

# Treść rocznika 2011 (LXXXIV)

## 1. OBRABIARKI

- Autonomiczne wykrawarki laserowe BySpeed Pro o przyspieszeniu 3 g (BYSTRONIC) – s. 276, Z-4
- Bojanowski Sebastian – patrz Pawłowski Witold s. 870, Z-11
- Bramowe centra obróbkowe z serii DIAMOND z głowicą indeksowaną w 2 osiach (Hartford); Mechaniczne prasy korbowe (SEYI) – s. 665, Z-8–9
- ByJet Smart 3015 – wykrawarka wodna, która wyznacza nowy standard (BYSTRONIC) – s. 768, Z-10
- Centra obróbkowe, centra frezarsko-tokarskie i maszyny portalowe firmy matec (ITT) – s. 441, Z-5–6
- Centra obróbkowe HERMLE C 42 UP dynamic z systemem wymiany palet (HERMLE) – s. 396, Z-5–6
- DMU 50 eco gwarantują obniżenie kosztów (FAMOT) – s. 864, Z-11
- [Dziewiętnaste] 19. Światowe Targi Obrabiarok i Obróbki Materiałów – EMO w Hanowerze – Kazimierz E. Ocoś – s. 758, Z-10
- Energooszczędne wtryskarki ROBOSHOT S – 2000i seria B (FANUC) – s. 283, Z-4
- Exopuls – drażnienie elektrodami grafitowymi praktycznie bez ich zużycia (Exeron) – s. 171, Z-3
- Grochała Daniel – patrz Sosnowski Mariusz – s. 14, Z-11
- Honczarenko Jerzy, Refleksje po Targach Technicznych HANNOVER MESSE 2011 – s. 572, Z-7
- Honczarenko Jerzy: Współczesne obrabiarki a technologiczność konstrukcji przedmiotów – s. 761, Z-10
- Honczarenko Jerzy, Malewicz Mateusz: Technologiczne aspekty stosowania elektrowrzecion w centrach obróbkowych – s. 286, Z-4
- Honczarenko Jerzy, Matyjek Robert: Systematyka układów strukturalnych frezarskich centrów obróbkowych – s. 165, Z-3
- Integracja procesu cięcia i gięcia blach (BYSTRONIC) – s. 400, Z-5–6
- Kompleksowe rozwiązania w zakresie obróbki skrawaniem (TBI Technology) – s. 404, Z-5–6
- Kosmol Jan: Kierunki rozwoju obrabiarek. Reminiscencje z Salonu MACH-TOOL na ITM 2011 – s. 660, Z-8–9
- Laserowe technologie 3D z wykorzystaniem rezonatorów gazowych oraz na ciele stałym (Fiber) (TRUMPF) – s. 776, Z-10
- Malewicz Mateusz – patrz Honczarenko Jerzy – s. 286, Z-4
- Matyjek Robert – patrz Honczarenko Jerzy – s. 165, Z-3
- Mazak wprowadza najnowszą generację maszyn Integrex (YAMAZAKI MAZAK) – s. 406, Z-5–6
- Mazak zaprezentuje 24 nowe maszyny na targach EMO w Hanowerze (YAMAZAKI MAZAK) – s. 648, Z-8–9
- Międzynarodowy sukces polskiej firmy Eckert AS sp. z o.o. z Legnicy (ECKERT) – Andrzej Polit – s. 279, Z-4
- Nowa metoda kształtowania blachy (EIMA) – s. 402, Z-5–6
- Nowości w ofercie maszyn (SODICK) – s. 416, Z-5–6
- Nowości z Pleszewa (FAMOT) s. 392, Z-5–6
- Nowy typoszereg obrabiarek X-class (MORI SEIKI) – s. 175, Z-3
- NX CAM a maszyny pomiarowe CMM (SIEMENS) – Roman Korzus – s. 431, Z-5–6
- Obrabiarki firm Harford, FANUC, MORI SEIKI (APX) – s. 422, Z-5–6
- Pawłowski Witold, Bojanowski Sebastian: Teoretyczna analiza modalna zespołu wrzeciennika przedmiotu szlifierki do otworów – s. 870, Z-11
- Perfekcyjna obróbka 5-osiowa – exeron HSC 600/5 (EXERON) – Joachim Mayer, Robert Matyjek – s. 774, Z-10
- Powrót manualnych, uniwersalnych szlifierek narzędziowych (SCHREYER) – s. 428, Z-5–6
- Poziome centrum obróbkowe do efektywnej obróbki części z tytanu (MAKINO) – s. 666, Z-8–9
- Praktyczne korzyści wynikające z integracji NX CAM z CNC SINUMERIK (SIEMENS) – Roman Korzus – s. 178, Z-3
- Regeneracja wrzecion i elektrowrzecion w SMZ Polska (ISOTEK) – Damian Batura – s. 186, Z-3
- Rozwiązania optymalizujące pracę technologia w środowisku NX CAM (SIEMENS) – Roman Korzus – s. 290, Z-4
- Skawiński Piotr: Maszyny technologiczne na TIMTOS 2011 – s. 408, Z-5–6
- SoftFloat – nowoczesna funkcja pozwalająca robotowi dopasować ścieżkę ruchu do kształtu napotkanej przeszkody (FANUC) – Marcin Starczewski – s. 646, Z-8–9
- Sosnowski Mariusz, Grochała Daniel: Problemy technologii nagniatania powierzchni przestrzennych złożonych na centrach obróbkowych – s. 14, Z-11
- Technologia EDM i HSC firmy exeron® w zastosowaniu firmy Samsung (exeron) – s. 398, Z-5–6
- Technologia z tradycją (UPW); Piły cyrkulacyjne i przecinarki taśmowe (EVERISING) – s. 91, Z-2; s. 188, Z-3; s. 285, Z-4
- Technologie laserowe w cienkościennej konstrukcji blaszanych (TRUMPF) – s. 176, Z-3
- Tokarki Tornos współtworzą sukces branży motoryzacyjnej (TORNOS) – s. 668, Z-8–9
- TruBend Seria 3000. Precyzyjne gięcie z technologią firmy Trumpf (TRUMPF) – s. 658, Z-8–9
- TruLaser Tube 5000 – optymalny wybór w zakresie cięcia laserem rur i profili (TRUMPF) – s. 280, Z-4
- TruLaser Tube 7000. Leserowe cięcie rur i profili w rozmiarze XXL (TRUMPF) – s. 418, Z-5–6
- TruPunch 3000 (S11) – niezrównana wydajność wykrawania (TRUMPF) – s. 562, Z-7
- ViMill – antykolizyjny system look-ahead (FIDIA) – s. 420, Z-5–6
- Walcarka 3-rolkowa PW 3 R 45 (ITT) – s. 285, Z-4; s. 441, Z-5–6
- Water Jet Sweden – profesjonalne, innowacyjne systemy do cięcia wodą (WJS) – s. 424, Z-5–6
- Wycinarka laserowa TruLaser 1030 (TRUMPF) – s. 868, Z-11
- Wycinarka laserowa TruLaser 2025/2030 (TRUMPF) – s. 992, Z-12
- Wycinarki drutowe CUT 200/300/4000 (GF AGIECHARMILLES) – s. 172, Z-3
- Wydajne honowanie cylindrów siłowników hydraulicznych (SUNNEN) – s. 430, Z-5–6
- Zintegrowane rozwiązania w zakresie technologii CNC. Jak współcześnie zarządzać produkcją i obrabiarkami sterowanymi numerycznie (SIEMENS) – Roman Korzus, Karol Staworko – s. 770, Z-10
- Źródła promieniowania laserowego dla spawalniczych stanowisk laserowych (TRUMPF) – s. 12, Z-1

