztof Augustyn* – s. 530, Z-5-6
- Chlus Karol, Krasoń Wiesław:* Numeryczna analiza stanu deformacji przęseł mostu składanego z luzami w złączach – s. 60, Z-1
- Chrapek Krzysztof* – patrz *Iżykowski Stanisław* – s. 242, Z-3
- Co nowego w Solid Edge® with Synchronous Technology 2 (SIEMENS PLM) – *Tomasz Jęczarek* – s. 670, Z-7
- Dobrzyński Grzegorz, Fiolek Krzysztof, Rychlewski Konrad, Bogucki Maciej, Rosłoń Agnieszka:* Prace koncepcyjne z wykorzystaniem CAD/MBS przy konstrukcji sportowo-rekreacyjnego wózka inwalidzkiego – s. 548, Z-5-6
- Duda Jan, Paprocki Marcin:* Modelowanie współbieżnego rozwoju wyrobów, procesów i systemów wytwarzania w cyklu życia wyrobów – s. 58, Z-1
- [Dziesięć] 10 powodów, dla których warto wybrać Solid Edge (SIEMENS PLM). Cz. 1. – s. 238, Z-3; Cz. 2. – s. 314, Z-4
- Edgecam – graficzne postprocesory wieloosiowe (NICOM) – *Marek Rzepecki* – s. 537, Z-5-6
- Efektywne i kompleksowe programowanie CAM (EVATRONIX) – s. 866, Z-10
- Filipowicz Krzysztof, Kuczaj Mariusz:* Kinematyczna i dynamiczna symulacja działania metalowego sprzęgła podatnego skrzętnie – s. 1016, Z-12
- Fiolek Krzysztof* – patrz *Dobrzyński Grzegorz* – s. 548, Z-5-6
- Górski Piotr* – patrz *Iżykowski Stanisław* – s. 242, Z-3
- Górski Piotr* – patrz *Roszkowski Andrzej* – s. 322, Z-4
- Informacje firmy SIEMENS PLM – s. 532, Z-5-6
- Investując w oprogramowanie CAM – inwestujesz w przyszłość (NICOM) – *Tomasz Szymański* – s. 668, Z-7
- Iżykowski Stanisław, Górski Piotr, Chrapek Krzysztof, Maślak Paweł:* Analizy numeryczne metodą układów wieloczłonowych z elementami podatnymi maszyny o kinematyce równoległej – s. 242, Z-3
- Jak obniżyć koszt cięcia oraz zwiększyć wydajność maszyny (Datacomp) – *Krzysztof Tużnik* – s. 955, Z-11
- Kalkulacja w połączeniu z magazynem (Datacomp) – *Łukasz Piwowski* – s. 864, Z-10
- Kamiński Adam, Sadowski Wojciech, Strzala Maciej, Skawiński Piotr:* Studium koncepcyjne nadwozia samochodowego w stylu retro – s. 72, Z-1
- Karbowski Krzysztof* – patrz *Skoczypiec Sebastian* – s. 132, Z-2
- Konferencja poświęcona rozwiązaniom PLM – *K.J.* – s. 312, Z-4
- Krasoń Wiesław, Małachowski Jerzy, Sybilski Kamil:* Numeryczne odwzorowanie warunków współpracy elementów podwozia głównego w fazie przyziemienia na dwa koła – s. 68, Z-1
- Krawczyk Anna, Szczepka Wojciech:* Automatyczne generowanie dokumentacji jako narzędzie wspomagające realizację wymagań systemu zarządzania jakością – s. 522, Z-5-6
- Krawiec Jerzy:* Metodologia określania kosztów cyklu życia (LCC) samolotów pasażerskich – s. 62, Z-1

Krzysiak Zbigniew: Cięcie plazmowe wspomagane komputerowo – s. 320, Z-4
Krzysiak Zbigniew: Elektroniczna biblioteka nakrętek znormalizowanych – s. 1028, Z-12
Krzysiak Zbigniew: Elektroniczna biblioteka śrub znormalizowanych – s. 873, Z-10
Krzysiak Zbigniew: Elektroniczny kurs rysowania 2D w programie AutoCAD – s. 768, Z-8-9
Krzysiak Zbigniew: Multimedialny kurs projektowania trójwymiarowego w programie AutoCAD 2008 PL – s. 142, Z-2
Krzysiak Zbigniew: Multimedialny kurs rysowania dwuwymiarowego w programie AutoCAD 2008 PL – s. 140, Z-2
Kuczaj Mariusz – patrz *Filipowicz Krzysztof* – s. 1016, Z-12
Małachowski Jerzy, Dziewulski Paweł, Krasoń Wiesław, Mazurkiewicz Łukasz, Paksys Waldemar: Analiza wytrzymałości wybranych elementów zestawu medycznego do pobierania próbek płynnych – s. 138, Z-2
Mastercam dla Solidworks (ZALCO) – Adam Zalewski – s. 756, Z-8-9
Mastercam X⁴ – mocniejszy i jeszcze prostszy (ZALCO) – Adam Zalewski – s. 1020, Z-12
Maślak Paweł – patrz *Iżykowski Stanisław* – s. 242, Z-3
 Modelowanie tradycyjne oraz synchroniczne w pracy z systemem Solid Edge (SIEMENS PLM) – *Tomasz Jęczarek* – s. 940, Z-11
Musiak Wojciech, Choromańska Mariola, Falkowski Sławomir: Propozycja realizacji mikroszlifowania ceramicznych płytek skrawających w warunkach plastycznego płynięcia materiału obrabianego – s. 144, Z-2
Nieszporek Tadeusz – patrz *Piotrowski Andrzej* – s. 860, Z-10
Nikiel Grzegorz: Funkcja CAPP w systemach CAD/CAM na przykładzie Strategy Managera (Edgecam) – s. 126, Z-2
 Obniżenie kosztów produkcji poprzez automatyzację programowania w Edgecam 2009 (NICOM) – *Marcin Osieczko* – s. 766, Z-8-9
Piotrowski Andrzej, Nieszporek Tadeusz, Boral Piotr: Wspomagana komputerowo analiza wpływu powierzchni natarcia na dokładność freza ślimakowego – s. 860, Z-10
 PROCAD NET CAFE (PROCAD) – s. 870, Z-10
 RADAN – efektywny program wspomagający wycinanie (NICOM) – s. 868, Z-10
Rostoń Agnieszka – patrz *Dobrzyński Grzegorz* – s. 548, Z-5-6
Roszkowski Andrzej, Górski Piotr, Skoczyński Waclaw: Modelowanie układu tłumików magneto-reologicznych dla członu robota przemysłowego – s. 322, Z-4
Ruszaj Adam – patrz *Skoczypiec Sebastian* – s. 132, Z-2
Rychlewski Konrad – patrz *Dobrzyński Grzegorz* – s. 548, Z-5-6
 Seminarium Polskiego Stowarzyszenia Upowszechniania Komputerowych Systemów Inżynierskich ProCAX pt. „Z wirtotechnologią od designu do recyklingu” – s. 944, Z-11

Sileikis Witold: Aplikacja internetowa do projektowania sprężyn kształtowych – s. 758, Z-8-9
Skoczyński Waclaw – patrz *Roszkowski Andrzej* – s. 322, Z-4
Skoczypiec Sebastian, Karbowski Krzysztof, Ruszaj Adam: Zastosowanie metod inżynierii rekonstrukcyjnej do wytwarzania elektrod do obróbki elektrochemicznej – s. 132, Z-2
Służalek Grzegorz, Bara Marek, Golba Przemysław, Bąkowski Henryk: Trójwymiarowy węzeł tarcia warstwy duplex w skojarzeniach ślizgowych – s. 66, Z-1
 Synchroniczne modelowanie arkuszy blach Solid Edge with Synchronous Technology 2 (SIEMENS PLM) – *Tomasz Jęczarek* – s. 762, Z-8-9
Szczepanik Tomasz – patrz *Wróbel Jerzy* – s. 234, Z-3
Szczepka Wojciech – patrz *Krawczyk Anna* – s. 522, Z-5-6
Szczurko Jan – patrz *Warchulski Jacek* – s. 956, Z-11
 [Trzy] 3Dconnexion przedstawia najlepszą myszkę 3D na świecie – SpacePilot PRO (3Dconnexion) – s. 534, Z-5-6
 [Trzynasta] XIII Międzynarodowa Szkoła Komputerowego Wspomagania Projektowania, Wytwarzania i Eksploatacji, Jurata 2009 – K.J. – s. 772, Z-8-9
Warchulski Jacek, Warchulski Marcin: Praktyczne aspekty tworzenia dokumentacji technicznej z wykorzystaniem oprogramowania AutoCAD – s. 146, Z-2
Warchulski Jacek, Warchulski Marcin, Szczurko Jan: Standaryzacja dokumentacji technicznej w programie AutoCAD – s. 956, Z-11
Warchulski Marcin – patrz *Warchulski Jacek* – s. 956, Z-11
Wróbel Jerzy, Szczepanik Tomasz: Zastosowanie inżynierskich baz danych w celu redukcji kosztów projektowania w małych i średnich przedsiębiorstwach – s. 234, Z-3
Wyleźoł Marek: Zastosowanie systemów haptycznych w modelowaniu – s. 130, Z-2

9. MATERIAŁOZNAWSTWO

Gawlik Józef, Niemczewska-Wójcik Magdalena: Charakterystyka i zastosowanie materiałów monokrystalicznych w technice medycznej – s. 494, Z-5-6
Kazanecka Tatiana – patrz *Wojtaszek Marek* – s. 908, Z-11
Niemczewska-Wójcik Magdalena – patrz *Gawlik Józef* – s. 494, Z-5-6
Sieniawski Jan: Stopy aluminium stosowane w technice lotniczej – s. 649, Z-7
Swornowski Paweł: Kompozyty węglowe i szklane we współczesnym lotnictwie. Cz. 1. Charakterystyka materiału kompozytowego – s. 922, Z-11; Cz. 2. Aplikacje – s. 1004, Z-12
Wawszczak Jerzy: Charakterystyka geometrii kruchych przelomów żelaza ARMCO w skali nanometrycznej – s. 934, Z-11
Wojtaszek Marek, Kazanecka Tatiana: Wpływ metody wytwarzania na wybrane właściwości gwintów i wykonanych z nich połączeń – s. 908, Z-11

10. NAPĘDY I STEROWANIE

Bogata oferta elektrycznych liniowych jednostek napędowych (THK) – s. 831, Z-10
Domek Grzegorz, Dudziak Marian, Kołodziej Andrzej: Niepewność połączeń osiowosymetrycznych w budowie maszyn – s. 114, Z-2
 DP4 – samosmarny materiał ślizgowy (FPM INBEAR) – s. 525, Z-5-6
Dudziak Marian – patrz *Domek Grzegorz* – s. 114, Z-2
 DXTM – materiał ślizgowy wymagający smarowania (FPM INBEAR) – s. 227, Z-3
 Elektroniczne układy sterujące hydrostatycznym układem napędowym jazdy pojazdów (REXROTH BOSCH GROUP) – s. 836, Z-10
 Energooszczędne napędy NORD dobrą inwestycją (NORD NAPĘDY) – s. 224, Z-3
 EP – samosmarny materiał ślizgowy (FPM INBEAR) – s. 741, Z-8-9
Filipowicz Krzysztof: Przebieg rozruchu układu napędowego z zastosowanym metalowym sprzęgłem podatnym skrętnie – s. 110, Z-2
 ITOH DENKI – trwałe, kompaktowy napęd (ITOH DENKI) – s. 229, Z-3
Kołodziej Andrzej – patrz *Domek Grzegorz* – s. 114, Z-2
 Miniaturowe wykonania sprzęgieł mieszkowych TOOLFLEX[®] (KTR) – *Rainer Banemann, Johannes Deister* – s. 219, Z-3
 Modułowe i kompaktowe miniagregaty hydrauliczne (REXROTH BOSCH GROUP) – s. 300, Z-4
 Napęd maszyn i urządzeń; Pasy specjalne (MEGADYNE) – s. 220, Z-3
 Nowości firmy IGUS – s. 303, Z-4; s. 527, Z-5-6; s. 655, Z-7; s. 731, Z-8-9; s. 927, Z-11
 Praktyczne zastosowanie nowego sterowania SINUMERIK 802D sl z napędami Sinamics S120 Blocksize do obrabiarek CNC (SIEMENS) – *Wojciech Szczepka* – s. 176, Z-3
 Sprzęgła do serwonapędów – jest z czego wybierać (KTR) – *Rainer Banemann, Johannes Deister* – s. 838, Z-10
 Systemy transportujące (AMSORT) – s. 745, Z-8-9

11. RÓŻNE

Frańczuk Bogusław – patrz *Rońda Jacek* – s. 998, Z-12
Habrak Witold – patrz *Oczoś Kazimierz E.*, s. 6, Z-1
Honczarenko Jerzy: Elastyczna automatyzacja czynnikiem zwiększania produktywności wytwarzania – s. 583, Z-7
 Laser znaczy (znakuje) wszystko (SOLARIS LASER) – s. 842, Z-10
Oczoś Kazimierz E.: Stan obecny i perspektywy rozwoju rapid-technologii – s. 81, Z-2
Oczoś Kazimierz E., Habrak Witold: Innowacje w obróbce ścierniej. Cz. III. Obciążanie ściernic i programowanie szlifowania – s. 6, Z-1

Ruszej Adam – patrz Skoczypiec Sebastian – s. 1024, Z-12

Roñda Jacek, Frañczuk Bogusław, Wojnarowski Paweł: Punkty orientacyjne w nawigacji chirurgicznej i ich wpływ na ustawienie elementów endoprotezy stawu biodrowego – s. 998, Z-12

Skoczypiec Sebastian, Ruszej Adam: Tendencje rozwojowe mikrotechnologii wytwarzania. Niekonwencjonalne metody mikroobróbki – s. 1024, Z-12