## 2. OBRÓBKA PLASTYCZNA

- Bartnicki Jarosław – patrz Tomczak Janusz – s. 894, Z-11
- Hinz Tomasz – patrz Lewkowicz Ryszard – s. 510, Z-5–6
- Królikowski Tomasz – patrz Lewkowicz Ryszard – s. 510, Z-5–6

- Kukuryk Marcin: Analiza wpływu smukłości materiału wyjściowego na proces kucia pierścienia łożyskowego – s. 180, Z-3
- Kusiak Jan: Metamodelowanie w optymalizacji procesów – s. 189, Z-3
- Kusiak Jan – patrz Sztangret Łukasz – s. 32, Z-1
- Lewkowicz Ryszard, Hinz Tomasz, Rypina Łukasz, Królikowski Tomasz, Piątkowski Piotr: Symulacja naprężeń i odkształceń w podłużnicach samochodowych – s. 510, Z-5–6
- Pater Zbigniew – patrz Tomczak Janusz – s. 92, Z-2; s. 894, Z-11
- Piåtkowski Piotr – patrz Lewkowicz Ryszard – s. 510, Z-5–6
- Pietrzyk Maciej – patrz Sztangret Łukasz – s. 32, Z-1
- Rypina Łukasz – patrz Lewkowicz Ryszard – s. 510, Z-5–6
- Sawicki Sylwester, Dyja Henryk: Analiza rozkładu odkształceń oraz naprężeń podczas walcowania prętów bimetalowych w trójwałkowej walcarni skośnej – s. 802, Z-10
- Szeliga Danuta – patrz Sztangret Łukasz – s. 32, Z-1
- Sztangret Łukasz, Szeliga Danuta, Kusiak Jan, Pietrzyk Maciej: Identyfikacja modelu materiału w prawie konstytutywnym w oparciu o rozwiązanie odwrotne z metamodeliem – s. 32, Z-1
- Tofil Arkadiusz: Bezodpadowe dzielenie prętów – s. 308, Z-4
- Tomczak Janusz, Pater Zbigniew: Analiza numeryczna procesu kucia stożkowego koła zębatego na prasie korbowej – s. 92, Z-2
- Tomczak Janusz, Pater Zbigniew, Bartnicki Jarosław: Modelowanie numeryczne procesu walcowania wielostopniowego użębionego wałka drażnionego – s. 894, Z-11

## 3. NOWE TECHNOLOGIE

- Borkowski Józef, Borkowski Przemysław: Niekonwencjonalne technologie hydrostrumieniowe – s. 1008, Z-12
- Borkowski Przemysław – patrz Borkowski Józef – s. 1008, Z-12
- Burek Jan: Prof. Kazimierz E. Ocoś – twórca i krzewiciel dokonań technologii maszyn – s. 996, Z-12
- Cichosz Piotr: Kształtowanie ubytkowe materiałów kompozytowych na bazie aluminium – s. 1020, Z-12
- Dąbrowski Łucjan, Marciniak Mieczysław: Efektywność technologii ściernych i erozyjnych – s. 1016, Z-12
- Dąbrowski Łucjan – patrz Ocoś Kazimierz E. – s. 635, Z-8–9
- Gawlik Józef, Zębała Wojciech: Kształtowanie jakości wyrobów w obróbce precyzyjnej – s. 998, Z-12
- Gołabczak Andrzej: Kierunki rozwoju szlifowania – s. 1014, Z-12
- Grzesik Wit: Polepszenie jakości technologicznej i użytkowej części z materiałów utwardzonych. Cz. I. Obróbka wspomaganą i hybrydowa – s. 564, Z-7; Cz. II. Integracja skrawania na twardo i wykończeniowej obróbki ścierniej – s. 650, Z-8–9
- Grzesik Wit: Wytwarzanie elementów dla energetyki niekonwencjonalnej – s. 1010, Z-12
- Kawalec Mieczysław: Zintegrowane procesy kształtowania ubytkowe materiałów metalowych i ceramicznych – s. 1002, Z-12
- Kosmol Jan, Lech Krzysztof, Wilk Piotr: Optymalizacja konstrukcji obrabiarek HSC – s. 1004, Z-12
- Kruszyński Bogdan: Medelowanie procesów szlifowania – s. 1006, Z-12
- Lasery diodowe – nowoczesne źródła promieniowania laserowego do spawania (TRUMPF) – s. 88, Z-2