Wojnarowski Paweł – patrz Roñda Jacek – s. 998, Z-12

12. BIULETYN INSTYTUTU ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA

Mielnicki Wacław: Innowacyjne techniki kształtowania cech użytkowych materiałów konstrukcyjnych i narzędziowych – s. 450, Z-5-6

Miller Tatiana: Możliwości pomiarowe modułowego systemu do pomiaru i analizy topografii powierzchni TOPO 01 – s. 202, Z-3

[Sześćdziesiąt] 60 lat rozwoju Instytutu Zaawansowanych Technologii Wytwarzania – Maria Zybura-Skrabalak, Jerzy Stós – s. 630, Z-7

13. ARTYKUŁY PROMOCYJNE

AMADA LC-F1 NT Series. Po prostu genialne wycinanie laserem (AMADA) – s. 408, Z-5-6

Alibre Design – program do projektowania w 3D dla każdego (Datacomp) – Przemysław Rożek – s. 954, Z-11

Automatyzacja zarządzania gospodarką narzędziową (GÜHRING) – s. 482, Z-5-6

AutoPOL – projektowanie i symulacja gięcia; IGEMS – wycinanie w materiałach płaskich (EVATRONIX) – s. 538, Z-5-6

Bogata oferta elektrycznych liniowych jednostek napędowych (THK) – s. 831, Z-10

Budowanie standardu technologii elektrodrążenia (EDM) (MAKINO) – s. 426, Z-5-6

CAD/CAM na miarę Twoich możliwości (Datacomp) – Marcin Wielkiewicz, Łukasz Farbaniec – s. 318, Z-4

CAD/CAM w NX6 – zalety korzystania z Synchronous Technology (SIEMENS PLM) – Krzysztof Augustyn – s. 530, Z-5-6

Centrum obróbkowe Quaser w atrakcyjnej cenie (APX TECHNOLOGIE) – s. 416, Z-5-6

Co nowego w Solid Edge® with Synchronous Technology 2 (SIEMENS PLM) – Tomasz Jęczarek – s. 670, Z-7

CoroMill 316 – elastyczność i precyzja (SANDVIK COROMANT) – s. 904, Z-5-6

Czterokrotnie zwiększona wydajność obróbki tytanu (ISCAR) – s. 904, Z-11

Diagnostyka i kalibracja obrabiarek w Fabryce Obrabiarek Precyzyjnych AVIA zapewniają jakość i produktywność (RENISHAW) – s. 48, Z-1

Diamentowe frezy trzpieniowe HP-Endmill do obróbki części dla przemysłu lotniczego (MAPAL) – s. 101, Z-2

Dogniatanie gładkościowe i umacniające – nowe zastosowania sprawdzonych technologii (AVANTI-TOOLS) – s. 486, Z-5-6

DP4 – samosmarny materiał ślizgowy (FPM INBEAR) – s. 525, Z-5-6

DX™ – materiał ślizgowy wymagający smarowania (FPM INBEAR) – s. 227, Z-3

[Dwadzieścia] 20 wirników śrutujących gwarantuje czystość wyrobów spawanych (RÖSLER) – s. 727, Z-8-9

[Dziesięć] 10 powodów, dla których warto wybrać Solid Edge (SIEMENS PLM). Cz. 1. – s. 238, Z-3; Cz. 2. – s. 314, Z-4

ECODAYS – dni Sandvik Coromant i DMG w fabryce Sandvika w Katowicach (SANDVIK COROMANT) – s. 588, Z-7

Edgecam – graficzne postprocesory wieloosiowe (NICOM) – Marek Rzepecki – s. 537, Z-5-6

Efektywne i kompleksowe programowanie CAM (EVATRONIX) – s. 866, Z-10

Elektrodrążarki drutowe, drążarki wgłębne, piaskarki, wiertarki elektroerozyjne, elementy techniki elektroerozyjnej (ZAP B.P.) – s. 430, Z-5-6

Elektroniczne układy sterujące hydrostatycznym układem napędowym jazdy pojazdów (REXROTH BOSCH GROUP) – s. 836, Z-10

Element gięty z blachy – trudna a zarazem ciekawa technologia (NICOM) – s. 672, Z-7

Element gięty z blachy – trudna a zarazem ciekawa technologia (NICOM) – s. 672, Z-7

Energoszczędne napędy NORD dobrą inwestycją (NORD NAPIĘDY) – s. 224, Z-3

Energoszczędne zasilacze hydrauliczne Tox® (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 917, Z-11

EP – samosmarny materiał ślizgowy (FPM INBEAR) – s. 741, Z-8-9

Ewolucja technologii obróbkowych na przykładzie wybranych maszyn z oferty VECTOR HTM (VECTOR HIGH TECH MACHINERY) – s. 443, Z-5-6

EXERON – producent typoszeregu centrów frezarskich CNC najwyższej klasy (ROMATEX) – s. 418, Z-5-6

FANUC DDR-T – nowe wyposażenie kompaktowego centrum obróbkowego ROBODRILL & T21iFseries (FANUC) – s. 416, Z-5-6

Faro® Laser Tracker – precyzyjna kontrola jakości robotów przemysłowych (FARO) – s. 293, Z-4

Frez CoroMill 345 – niezawodność i większa produktywność (SANDVIK COROMANT) – s. 713, Z-8-9

Frezarki eco made by DMG (FAMOT Pleszew) – s. 698, Z-8-9

Frezy z wymienną główką skrawającą TTM (MAPAL) – s. 712, Z-8-9

Głowica frezarska AHX do obróbki materiałów żelaznych (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 471, Z-5-6

Głowice BEVELJET® – innowacyjny sposób cięcia strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (WJS) – Rafał Zawadzki – s. 446, Z-5-6

Głowice mechatroniczne TA-CENTER (D'ANDREA) – s. 481, Z-5-6

Innowacja TOX® PRESSOTECHNIK w łączeniu blach metodą toxowania (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 304, Z-4

Innowacje TOX® PRESSOTECHNIK w 2009 roku (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 1003, Z-12

Innowacyjna technologia łączenia metodą toxowania w praktyce (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 517, Z-5-6

Innowacyjne systemy mocowania części do pomiarów współrzędnościowych (MITUTOYO) – Sebastian Stępniać – s. 499, Z-5-6

Innowacyjne wtryskarki elektryczne (ARBURG) – s. 20, Z-1

Inwestując w oprogramowanie CAM – inwestujesz w przyszłość (NICOM) – Tomasz Szymański – s. 668, Z-7

ITOH DENKI – trwałe, kompaktowy napęd (ITOH DENKI) – s. 229, Z-3

Jak obniżyć koszt cięcia oraz zwiększyć wydajność maszyny? (Datacomp) – Krzysztof Tużnik – s. 955, Z-11

Jedna firma Gühring w Polsce. Połączenie firmy Gühring Polska z Gühring Katowice (GÜHRING) – s. 996, Z-12

Kalkulacja w połączeniu z magazynem (Datacomp) – Łukasz Piwowski – s. 864, Z-10

Kierunki rozwoju obrabiarek na przykładzie obrabiarek Integrex (MAZAK) – s. 796, Z-10

Kompaktowe urządzenie myjące – części obrabiane na centrach CNC (MTM) – s. 120, Z-2