*Lehrich Krzysztof* – patrz *Kosmol Jan* – s. 1004, Z-12

*Marciniak Mieczysław* – patrz *Dąbrowski Lucjan* – s. 1016, Z-12

*Mazurkiewicz Adam, Smolik Jerzy*: Badawcze i aplikacyjne uwarunkowania rozwoju hybrydowych technologii inżynierii powierzchni – s. 1000, Z-12

*Niżankowski Czesław*: Kierunki rozwoju ściernic z korundów spiekanych – s. 1024, Z-12

Nowy typ wirnika do śrutownic (RÖSLER) – s. 893, Z-11

*Oczoś Kazimierz E.*: Konstrukcje lekkie – istota, rodzaje, realizacja i zastosowanie. Cz. 1. – s. 271, Z-4; Cz. 2. – s. 377, Z-5-6

*Oczoś Kazimierz E., Dąbrowski Lucjan*: GRAFIT – wytwarzanie, kształtowanie i zastosowanie – s. 635, Z-8-9

*Plichta Jarosław*: Innowacyjne narzędzia ściernic – s. 1018, Z-12

*Przybyłski Włodzimierz*: Zintegrowana obróbka toczeniem i nagniataniem – s. 1026, Z-12

*Ruszał Adam, Skoczypiec Sebastian*: Kształtowanie mikroelementów obróbką elektrochemiczną i elektroerozyjną – s. 1012, Z-12

*Serwoprasa Tox®* – wirtuoz nowoczesnej technologii (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 335, Z-4

*Skoczypiec Sebastian* – patrz *Ruszał Adam* – s. 1012, Z-12

*Smolik Jerzy* – patrz *Mazurkiewicz Adam* – s. 1000, Z-12

TOX® MICROpunkt – nowość w połączeniach toxiowanych (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 237, Z-3

Wdrożenie połączenia TOX® – Punkt w firmie APATOR S.A. Cz. I. Technologia (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 494, Z-5-6; Cz. II. Prasa (TOX® PRESSOTECHNIK) – s. 817, Z-10

*Weiss Edward*: Rola technik wytwarzania w krajach wysoko uprzemysłowionych na przykładzie AWK 2011 Aachener Werkzeugmaschinen Colloquium – s. 1022, Z-12

*Wilk Piotr* – patrz *Kosmol Jan* – s. 1004, Z-12

*Zębała Wojciech* – patrz *Gawlik Józef* – s. 998, Z-12

#### 4. NARZĘDZIA

Adaptacja tokarek, wytaczarek oraz frezarek do wiercenia głębokich otworów (BOTEK) – *Jan Wit* – s. 464, Z-5-6

BC8020 – gatunek CBN o uniwersalnym zastosowaniu (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 31, Z-1

*Cichosz Piotr, Kuzinowski Mikołaj*: Metody wykonywania fazek i gratowania krawędzi. Cz. 1. – s. 553, Z-7; Cz. 2. – s. 674, Z-8-9

CoroMill® Plura (SANDVIK COROMANT) – s. 197, Z-3

Crownloc Plus – najnowsza generacja wiertel z wymiennymi końcówkami (SECO) – s. 955, Z-12

Działaj teraz! Chron swoje środowisko! (SANDVIK COROMANT) – s. 196, Z-3

Firma Gühring w Polsce – przepis na sukces (GÜHRING) – s. 688, Z-8-9

Frezy do obróbki form i matryc (MAPAL) – s. 304, Z-4

Frezy palcowe MSTAR. Kompletny asortyment pełnowęglkowych frezów palcowych (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 684, Z-8-9

Frezy palcowe serii DFC z powłoką diamentową do obróbki kompozytów węglowoepoksydowych (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 813, Z-10

Frezy VFX do obróbki stopów tytanu (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 103, Z-2

*Grabowski Marcin* – patrz *Skoczypiec Sebastian* – s. 436, Z-5-6

Gwintowanie na obrabiarkach CNC gwintownikami S-NC (FANAR) – s. 198, Z-3

Gwintowniki COMBO TAP. Najnowszy patent firmy (YG-1) – *Avi Dov* – s. 458, Z-5-6

Imadło KONTEC KSX – mocowanie w czasie krótszym niż 1 s (SCHUNK) – s. 816, Z-10

Innowacyjne i wysoko wydajne rozwiązania narzędziowe do toczenia materiałów egzotycznych (ISCAR) – s. 454, Z-5-6

Innowacyjne narzędzia do obróbki podzespołów elektrowni wiatrowych (MAPAL) – s. 460, Z-5-6

Iscar zakończył kompletowanie narzędzi do toczenia z wysokociśnieniowym chłodzeniem (HPC) (ISCAR) – s. 576, Z-7

Jakość made in Münsingen (WALTER) – s. 808, Z-10

Kompleksowość badań tribologicznych pozwala prawidłowo ocenić właściwości warstwy wierzchniej (ITA) – *Michał Wieczorowski, Damian Śmierczalski* – s. 800, Z-10

*Kuzinowski Mikołaj* – patrz *Cichosz Piotr* – s. 553, Z-7; s. 674, Z-8-9

MINIMASTER® PLUS – nowa generacja frezów Minimaster (SECO) – s. 815, Z-10

Mobilna kompetencja w obróbce skrawaniem (WALTER) – s. 302, Z-4

Najnowsza technologia Schunk – spawanie laserowe (SCHUNK) – s. 947, Z-12

Najszersza na świecie oferta wiertel do głębokiego wiercenia (GÜHRING) – s. 104, Z-2

Najwyższa wydajność najnowszych narzędzi (ISCAR) – s. 686, Z-8-9

Narzędzia obrotowe z nowym złączem systemowym CFS (MAPAL) – s. 810, Z-10

Narzędzia skrawające z polikrystalicznym diamentem (MAPAL) – s. 883, Z-11

Nowa generacja frezów kątowych GARANT Softcut MTC (HOFFMANN GROUP PERSCHMAN) – s. 466, Z-5-6

Nowa rodzina frezów pełnowęglkowych Jabro-Solid<sup>2</sup> – prostszy dobór narzędzia (SECO) – s. 296, Z-4

Nowe, magnetyczne uchwyty permanentne (BRAILLON MAGNETICS) – *Zbigniew Kulesza* – s. 443, Z-5-6

Nowe narzędzia do produkcji części miniaturowych oraz dużych detali (ISCAR) – s. 794, Z-10

Nowe narzędzia w asortymencie Pramet Tools (PRAMET) – *Roman Reindl, Martin Binder* – s. 812, Z-10

Nowe narzędzie z rodziny MDT o szerokości ostrza 2 mm (SECO) – s. 691, Z-8-9

Nowe produkty (PRAMET TOOLS) – *Miloslav Vesely, Josefina Spacilová* – s. 222, Z-3

Nowe rozwiązania narzędziowe dla przemysłu motoryzacyjnego (MAPAL) – s. 200, Z-3

Nowe wyroby w ofercie (PRAMET TOOLS) – s. 462, Z-5-6

Nowości firmy ISCAR na targach EMO w Hanowerze (ISCAR) – s. 956, Z-12

Obróbka materiałów dla przemysłu lotniczego (GÜHRING) – s. 797, Z-10

Obróbka otworów korbowodu za pomocą narzędzia mechatronicznego MAPAL TOOL-TRONIC (MAPAL) – s. 950, Z-12

Obróbka zwrotnic układu kierowniczego w branży motoryzacyjnej (ISCAR) – s. 292, Z-4

*Oczoś Kazimierz E.*: Doskonalenie walorów użytkowych narzędzi skrawających – s. 935, Z-12

*Oczoś Kazimierz E.*: Polskie firmy na Targach EMO 2011 w Hanowerze – s. 859, Z-11

Oferta Fabryki Narzędzi FANAR (FANAR) – s. 444, Z-5-6

Ostrzenie i repowlekanie. Obniżenie kosztów produkcji (OERLIKON BALZERS) – s. 452, Z-5-6

Pięciogwiazdkowe osiągnięcia. Jak zoptymalizować proces obróbki 5-osiowej wykorzystując innowacyjne rozwiązania narzędziowe? (SANDVIK COROMANT) – s. 450, Z-5-6

Płytki do toczenia stopów tytanu i nadstopów (WALTER) – s. 952, Z-12

Rozwiązania specjalne (SANDVIK COROMANT) – s. 683, Z-8-9

Rozwiertak wielostrzowy VR01. Wyższa wydajność dzięki większej liczbie ostrzy (MAPAL) – s. 579, Z-7

Rozwój monolitycznych wiertel węglkowych (GÜHRING) – s. 298, Z-4

*Ruszał Adam* – patrz *Skoczypiec Sebastian* – s. 436, Z-5-6

Seria frezów palcowych z powłoką Impact Miracle (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 317, Z-4

Silent Tools® – narzędzia do produktywnego obróbki skrawaniem bez drgań (SANDVIK COROMANT) – s. 876, Z-11

*Skoczypiec Sebastian, Ruszał Adam, Grabowski Marcin*: Badania niekonwencjonalnych metod wytwarzania mikronarzędzi walcowych – s. 436, Z-5-6

Srebro jest atutem (WALTER) – s. 24, Z-1

System MULTI-MASTER (ISCAR) – s. 20, Z-1

System szybkiego mocowania nowej generacji (SCHUNK) – s. 432, Z-5-6

Technika mocowania (HAIMER). Cz. I. Termokurczliwe uchwyty narzędziowe o uniwersalnym zastosowaniu – s. 26, Z-1; Cz. II. Nowe urządzenie termokurczliwe z cewką indukcyjną – s. 111, Z-2

Technologia z tradycją (UPW); Kompletna obróbka z napędzanymi oprawkami (mimatic® Zettl) – s. 19, Z-1

Wiercenie głębokich otworów. Nowy, tematyczny katalog firmy GÜHRING (GÜHRING) – s. 878, Z-11

Większa ekonomiczność obróbki elementów przekładni różnicowej (MAPAL) – s. 682, Z-8-9

Właściwy gatunek i geometria ostrza płytek z PCBN gwarantują najlepsze wyniki obróbki (MAPAL) – s. 29, Z-1

Współdziałanie teorii z praktyką. Firma Walter i Zachodniosaksońska Szkoła Wyższa w Zwickau odnoszą korzyści ze ścisłej współpracy (WALTER) – s. 582, Z-7

Wysoko wydajne narzędzia do obróbki żeliw (GÜHRING) – s. 584, Z-7

Wysoko wydajne narzędzia do stali nierdzewnych (GÜHRING) – s. 446, Z-5-6

Wysoko wydajny gwintownik INOX R40 z powłoką HL (FANAR) – s. 811, Z-10

Wyważanie narzędzi zwiększa produktywność (HAIMER) – s. 217, Z-3

Zwiększanie produktywności w obróbce otworów (ISCAR) – s. 208, Z-3

Zwiększanie produktywności w obróbce zgrubnej części wielkogabarytowych (ISCAR) – s. 100, Z-2

#### 5. METROLOGIA

Absolutny przetwornik optyczny RESOLUTE™ (RENISHAW) – s. 202, Z-3

*Adamczak Stanisław, Janecki Dariusz, Stępień Krzysztof*: Badanie metod pomiaru i oceny błędów kształtu kulistych części maszyn – s. 958, Z-12

*Berta Marcin, Humienny Zbigniew, Żebrowska-Lucyk Sabina*: Tolerancje geometryczne. Interpretacja z wykorzystaniem technik animacyjnych – s. 888, Z-11

Bezstykowy, wieloczułkowy system metrologiczny 3D (Smart Solutions) – s. 706, Z-8-9

*Boryczko Adam*: Dobór parametrów pomiaru cyfrowego profilu i jego następstwa w analizie amplitudowo-częstotliwościowej nierówności powierzchni – s. 696, Z-8-9

CALYPSO 5.0 – najnowsza wersja napopularniejszego oprogramowania pomiarowego (CARL ZEISS) – *Robert Sowiński* – s. 234, Z-3