Kompleksowa oferta urządzeń pomiarowych (OBERON 3D) – Leszek Pietrzak, Krzysztof Lenard – s. 206, Z-3

KOVOSVIT MAS obchodzi 70-lecie produkcji obrabiarek (KOVOSVIT MAS) – s. 514, Z-5-6

Laser znaczy (znakuje) wszystko! (SOLARIS LASER) – s. 842, Z-10

Laserowe obrabiarki 3D z laserami YAG (TRUMPF) – s. 694, Z-8-9

Laserowe spawanie rur i profili (TRUMPF) – s. 424, Z-5-6

Lasery impulsowe. Spawanie, cięcie, napawanie (TRUMPF) – s. 102, Z-2

Łączenie karoserii ze stopów lekkich metodą Tox® (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 721, Z-8-9

Łączenie stali nierdzewnej metodą TOX®-Punkt (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 835, Z-10

MAKINO Slim3. Szybkość, dokładność i niezawodność w produkcji części (MAKINO) – s. 806, Z-10

MAPAL ToolBase® – system wydawania narzędzi (MAPAL) – s. 824, Z-10

Mastercam dla Solidworks (ZALCO) – Adam Zalewski – s. 756, Z-8-9

Mastercam X4 – mocniejszy i jeszcze prostszy (ZALCO) – Adam Zalewski – s. 1020, Z-12

Mierniki momentu (MITUTOYO – KARCZ) – s. 215, Z-3

Miniaturowe wykonania sprzęgieł mieszkowych TOOLFLEX® (KTR) – Rainer Banemann, Johannes Deister – s. 219, Z-3

- Modelowanie tradycyjne oraz synchroniczne w pracy z systemem Solid Edge (SIEMENS PLM) – *Tomasz Jęczarek* – s. 940, Z-11
- Modernizacja maszyn współrzędnościowych przez Renishaw (RENISHAW) – s. 852, Z-10
- Modernizacja maszyn współrzędnościowych przez RENISHAW. Wszystko od jednego dostawcy (RENISHAW) – s. 196, Z-3
- Modułowe i kompaktowe miniagregaty hydrauliczne (REXROTH BOSCH GROUP) – s. 300, Z-4
- Multisensoryczne Urządzenia Pomiarowe OGP – współczesne oblicze metrologii (OBERON 3D) – *Kornel Reda* – s. 634, Z-7
- Mycie i suszenie komponentów po obróbce mechanicznej u producentów z branży pneumatycznej (MTM) – s. 518, Z-5-6
- Mycie i suszenie komponentów u producentów z branży hydraulicznej (MTM) – *Maciej Płonka* – s. 232, Z-3
- Napęd maszyn i urządzeń; Pasy specjalne (MEGADYNE) – s. 220, Z-3
- Narzędzia do produkcji form. Największa na świecie oferta frezów (GÜHRING) – s. 282, Z-4
- Narzędzia HELIDO do frezowania dostępne teraz w szerokim zakresie średnic; Frezy ISCAR o gęstej podziałce usprawniają obróbkę rowków na dwa sposoby (ISCAR) – s. 270, Z-4
- Narzędzia SuperLine Plus – wiertła, frezy, rozwiertaki (GÜHRING) – s. 184, Z-3
- Narzędzia WIDIA Victory™ (WIDIA) – s. 714, Z-8-9
- Narzędzia z wysokociśnieniowym chłodzeniem prosto na ostrze (ISCAR) – s. 464, Z-5-6
- Nowa jakość obsługi na rynku obróbki skrawaniem (AWEXIM) – s. 436, Z-5-6
- Nowa maszyna pomiarowa ACCURA (CARL ZEISS) – *Marek Nocuń* – s. 502, Z-5-6
- Nowa wersja sterowania BP-CAM 2009 (CAD-Projekt) – s. 430, Z-5-6
- Nowe, kompaktowe centrum tokarsko-frezarskie serii NT (MORI SEIKI) – s. 980, Z-12
- Nowe narzędzia frezarskie (SANDVIK COROMANT) – s. 901, Z-11
- Nowe oprogramowanie MODUS™ do maszyn współrzędnościowych obsługuje rozbudowane funkcje pomiaru w 5 osiach (RENISHAW) – s. 504, Z-5-6
- Nowe rozwiązania w zakresie wiercenia (MAPAL) Cz. 1. – s. 187, Z-3; Cz. 2. – s. 273, Z-4, Cz. 3. – s. 460, Z-5-6
- Nowe technologie w zakresie obróbki tokarskiej części dla przemysłu motoryzacyjnego (ISCAR) – s. 818, Z-10
- Nowoczesne pomiary konturów (MITUTOYO) – *Sebastian Stępniaik* – s. 198, Z-3
- Nowości firmy IGUS – s. 303, Z-4; s. 527, Z-5-6; s. 655, Z-7; s. 731, Z-8-9; s. 927, Z-11
- Nowy przyrząd zaciskowy GARANT SG1 z modułem aktywnego chłodzenia (HOFFMANN GROUP/PERSCHMANN) – s. 850, Z-10
- Nowy, ulepszony system narzędzi ROTAFLEX™ WIDIA do obróbki otworów (WIDIA) – s. 715, Z-8-9
- Nowy wygniatak bezwiórowy Protodyn® S ECO Plus (WALTER) – s. 826, Z-10
- Obniżenie kosztów produkcji poprzez automatyzację programowania w Edgecam 2009 (NICOM) – *Marcin Osieczko* – s. 766, Z-8-9
- Obróbka na sucho (ISCAR) – s. 988, Z-12
- Obróbka otworów układu chłodzenia w podzespołach silnika spalinowego (MAPAL) – s. 30, Z-1
- Od pomysłu do realizacji. Historia TOX® PRESSOTECHNIK – s. 615, Z-7
- Oferta obrabiarek (APX TECHNOLOGIE) – s. 788, Z-10
- Oleje szlifierskie, dielektryki i koncentraty chłodziw najnowszej generacji (OELHELD) – s. 840, Z-10
- Oleje szlifierskie i dielektryki najnowszej generacji na bazie surowców syntetycznych (OELHELD) – *Elżbieta Matyjek* – s. 520, Z-5-6
- Oprawki do głowic frezarskich z tłumieniem drgań STEADYLINE (SECO TOOLS) – s. 468, Z-5-6
- Oprawki hydrauliczne TENDO E i ES firmy SCHUNK tanią alternatywą wielu rozwiązań mocowania narzędzi (SCHUNK) – s. 263, Z-4
- Pakiet rozwiązań Sandvik Coromant do obróbki elementów silników lotniczych (SANDVIK COROMANT) – s. 995, Z-12
- [Pięć] 5-osiove centra szlifierskie S22 – ekonomika bez kompromisu (MICHAEL DECKEL) – s. 794, Z-10
- [Piętnaście] 15 lat firmy Gühring w Polsce – s. 590, Z-7
- Płytki typu Tiger zdobywają rynek (WALTER) – s. 710, Z-8-9
- Poligonalne oprawki narzędziowe TRIBOS – gwarancja precyzyjnej obróbki bez względu na wielkość obrabianych elementów (SCHUNK) – s. 182, Z-3
- Polska edycja DUŻEGO KATALOGU firmy Gühring (GÜHRING) – s. 98, Z-2
- Popraw swoje wyniki frezowania – zacznij już teraz! (ISCAR) – s. 27, Z-1
- Poszerzona linia narzędzi do toczenia i rowkowania do produkcji masowej miniaturowych części metalowych (ISCAR) – s. 95, Z-2
- Praktyczne zastosowanie nowego sterowania SINUMERIK 802D sl z napędami Sinamics S120 Blocksize do obrabiarek CNC (SIEMENS) – *Wojciech Szczepka* – s. 176, Z-3
- PROCAD NET CAFE (PROCAD) – s. 870, Z-10
- Przyszłość obróbki tytanu (CERATIZIT) – s. 485, Z-5-6
- Quick Turn SMART – nowa seria centrów tokarskich (MAZAK) – s. 978, Z-12
- RADAN – efektywny program wspomagający wycinanie (NICOM) – s. 868, Z-10
- Ramię pomiarowe FaroArm® Quantum z głowicą laserową pomaga firmie E.ON oszczędzić 75% czasu (FARO) – s. 195, Z-3
- Regeneracja głowic silnikowych (GT85 Polska) – *Bartosz Nowakowski* – s. 526, Z-5-6
- Rozwiązania narzędziowe dla producentów części miniaturowych (ISCAR) – s. 594, Z-7
- Sandflex® TOP Fabricator marki BAHCO – nowoczesna taśma do cięcia profili konstrukcyjnych i rur (BAHCO) – *Tomasz Otręba* – s. 93, Z-2
- SENSORPAK – monitoring w czasie rzeczywistym (MITUTOYO) – *Grzegorz Karcz* – s. 628, Z-7
- SilverTiger – generacja materiałów skrawających przyszłości (WALTER) – s. 992, Z-12
- SinuTrain – efektywne oprogramowanie szkoleniowe dla CNC SINUMERIC (SIEMENS) – *Bogdan Kietzman* – s. 440, Z-5-6
- SLOTMASTER – przyrząd do pomiaru rowków i kanałków (MICROTEST) – *Grzegorz Karcz* – s. 851, Z-10
- Sprzęgła do serwonapędów – jest z czego wybierać (KTR) – *Rainer Banemann, Johannes Deister* – s. 838, Z-10
- SQUARE 6™ – nowe spojrzenie na frezowanie (SECO) – s. 180, Z-3
- Synchroniczne modelowanie arkuszy blach Solid Edge with Synchronous Technology 2 (SIEMENS PLM) – *Tomasz Jęczarek* – s. 762, Z-8-9
- System szybkiej wymiany palet SCHUNK UNILOCK (SCHUNK) – s. 466, Z-5-6
- Systemy mocujące CARFIT® – nowy produkt Carl Zeiss (ZEISS) – *Robert Sowiński* – s. 36, Z-1
- Systemy narzędziowe SECO-EPB (SECO) – s. 822, Z-10
- Systemy transportujące (AMSORT) – s. 745, Z-8-9
- Sześcioszczękowy uchwyt tokarski ROTANCR; Precyzyjne mocowanie pierścieni i odlewów (SCHUNK) – s. 799, Z-10
- Szlifierki Geibel & Hotz – coraz bardziej znane i cenione (GEIBEL & HOTZ) – s. 792, Z-10
- Szlifowanie – dynamika w 5 osiach (Schütte) – s. 402, Z-5-6
- Tokarki eco z Pleszewa made by DMG (FAMOT Pleszew) – s. 404, Z-5-6
- TOX®-MICROpunkt – nowość w połączeniach toxowanych (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 51, Z-1
- TOX®-VARIO – rozwiązanie do trudnych połączeń mieszanych (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 123, Z-2
- TruDisk – dyskowe lasery YAG do spawania, cięcia, hartowania i napawania (TRUMPF) – s. 264, Z-4
- [Trzy] 3Dconnexion przedstawia najlepszą myszkę 3D na świecie – Space Pilot PRO (3Dconnexion) – s. 534, Z-5-6
- Udoskonalone systemy do przecinania (ISCAR) – s. 708, Z-8-9
- Valenite będzie nową, kompetentną marką firmy Walter AG (WALTER) – s. 903, Z-11
- VERNET BEHRINGER – program produkcji (AWEXIM) – s. 422, Z-5-6; s. 808, Z-10
- Walter oferuje kompletny system narzędzi do toczenia rowków i przecinania (WALTER) – s. 456, Z-5-6