DuraMax® – maszyna pomiarowa do kół zębatych ze stołem obrotowo-podziałowym (ZEISS) – s. 701, Z-8-9

Equator™ – the versatile gauge™ – uniwersalny komparator do kontroli wymiarów (RENISHAW) – s. 322, Z-4

Firma OBERON 3D otwiera nowe biuro na Śląsku (OBERON 3 D) – s. 37, Z-1

Hexagon Metrology unowocześnia linię maszyn Optiv Classic (HEXAGON METROLOGY) – s. 468, Z-5-6



- HR – nowa linia twardościomierzy Rockwella (BH KARCZ) – *Grzegorz Karcz* – s. 830, Z-10
- Humienny Zbigniew* – patrz *Berta Marcin* – s. 888, Z-11
- Hybrydowe maszyny współrzędnościowe (TRIMEK) – s. 834, Z-10
- Janecki Dariusz* – patrz *Adamczak Stanisław* – s. 958, Z-12
- Jankowski Michał, Woźniak Adam*: Sondy stykowe do obrabiarek CNC. Cz. 1. Zasada działania – s. 484, Z-5-6; Cz. 2. Ocena dokładności i metody jej badań – s. 588, Z-7
- Kontrola elementów osiowo-symetrycznych (VICI) – s. 472, Z-5-6
- Modułowy system do mocowania elementów mierzonych na WMP (OBERON 3D) – *Piotr Kulig* – s. 119, Z-2
- Nowa maszyna klasy performance – CONTURA G2 navigator – *Marek Migacz* – s. 233, Z-3
- Optyczne maszyny pomiarowe Inspec Vision – system Planar (OBERON 3D) – *Piotr Kulig* – s. 324, Z-4
- Pełna gama urządzeń metrologicznych (HEXAGON METROLOGY) – s. 832, Z-10
- Pierwszy hybrydowy skaner Opti-Scan3D (OBERON 3D) – s. 705, Z-8-9
- Precyzja – niezawodność – tradycja (TAYLOR HOBSON) – s. 221, Z-3
- Przemysłowy tomograf pomiarowy exaCT® (WENZEL) – *Martin Simon, Christoph Gall* – s. 704, Z-8-9
- Ramiona pomiarowe CimCore (OBERON 3 D) – s. 232, Z-3
- Ratajczyk Eugeniusz*: Tomografia komputerowa CT w zastosowaniach przemysłowych. Cz. I. Idea pomiarów, główne zespoły i ich funkcje – s. 112, Z-2; Cz. II. Tomografia i ich parametry, przykłady zastosowań – s. 226, Z-3; Cz. III. – s. 326, Z-4; Cz. IV. Oprogramowania, parametry dokładności i metody ich wyznaczania – s. 474, Z-5-6
- Skaning laserowy na ramionach pomiarowych CimCore (OBERON 3D) – s. 470, Z-5-6
- Stępień Krzysztof* – patrz *Adamczak Stanisław* – s. 958, Z-12
- Systemy do pomiarów wielkogabarytowych (METRONOR) – *Piotr Kulig* – s. 592, Z-7
- Systemy do skanowania oferowane przez firmę OBERON 3D. Cz. 1. – s. 887, Z-11; Cz. 2. – s. 963, Z-12
- Sześcioosiowe ramiona pomiarowe do kontroli elementów rurowych (OPBERON 3D) – s. 831, Z-10
- [Trzy] 3D sondy pomiarowe TC54-20 – Ekonomiczny Monitoring Narzędzi (BLUM-NOVOTEST) – s. 702, Z-8-9
- Woźniak Adam* – patrz *Jankowski Michał* – s. 484, Z-5-6; s. 588, Z-7
- Współrzędnościowa maszyna pomiarowa ZENITH TOO (ABERLINK) – s. 37, Z-1
- Żebrowska-Lucyk Sabina* – patrz *Berta Marcin* – s. 888, Z-11

## 6. PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH

- Lewandowski Adrian* – patrz *Wilczyński Krzysztof* – s. 596, Z-7
- Wilczyński Krzysztof, Lewandowski Adrian*: Komputerowe modelowanie procesów przetwórstwa tworzyw sztucznych. Wytłaczanie jednoślakowe niekonwencjonalne – s. 596, Z-7
- Zawistowski Henryk*: Wady konstrukcyjne wyrobów wtryskiwanych z tworzyw sztucznych – s. 336, Z-4
- Zwierzyński Andrzej*: Wtryskiwanie elastomerów. Cz. 1, 2. Wtryskiwanie elastomerów wulkanizowanych (gumy) – s. 238, Z-3; s. 332, Z-4; Cz. 3. Wtryskiwanie elastomerów termoplastycznych (TPE) – s. 499, Z-5-6; Cz. 4. Wtryskiwanie ciekłych silikonów (LSR) – s. 723, Z-8-9; Cz. 5. Wtryskiwanie ciekłych silikonów (LSR) – s. 824, Z-10

## 7. CAD/CAM

- ArtCAM JewelSmith – oprogramowanie CAD/CAM dla jubilerów (DELICAM) – *Adam Rogaliński* – s. 41, Z-1
- Baran Jan* – patrz *Plichta Jarosław* – s. 143, Z-2
- Baranowski Paweł, Małachowski Jerzy, Niezgoda Tadeusz*: Dynamiczna analiza odpowiedzi elementów układu zawieszenia obciążonego impulsowo – s. 52, Z-1
- Barnat Wiesław* – patrz *Niezgoda Tadeusz* – s. 63, Z-1
- Barnat Wiesław* – patrz *Panowicz Robert* – s. 142, Z-2; s. 532, Z-5-6
- Barnat Wiesław* – patrz *Sybilski Kamil* – s. 68, Z-1
- Błaszczkiewicz Katarzyna* – patrz *Cader Maciej* – s. 134, Z-2
- Bohdal Łukasz, Kukielka Leon*: Modelowanie i analiza numeryczna procesu cięcia blach nożami krążkowymi z uwzględnieniem nieliniowości geometrycznej i fizycznej – s. 712, Z-8-9
- Boratyński Tomasz, Rosienkiewicz Maria, Olejarczyk Michał*: Budowa drukarki 3D Reprap – s. 350, Z-4
- Cader Maciej, Trojnecki Maciej T., Błaszczkiewicz Katarzyna*: Modelowanie i symulacja ruchu robota bojowego z zastosowaniem zaawansowanego oprogramowania CAE – MD ADAMS – s. 134, Z-2
- Cena Ireneusz* – patrz *Kawalec Andrzej* – s. 57, Z-1
- Choromańska Mariola* – patrz *Musiak Wojciech* – s. 61, Z-1
- Damaziak Krzysztof, Jachimowicz Jerzy, Małachowski Jerzy*: Numeryczny model hamulca tarczowego – s. 53, Z-1
- Damaziak Krzysztof, Płatek Paweł, Małachowski Jerzy, Woźniak Ryszard*: Analiza możliwości wykorzystania różnych metod numerycznych w procesie projektowania układu automatyki broni strzeleckiej kalibru 5,56 mm – s. 120, Z-2
- Danielczyk Piotr*: Wykorzystanie koncepcji superelementu w optymalizacji konstrukcji z belek ażurowych – s. 54, Z-1
- Delcam AMS. Zaawansowane Rozwiązania Produkcyjne (DELICAM) – *Artur Pest* – s. 607, Z-7
- Delcam dla SolidWorks 2011 (DELICAM) – *Artur Pest* – s. 535, Z-5-6
- Delcam Elektrody – wspomaganie projektowania elektrod (DELICAM) – *Artur Pest* – s. 255, Z-3
- Delcam Feature CAM 2012. Szybkie projektowanie obróbki w oparciu o cechy detalu (DELICAM) – *Michał Burski* – s. 986, Z-12
- Delcam PowerINSPECT 2011 (DELICAM) – *Leszek Pietrzak* – s. 127, Z-2; s. 363, Z-4
- Delcam PowerINSPECT OMV i CNC (DELICAM) – s. 749, Z-8-9
- Delcam PowerMill 2012 (DELICAM) – *Artur Pest* – s. 848, Z-10
- Derlukiewicz Damian* – patrz *Pawlak Andrzej* – s. 252, Z-3
- Dobrzyński Grzegorz, Jędrasik Kamil*: Innowacyjny model napędu wózka inwalidzkiego – s. 135, Z-2
- Doktor Piotr* – patrz *Ślota Adam* – s. 150, Z-2
- Duda Jan, Pobożniak Janusz*: Projektowanie procesów i systemów wytwarzania w środowisku PLM Delmia – s. 55, Z-1
- Duda Piotr* – patrz *Śluzalek Grzegorz* – s. 67, Z-1
- Durejko Tomasz* – patrz *Siemiaszko Dariusz* – s. 146, Z-2
- Dwa obszary bardzo pomysłowej działalności – jedno środowisko PLM (SIEMENS INDUSTRIAL SOFTWARE) – s. 914, Z-11
- Edgcam 2012R1 – Innowacyjny system CAM (NICOM) – *Marcin Osieczko*. Cz. 1. – s. 920, Z-11; Cz. 2. – s. 980, Z-12
- Edgcam 2011R2 – nowoczesny CAM 3D dla Twojej narzędziowni (NICOM) – *Marcin Osieczko* – s. 360, Z-4

- Femap. Światowej klasy rozwiązania MES dla środowiska Windows (SIEMENS INDUSTRIAL SOFTWARE) – s. 731, Z-8-9
- Funkcje i technologie 5-osiowe w oprogramowaniu Edgcam (NICOM) – *Marcin Osieczko* – s. 846, Z-10
- Gębarska Anna*: System ScanBright Mini – s. 136, Z-1
- Grażka Michał, Janiszewski Jacek*: Współrzędnościowa technika pomiarowa w badaniach dynamicznych właściwości materiałów metodą Taylora – s. 56, Z-1
- hyperMILL® 2011 – nowe rozwiązania. API – automatyzacja procesów obróbki (Evatronix) – s. 746, Z-8-9
- imachining – bardziej ekonomiczna obróbka (SolidCAM) – s. 734, Z-8-9
- Innowacyjne postprocesory graficzne do maszyn CNC (NICOM) – *Marcin Osieczko* – s. 538, Z-5-6
- Inżynieria odwrotna w Delcam PowerSHAPE Pro (DELICAM) – *Michał Górski* – s. 919, Z-11
- Jachimowicz Jerzy* – patrz *Damaziak Krzysztof* – s. 53, Z-1
- Janczak Marcin, Plutecki Wojciech*: Modelowanie zjawiska kawitacji w pompach wirowych – s. 738, Z-8-9
- Janiszewski Jacek* – patrz *Grażka Michał* – s. 56, Z-1
- Jędrasik Kamil* – patrz *Dobrzyński Grzegorz* – s. 135, Z-2
- Kawalec Andrzej, Magdziak Marek, Cena Ireneusz*: Pomiar powierzchni swobodnych na obrabiarce CNC przy uwzględnieniu zmian geometrii narzędzia skrawającego – s. 57, Z-1
- Kaźmierczak Andrzej* – patrz *Pawlak Andrzej* – s. 252, Z-3
- Kądziaława Damian* – patrz *Skarka Wojciech* – s. 137, Z-2
- Konferencja Użytkowników Oprogramowania firmy Delcam – s. 849, Z-10
- Konferencje CAD/CAM – K.J. – s. 126, Z-2
- Konicki Andrzej* – patrz *Ślota Adam* – s. 150, Z-2
- Kordowska Marta* – patrz *Musiak Wojciech* – s. 62, Z-1
- Kosiuczenko Krzysztof* – patrz *Niezgoda Tadeusz* – s. 63, Z-1
- Koszczyk Krzysztof*: Zastosowania laserowego skanera 3D w procesach projektowych – s. 42, Z-1
- Kozak Marcin* – patrz *Śluzalek Grzegorz* – s. 67, Z-1
- Krajewski Rafał*: Odbudowa pojazdów zabytkowych z wykorzystaniem nowoczesnych technik inżynierskich – s. 926, Z-11
- Krajewski Rafał* – patrz *Szponder Piotr* – s. 151, Z-2
- Krasoń Wiesław*: Wybrane aspekty badań numerycznych mostu towarzyszącego złożonego z dwóch przęseł – s. 246, Z-3
- Krasoń Wiesław, Stankiewicz Michał*: Numeryczna analiza wyężenia pojedynczej wstęgi mostu pływającego – s. 526, Z-5-6
- Krupa Krzysztof, Orkisz Marcin, Walaszek Mateusz*: Inżynieria odwrotna w oparciu o dokumentację fotograficzną z wykorzystaniem robota jako obrabiarki – s. 58, Z-1
- Krupa Krzysztof* – patrz *Ślota Adam* – s. 150, Z-2
- Krzyśiak Zbigniew*: Budowa i konstrukcja nowego zespołu czyszczącego – s. 59, Z-1
- Krzyśiak Zbigniew*: ZW3D CAD/CAM – strategie zwiększające efektywność obróbki – s. 528, Z-5-6
- Kubica Marek, Śluzalek Grzegorz, Wójcik Piotr*: Modelowanie i animacja humanoida w przestrzeni trójwymiarowej – s. 60, Z-1
- Kubica Marek, Śluzalek Grzegorz, Wrazidło Mariusz*: Trójwymiarowy, animowany model testera T-11 wykorzystywanego do badań tribologicznych węzłów tarcia trzpień – tarcza i kulka – tarcza – s. 138, Z-2