Walter Turning Crew optymalizuje narzędzia oraz procesy w przedsiębiorstwach grupy IMO (WALTER) – s. 266, Z-4
 WARICUT® systemy cięcia strumieniem wody (H.G. RIDDER) – s. 444, Z-5-6
 Wiertła ISCAR do obróbki głębokich otworów pracują szybciej i docierają głębiej (ISCAR) – s. 188, Z-3
 Więcej niż tylko prasy (DIEFFENBACHER) – s. 790, Z-10
 Większa trwałość narzędzi dzięki nowym frezom trzpieniowym serii OptiMill (MAPAL) – s. 994, Z-12
 WRF 130/150 CNC – pozioma wytaczarka płytowa z wysuwym wrzeciennikiem i wrzecionem roboczym (FERMAT) – s. 164, Z-3; s. 700, Z-8-9
 Wtryskarki do termoplastów, centra obróbkowe CNC, automaty tokarskie CNC, elektrodrażarki (APX TECHNOLOGIE) – s. 18, Z-1
 Wycinarka laserowa TruLaser 3030 NEU (TRUMPF) – s. 448, Z-5-6
 Wydajność obrabiarki Mazak Vortex umożliwiła zwycięstwo w wyścigu Formuły 1 (MAZAK) – s. 696, Z-8-9
 Wysokiej jakości produkty GARANT oraz serwis kalibracyjny – główne punkty prezentacji (HOFFMANN GROUP/PER-SCHMANN) – s. 513, Z-5-6
 Zasady doboru współrzędnościowej maszyny pomiarowej (CARL ZEISS) – *Robert Sowiński, Marek Migacz* – s. 913, Z-11
 Zastosowanie silowników elektrycznych TOX®-ElectricDrive w łączeniu metodą TOX®Punkt (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 231, Z-3
 Zwiększenie produktywności wytwarzania (MAZAK) – s. 420, Z-5-6

14. JUBILEUSZ MECHANIKA

To już 100 lat! – *K.E. Ocoś* – s. 1, Z-1
Ocoś Kazimierz E.: 100-lecie czasopisma naukowo-technicznego MECHANIK – s. 559, Z-7
 Reprint artykułu „Odlewnia” *K. Mierzanowski* – czerwiec 1909 r. – s. 33, Z-1
 Telefot, czyli aparat pozwalający widzieć na wielką odległość – luty 1910 – s. 574, Z-7
 Reprint artykułu „Telefony, ich konstrukcja i sposób przeprowadzania wyłożył *K. Kubicki*” – lipiec 1910 – s. 117, Z-2
 Reprint artykułu „Ostrzenie gryzów” podał *A. Kamiński* – styczeń 1913 – s. 216, Z-3
 Reprint artykułu „Rys historyczny rozwoju obrabiarek”, – *E.T. Geisler*, „Wykres termiczny żelaza” – *S.T. Anczyc* – czerwiec 1922 – s. 308, Z-4
 Reprint artykułu „O warunkach rozwoju przemysłu chemicznego w Polsce” – *I. Mościcki*; „Podzielnica uniwersalna i jej zastosowanie” – *E.T. Geisler* – wrzesień 1922 – s. 488, Z-5-6
 Normy tymczasowe wykonywania rysunków konstrukcyjnych – wrzesień 1922 – s. 680, Z-7
 Polscy mechanicy mówią po polsku – sierpień 1938 – s. 610, Z-7
 Wystawa samochodowa w Berlinie – marzec 1939 – s. 638, Z-7

Silni, zwarci, gotowi – maj 1939 – s. 644, Z-7
 Reprint artykułu „Wiertła piórkowe” – *St. Kunstetter* – marzec 1946 – s. 749, Z-8-9
 Szybkie sprawdzanie mnożenia i dzielenia – *T. Dobrzański* – styczeń-luty 1947 – s. 646, Z-7
 Miecz samurajów – arcydzieło sztuki rzemieślniczej – kwiecień-maj 1947 – s. 648, Z-7
 Pierwszy polski traktor „URSUS” – lipiec-sierpień 1947 – s. 656, Z-7
 Reprint artykułu z serii „Polska encyklopedia mechaniki” – „Statyka układów materialnych” – *M.T. Huber* – październik-listopad 1947 – s. 854, Z-10
 Reprint artykułu z serii „Polska encyklopedia mechaniki”: „Pompy” – *A.T. Troskolewski* – lipiec-wrzesień 1949 – s. 928, Z-11
 Reprint artykułu z serii „Polska encyklopedia mechaniki”: O sposobach obróbki plastycznej – *Z. Marciniak* – październik-listopad – 1949 – s. 931, Z-11
 Redaktorzy MECHANIKA A.D. 2009 – II okł., Z-7
 OGŁOSZENIA – reprints
 S. 582, 600, 602, 604, 612, 614, 618, 658, 659, 660, III okł. – Z-7

15. NOWOŚCI WYDAWNICZE

Adamczak S.: Pomiary geometryczne powierzchni – s. 528, Z-5-6
Blicharski Marek: Inżynieria powierzchni – *K.J.* – s. 134, Z-2
Blicharski Marek: Wstęp do inżynierii materiałowej – *K.J.* – s. 770, Z-8-9
Bociąga Elżbieta: Specjalne metody wtryskiwania tworzyw polimerowych – *K.J.* – s. 134, Z-2
Dębowski Andrzej: Automatyka. Podstawy teorii – *K.J.* – s. 109, Z-2
Dyląg Z., Jakubowski A., Ortoś Z.: Wytrzymałość materiałów – *K.J.* – s. 770, Z-8-9
Kubowski Jerzy: Nowoczesne elektrownie jądrowe – s. 875, Z-10
Luźniak Tomasz: Solid Edge ST. Krok po kroku. Rysowanie i modelowanie tradycyjne – *K.J.* – s. 109, Z-2
 Obróbka skrawaniem w praktyce (Verlag Dashöfer) – s. 479, Z-5-6

16. WYDARZENIA

Cyfrowe Prototypowanie firmy Autodesk pomaga skrócić proces od „pomysłu do przemysłu” – *K.J.* – s. 74, Z-1
 [Czternaste] 14. Targi Obrabiarek, Narzędzi i Urządzeń do Obróbki Materiałów EUROTOOL zakończone sukcesem – s. 1008, Z-12
 Dni Otwarte w Fabryce Obrabiarek Precyzyjnych „AVIA” S.A. – *K.J.* – s. 50, Z-1
 [Dwudzieste] 20. Międzynarodowe Targi Technologii Obróbki Blach EuroBLECH 2008 – *I.D.* – s. 55, Z-1
 [Dwudzieste pierwsze] 21. Targi EUROBLECH w Hanowerze – s. 733, Z-8-9
 [Dwudzieste szóste] 26. Międzynarodowe Targi Obrabiarek BIEMH w Bilbao – s. 733, Z-8-9

FORUM AKADEMICKIE
 S. 52, Z-1; s. 122, Z-2; s. 230, Z-3; s. 302, Z-4
 Forum Autodesk – więcej niż 3D – ogólnopolskie spotkanie użytkowników oprogramowania Autodesk – *K.J.* – s. 74, Z-1
 Hannover Messe 2009. Światowe Targi Innowacyjnych Technologii Przemysłowych. Konferencja prasowa – *I.D.* – s. 174, Z-3
 Informacje dla małych i średnich przedsiębiorstw – *A. Gołąbek* – s. 108, Z-2; s. 326, Z-4
 Informacje uczelniane – *A. Gołąbek* – s. 550, Z-5-6; s. 742, Z-8-9
 ITM Polska 2009 – s. 740, Z-8-9
 Konferencja Multibody Dynamics 2009, Warszawa – wywiad z prof. *J. Frąckiem* – s. 546, Z-5-6
 Konferencja Solid Edge with Synchronous Technology 2 – s. 942, Z-11
 MECHANIK na Targach MACH-TOOL w Poznaniu 16-19 czerwca 2009 r. – s. 616, Z-7
 Międzynarodowa Wystawa Obrabiarek TIMTOS, Tajpej – *Piotr Skawiński* – s. 458, Z-5-6
 Międzynarodowe Targi Form i Narzędzi POLTOOLS 2009 – s. 960, Z-11
 Mitsubishi Electric działa na rzecz rozwoju automatyki w Europie Środkowej – s. 549, Z-5-6
 Modernizacja współrzędnościowych maszyn pomiarowych przez RENISHAW – *I.D.* – s. 299, Z-4
 Nowoczesny system kształcenia zawodowego w ZS Nr 1 w Bochni – *J. Balicki* – s. 113, Z-2
 PLASTPOL 2009 – s. 771, Z-8-9
 PNEUMATICON 2009 – *K.J.* – s. 304, Z-4
 SewEurodrive partnerem Wydziału Mechanicznego Politechniki Łódzkiej – s. 771, Z-8-9
 [Siódme] VII Forum Stowarzyszenia ProCAX „Cykl życia produktu. Techniki komputerowe we wspomaganiu prac inżynierskich” – relacja – *K.J.* – s. 56, Z-1
Skawiński Piotr – Maszyny technologiczne na TIMTOS 2009 – s. 736, Z-8-9
 STOM; CONTROL STOM; SPAWALNICTWO – już w marcu w halach Targów Kielce (TARGI KIELCE) – s. 222, Z-3
 Sympozjum Techniczne PLASTECH 2009 – s. 125, Z-2
 Targi AUTOMA 2009 – s. 770, Z-8-9
 Targi AUTOMATICON® 2009 – Warszawa – s. 555, Z-5-6
 Targi HPS 2008 w Katowicach – s. 47, Z-1
 Targi Innowacje, Technologie, Maszyny Polska, Poznań – *Kacper Maćkowiak* – s. 306, Z-4
 Targi METAV 2010 w Düsseldorfie – *I.D.* – s. 1030, Z-12
 Targi Obróbki, Łączenia i Powlekania Blach BLACH-TECH EXPO 2009 w Krakowie – s. 553, Z-5-6
 Targi STOM, CONTROL-STOM, SPAWALNICTWO – Kielce – s. 462, Z-5-6
 Targi TOOLEX 2009 – s. 938, Z-11
 Tematy, trendy i wiodące kierunki na targach technicznych Hannover Messe 2009 – *J. Hanczarenko* – s. 550, Z-5-6
 Tock-Automatyka, Siemens – konferencja techniczna, Białystok – *K.J.* – s. 327, Z-4