- Kukielka Leon, Szcześniak Michał*: Analiza numeryczna procesu wygniatania nierówności trójkątnych na powierzchni wałków stalowych – s. 139, Z-2
- Kukielka Leon* – patrz *Bohdal Łukasz* – s. 712, Z-8-9
- Lis Rafał*: Od modelu CAD do sterowania robotami frezującymi – s. 149, Z-2
- Magdziak Marek* – patrz *Kawalec Andrzej* – s. 57, Z-1
- Małachowski Jerzy* – patrz *Baranowski Paweł* – s. 52, Z-1
- Małachowski Jerzy* – patrz *Damaziak Krzysztof* – s. 53, Z-1; s. 120, Z-2
- Marciniak Adam, Pisula Jadwiga, Płocica Mieczysław, Sobolewski Bartłomiej*: Projektowanie przekładni stożkowych z zastosowaniem modelowania matematycznego i symulacji w środowisku CAD – s. 602, Z-7
- MASTERCAM ROBOTMASTER – powrót do przyszłości (ZALCO) – *Adam Zalewski* – s. 248, Z-3
- Mastercam X5, co nowego (ZALCO) – s. 348, Z-4
- Metody analizy kompozytów (MESCO) – *Przemysław Siedlaczek, Adam Łokiec* – s. 524, Z-5-6
- Miedzińska Danuta* – patrz *Panowicz Robert* – s. 142, Z-2
- Moldex3D – system do pełnej trójwymiarowej analizy wtrysku (TORUS) – s. 257, Z-3
- Musiak Wojciech*: Zastosowanie robota przemysłowego do obróbki trudno obrabialnych stopów lotniczych ze szczególnym uwzględnieniem powierzchni krzywoliniowych – s. 141, Z-2
- Musiak Wojciech, Choromańska Mariola*: Wykorzystanie systemów CAD w projektowaniu narzędzi ściernych oraz weryfikacja poprawności funkcjonowania stanowiska badawczego do realizacji precyzyjnej obróbki materiałów ceramicznych – s. 61, Z-1
- Musiak Wojciech, Kordowska Marta*: Wykorzystanie systemu 3D CAD/CAM (MTS) do opracowania procesów technologicznych na obrabiarkach i centra obróbkowe CNC – s. 62, Z-1
- Myszki 3D firmy 3Dconnexion wspierają teraz aplikacje Autodesk Inventor, Maya, 3ds Max (3Dconnexion) – s. 744, Z-8-9
- Myszki 3D można teraz używać z dowolną aplikacją od Microsoft Outlook po The Sims (3Dconnexion) – s. 540, Z-5-6
- Nieżgoda Tadeusz, Kosciuzenko Krzysztof, Barnat Wiesław, Banowicz Robert*: Analiza numeryczna uderzenia odłamkiem w płytę warstwową – s. 63, Z-1
- Nieżgoda Tadeusz* – patrz *Baranowski Paweł* – s. 52, Z-1
- Nieżgoda Tadeusz* – patrz *Panowicz Robert* – s. 142, Z-2; s. 532, Z-5-6
- Nieżgoda Tadeusz* – patrz *Sybilski Kamil* – s. 68, Z-1
- Nikiel Grzegorz*: Parametryczne modelowanie bryłowe w projektowaniu i wytwarzaniu wspomaganym komputerowo – s. 908, Z-11
- Nowosielski Zbigniew* – patrz *Szponder Piotr* – s. 151, Z-2
- Nowości w pakiecie Solid Edge ST4. Lepsze projektowanie (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE). Cz. 1. – s. 728, Z-8-9; Cz. 2. – s. 842, Z-10
- Orkiś Marcin* – patrz *Krupa Krzysztof* – s. 58, Z-1
- Oleksiński Konrad* – patrz *Pokojski Jerzy* – s. 65, Z-1
- Olejarczyk Michał* – patrz *Boratyński Tomasz* – s. 350, Z-4
- Panowicz Robert, Barnat Wiesław, Niezgoda Tadeusz, Sybilski Kamil*: Numeryczne badanie oddziaływania impulsu ciśnienia na wybrane typy pojazdów i ich załogę – s. 532, Z-5-6
- Panowicz Robert, Miedzińska Danuta, Niezgoda Tadeusz, Barnat Wiesław*: Wstępne modelowanie oddziaływania fali ciśnienia na półsferyczny element kompozytowy o zmiennej grubości – s. 142, Z-2
- Panowicz Robert* – patrz *Nieżgoda Tadeusz* – s. 63, Z-1
- Panowicz Robert* – patrz *Sybilski Kamil* – s. 68, Z-1
- Pawlak Andrzej, Derlukiewicz Damian, Kaźmierczak Andrzej*: Bolid RT01 z Politechniki Wrocławskiej wystartował na Silverstone oraz Hockenheim – s. 252, Z-3
- [Piętnasta] XV Międzynarodowa Szkoła Komputerowego Wspomagania Projektowania, Wytwarzania i Eksploatacji Jurata, 9 ÷ 13 maja 2011 r. – s. 609, Z-7
- Pisula Jadwiga* – patrz *Marciniak Adam* – s. 602, Z-7
- Plichta Jarosław, Baran Jan*: Wykorzystanie systemów wirtualnych do opracowania stanowiska badawczego oraz urządzenia szlifierskiego do obróbki dużych otworów – s. 143, Z-2