TOX® PRESSOTECHNIK – techniczna konferencja prasowa – s. 516, Z-5-6
 Wokół Expo Silesia – s. 124, Z-2
 Zawsze świetny interes – 14. Targi EU-ROTOOL w Krakowie – s. 285, Z-4

17. PANORAMA

S. 4, Z-1; s. 78, Z-2; s. 150, Z-3; s. 246, Z-4; s. 384, Z-5-6; s. 676, Z-8-9; s. 776, Z-10; s. 880, Z-11; s. 964, Z-12

18. Z DZIAŁALNOŚCI CIRP

Dokładny napęd stołu obrabiarki NC sil-

nikami liniowymi z kompensacją sił tarcia i sił skrawania – M. Szafarczyk – s. 226, Z-3

Łamanie wiórów i obniżanie temperatury skrawania przez oscylacje posuwu przy toczeniu – M. Szafarczyk – s. 982, Z-12
 Międzynarodowe towarzystwo naukowe w obszarze wytwarzania – M. Szafarczyk – s. 576, Z-7

Obrabiarki wielofunkcyjne – M. Szafarczyk – s. 438, Z-5-6

Optyczna sonda pomiarowa w sterowanych numerycznie szlifierkach do wałków – M. Szafarczyk – s. 257, Z-4

Projektowanie korpusu wrzeciennika tokarki z minimalizacją odkształceń termicznych – M. Szafarczyk – s. 900, Z-11

Wrzeczono z podwójnym napędem bezpośrednim – M. Szafarczyk – s. 858, Z-10
 Współdziałanie człowieka z robotem przemysłowym przy pracach montażowych – M. Szafarczyk – s. 54, Z-1

Wycinanie elektroerozyjne wspomagane obróbką ścierną – M. Szafarczyk – s. 728, Z-8-9

Zdalne monitorowanie i obsługa serwisowa obrabiarek – M. Szafarczyk – s. 94, Z-2

REKLAMY

ABH Trześńiewski – s. 611, Z-7
 Agie Charmilles – s. 613, Z-7
 Amsort – s. 53, Z-1; s. 229, Z-3; s. 415, Z-5-6; s. 745, Z-8-9; s. 961, Z-11
 AP&T – s. 275, 277, 279, Z-4
 APX Technologie – s. 18, Z-1
 Arburg – s. 21, Z-1; IV okt., Z-4; s. 667, Z-7
 Avia – s. 397, Z-5-6; s. 575, Z-7
 Bahco – s. 103, Z-2
 Bäcker Polska – s. 163, Z-3; s. 281, Z-4; s. 479, Z-5-6; s. 693, Z-8-9, s. 877, Z-10
 BH Karcz – s. 509, Z-5-6; s. 629, Z-7
 CADWorks – s. 767, Z-8-9
 Chief Automotive Technologies – s. 299, Z-4
 Comtec 3D – s. 533, Z-5-6
 [Cztery] 4metal – s. 75, Z-1; s. 124, Z-2; s. 228, Z-3; s. 325, Z-4; s. 552, Z-5-6; s. 659, Z-7; s. 719, Z-8-9; s. 859, Z-10; s. 933, Z-11; s. 1019, Z-12
 DataComp – II okt., Z-11
 Dematec – III okt., Z-1
 Dialeks – s. 603, Z-7
 DMG ECOLINE – s. 393, Z-5-6
 Edgecam – s. 537, Z-5-6; s. 767, Z-8-9
 Evatronix – s. 539, Z-5-6, s. 865, Z-10
 Everising Machine Co. – s. 395, Z-5-6, s. 785, Z-10
 Fabryka Automatów Tokarskich – III okt., Z-3; s. 258, Z-4; s. 411, Z-5-6; s. 816, Z-10
 Fabryka „Wiertła Baildon” – s. 781, Z-10
 Famot Pleszew S.A. – s. 572-3, IV okt., Z-7; s. 697, Z-8-9
 Fanar – s. 475, Z-5-6
 Fanuc GE – s. 157, Z-3; s. 969, Z-12
 Faro – s. 195, Z-3; s. 293, Z-4; s. 400, Z-5-6; s. 849, Z-10
 FCPK Bytów – II okt., Z-4
 FMB Maschinenbau – s. 401, Z-5-6
 FPM Inbear – s. 227, Z-3; s. 525, Z-5-6; s. 741, Z-8-9
 FZN Marbaise – s. 53, Z-1; s. 289, Z-4; s. 529, Z-5-6; s. 719, Z-8-9; s. 833, Z-10
 Galika – s. 167, Z-3; s. 413, Z-5-6; s. 627, Z-7
 GG Trading – III okt., Z-10
 Hannover Messe – s. 175, Z-3

Hewlett Packard – s. 161, Z-3; s. 255, Z-4; s. 389, Z-5-6
 Hexagon Metrology – s. 43, Z-1; II okt., Z-8-9
 Hydac – s. 645, Z-7
 Ibus – s. 303, Z-4; s. 527, Z-5-6; s. 655, Z-7; s. 731, Z-8-9; s. 927, Z-11
 Inter Cert – s. 32, Z-1
 Inżynieria Powierzchni – s. 902, Z-11
 Iscar – s. 96, 97, Z-2; s. 463, s. 189, Z-3; s. 269, Z-4; IV okt., Z-5-6; s. 597, Z-7; s. 707, wkt., Z-8-9; s. 817, Z-10; s. 907, Z-11; s. III i IV okt., Z-12
 Kennametal – s. 454, 455, Z-5-6; IV okt., Z-8-9
 Kovosvit Mas – s. 515, Z-5-6; s. 691, Z-8-9
 KTR – s. 219, Z-3; s. 839, Z-10
 KVT Polska – s. 50, Z-1; s. 125, Z-2; s. 171, Z-3; s. 327, Z-4; s. 442, Z-5-6; s. 659, Z-7; s. 733, Z-8-9; s. 781, Z-10; s. 933, Z-11; s. 1015, Z-12
 Machine.pl – s. 2, Z-1; s. 80, Z-2; s. 244, Z-3; s. 327, Z-4; s. 383, Z-5-6; s. 657, Z-7; s. 733, Z-8-9; s. 778, Z-10; s. 882, Z-11; s. 966, Z-12
 Makino – s. 427, Z-5-6
 Mapal – s. 593, Z-7; s. 891, Z-11
 Mate Precision Tooling – II okt., Z-10
 Megadyne – s. 221, Z-3
 Metal Team – s. 159, Z-3; I okt., Z-5-6; s. 1031, Z-12
 Metale24 – s. 75, Z-1; s. 125, Z-2; s. 244, Z-3; s. 304, Z-4; s. 554, Z-5-6; s. 657, Z-7; s. 733, Z-8-9; s. 863, Z-10; s. 959, Z-11; s. 1040, Z-12
 Metris – s. 46, Z-1
 Millennium – s. 435, Z-5-6; s. 805, Z-10
 Mitutoyo – s. 201, Z-3; s. 501, Z-5-6
 Mori Seiki – s. 19, Z-1; s. 85, Z-2; s. 155, Z-3; s. 253, Z-4; s. 417, Z-5-6; s. 579, Z-7; s. 685, Z-8-9; s. 789, Z-10; s. 889, Z-11; s. 981, Z-12
 MTI – s. 433, Z-5-6; s. 689, Z-8-9; wkt., Z-12
 MTM – s. 121, Z-2; s. 233, Z-3; s. 519, Z-5-6
 Naro Production – s. 125, Z-2
 Nicom – s. 129, Z-2; s. 669, 673, Z-7; s. 869, Z-10; s. 960, Z-11

Nord Napędy – s. 223, Z-3
 NSK – s. 725, Z-8-9; s. 911, Z-11
 Oelheld – s. 173, Z-3; s. 521, Z-5-6
 Pafana – s. 169, Z-3
 PCC – s. 813, Z-10; s. 923, Z-11
 Pöppelmann – s. 17, Z-1; s. 109, Z-2
 Procad – s. 871, Z-10; s. 1025, Z-12
 Renishaw – I okt., Z-1; IV okt., Z-3; s. 380, Z-5-6; s. 633, Z-7; IV okt., Z-10
 Rexroth Bosch Group – s. 301, Z-4; s. 643, Z-7
 Romatex – s. 577, Z-7
 Sandvik Coromant – I okt., Z-2; s. 379, Z-5-6; s. 589, Z-7; I okt., Z-8-9; I okt., Z-11; I okt., Z-12
 Schunk – II okt., Z-5-6
 Seco – s. 32, Z-1; I okt., Z-3; III okt., Z-5-6; s. 601, Z-7; I okt., Z-10; s. 977, Z-12
 Sew Eurodrive – s. 647, Z-7
 Siemens – s. 179, Z-3; s. 313, Z-4; s. 439, Z-5-6; s. 587, Z-7; wkt., Z-8-9; s. 781, 803, 811, 815, Z-10
 Siemens PLM – s. 237, Z-3; s. 761, Z-8-9; III okt., Z-11
 Siemens Seminarium – s. 532, Z-5-6
 Sodick – s. 399, Z-5-6, s. 581, Z-7; s. 783, Z-10
 Sobański Autosystem PUH – s. 214, Z-3
 Solaris Laser – s. 691, Z-8-9; s. 843, Z-10
 Star – s. 401, Z-5-6
 STR Faktor – s. 493, Z-5-6
 Studer – s. 428, 429, Z-5-6
 Studia Podypłomowe Politechniki Warsz. – s. 765, Z-8-9
 TaeguTec – s. 598-9, Z-7
 Targi BLACHTECH, Kraków – s. 13, Z-1; s. 88, Z-2; s. 159, Z-3
 Targi BLECH Polska, Kielce – s. 705, Z-8-9; s. 804, Z-10
 Targi CONTROL-TECH, Kielce – s. 547, Z-5-6; s. 760, Z-8-9
 Targi EMO, Mediolan – s. 391, Z-5-6; s. 681, Z-8-9
 Targi EPLA, Poznań – wkt., Z-12
 Targi EUROTOOL, Kraków – s. 175, Z-3; s. 285, Z-4; s. 484, Z-5-6; wkt., Z-8-9; s. 876, Z-10
 Targi Expo-Silesia, Sosnowiec – s. 636-637, Z-7
 Targi EXPOTOOL, Warszawa – s. 11, Z-1
 Targi ITM, Poznań – s. 9, Z-1; s. 307, Z-4; s. 557, Z-5-6; s. 617, Z-7

Targi METAL TOOLS, Toruń – s. 55, Z-1; s. 214, Z-3
 Targi METAV, Düsseldorf – s. 987, Z-12
 Targi PLASTPOL, Kielce – s. 26, Z-1; s. 194, Z-3
 Targi PLASTUKRAINA, Kijów – s. 547, Z-5-6
 Targi PNEUMATICON, Kielce – s. 1001, Z-12
 Targi POLTOOLS, Bydgoszcz – s. 555, Z-5-6
 Targi PROTECH, Wrocław – s. 872, Z-10; s. 943, Z-11
 Targi STOM, Kielce – s. 13, Z-1; s. 902, Z-11; s. 1001, Z-12
 Targi TOOLEX, Sosnowiec – s. 171, Z-3; s. 272, Z-4; s. 497, Z-5-6
 Targi WIRTOTECHNOLOGIA, Sosnowiec – s. 553, Z-5-6; s. 765, Z-8-9; s. 872, Z-10; s. 943, Z-11
 Techmatik – s. 735, Z-8-9; s. 841, Z-10; s. 921, Z-11; s. 1027, Z-12
 THK – s. 831, Z-10
 Tock-Automatyka – s. 552, Z-5-6; s. 859, Z-10
 Tos Kurim – s. 395, Z-5-6
 Tox® Pressotechnik – s. 51, Z-1; s. 123, Z-2; s. 231, Z-3; s. 305, Z-4; s. 517, Z-5-6; s. 721, Z-8-9; s. 835, Z-10; s. 917, Z-11; s. 1003, Z-12
 [Trzy] 3Dconnexion – s. 535, Z-5-6
 Uhde – s. 442, Z-5-6
 Vargus – II okt., Z-2; s. 477, Z-5-6; s. 821, Z-10; IV okt., Z-11; s. 973, Z-12
 Walter – IV okt., Z-2; I okt., Z-4; s. 457, Z-5-6; s. 827, Z-10; s. 991, Z-12
 Węgliki Spiekane Baildonit – s. 558, Z-5-6
 WHM – II okt., Z-1; s. 116, Z-2; s. 228, Z-3; s. 289, Z-4; s. 529, Z-5-6; s. 657, Z-7; s. 705, Z-8-9; s. 833, Z-10; s. 925, Z-11; s. 1015, Z-12
 Widia Products Group – s. 786-787, Z-10; s. 898-899, Z-11
 Winterthur – s. 805, Z-10
 Yamazaki Mazak – IV okt., Z-1; III okt., Z-2; III okt., Z-4; s. 427, Z-5-6; I okt., Z-7; III okt., Z-8-9; s. 795, Z-10; II okt., Z-12
 YG-1 Poland – s. 473, Z-5-6
 Zalco – II okt., Z-3; s. 755, Z-8-9; s. 1023, Z-12
 Ziersch – s. 528, Z-5-6