- Plutecki Wojciech* – patrz *Janczak Marcin* – s. 738, Z-8-9
- Plątek Paweł* – patrz *Damaziak Krzysztof* – s. 120, Z-2
- Plątek Paweł* – patrz *Żuk Paweł* – s. 71, Z-1
- Płocica Mieczysław* – patrz *Marciniak Adam* – s. 602, Z-7
- Pobożniak Janusz*: Integracja systemu CAD/CAM Catia z bazą danych uchwytów obróbkowych MS Access za pomocą interfejsu API – s. 64, Z-1
- Pobożniak Janusz* – patrz *Duda Jan* – s. 55, Z-1
- Pokojski Jerzy, Pruszyński Jarosław, Oleksiński Konrad*: Mechanizmy zarządzające gromadzeniem, przechowywaniem i wykorzystaniem wiedzy w aplikacjach wspomagających procesy składowania wiedzy projektowej – s. 65, Z-1
- Polański Marek* – patrz *Siemiaszko Dariusz* – s. 146, Z-2
- Pomianowski Radosław* – patrz *Skawiński Piotr* – s. 922, Z-11
- Poroszewski Paweł, Siemiński Przemysław*: Opracowanie symulatora robota frezującego MOTOMAN UP50N z wykorzystaniem systemu Roboris Eureka – s. 144, Z-2
- Producenci szybko uzyskują korzyści ze stosowania PDM (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE) – *Dave Chadwick* – s. 518, Z-5-6
- Profesjonalny CAD 3D teraz dostępny dla każdego! (datacomp) – *Maciej Gurgul* – s. 736, Z-8-9
- Projektowanie form wtryskowych w systemie NX w połączeniu z symulacją procesu wtrysku przy użyciu oprogramowania Moldex3D (GM SYSTEM) – *Piotr Menchen, Michał Bachan* – s. 45, Z-1
- Prus Łukasz, Skarka Wojciech*: Wykorzystanie zaawansowanych metod wirtualnego prototypowania i autogenerowania w projektowaniu alternatywnej spawanej wersji układu wydechowego – s. 145, Z-2
- Pruszyński Jarosław* – patrz *Pokojski Jerzy* – s. 65, Z-1
- Rakowiecki Tomasz, Skawiński Piotr, Siemiński Przemysław*: Wykorzystanie parametrycznych szablonów systemu 3D CAD do generowania modeli uzębień półstożkowych – s. 977, Z-12
- Rosienkiewicz Maria* – patrz *Boratyński Tomasz* – s. 350, Z-4
- Sieczkowski Radosław, Stadnicki Jacek*: Symulacja formowania uszczelki wielokrawędziowej w połączeniu kołnierzo-śrubowym – dobór optymalnego przekroju poprzecznego rdzenia – s. 66, Z-1
- [Siedemnasta] XVII Konferencja „Metody i środki projektowania wspomaganego komputerowo” – s. 987, Z-12
- Siemiaszko Dariusz, Durejko Tomasz, Polański Marek*: Laboratorium projektowania materiałów i szybkiego wytwarzania wyrobów – możliwości i zastosowania – s. 146, Z-2
- Siemiński Przemysław*: Frezowanie zębów kół przekładni stożkowych o krzywoliniowej linii zębów na uniwersalnych obrabiarkach CNC – s. 147, Z-2
- Siemiński Przemysław, Wojs Marcin*: Wykonanie dyszy Venturiego metodami szybkiego prototypowania zastosowane do badań w odpieniaczach akwarystycznych – s. 148, Z-2
- Siemiński Przemysław* – patrz *Poroszewski Paweł* – s. 144, Z-2
- Siemiński Przemysław* – patrz *Rakowiecki Tomasz* – s. 977, Z-12
- Siemiński Przemysław* – patrz *Skawiński Piotr* – s. 922, Z-11
- Siemiński Przemysław* – patrz *Witkowski Szymon* – s. 153, Z-2
- Skarka Wojciech, Kądziaława Damian*: Zastosowanie modelowania autogenerującego w konstruowaniu pasa bezpieczeństwa – s. 137, Z-2
- Skarka Wojciech* – patrz *Prus Łukasz* – s. 145, Z-2
- Skawiński Piotr, Siemiński Przemysław, Pomianowski Radosław*: Generowanie modeli bryłowych uzębień stożkowych za pomocą symulacji oprogramowanych w systemie 3D CAD – s. 922, Z-11
- Skawiński Piotr* – patrz *Rakowiecki Tomasz* – s. 977, Z-12
- Stoła Adam*: Procedura tworzenia modelu stanowiska w systemie Delmia w celu weryfikacji algorytmu generowania skoordynowanych ruchów robotów – s. 149, Z-2
- Stoła Adam, Konicki Andrzej, Krupa Krzysztof, Doktor Piotr*: Programowanie w systemie Delmia robotów przemysłowych do paletyzacji i spawania – s. 150, Z-2
- Szłazek Grzegorz, Duda Piotr, Kozak Marcin*: Wizualizacja trybów pracy testera T-05 – s. 67, Z-1
- Szłazek Grzegorz* – patrz *Kubica Marek* – s. 60, Z-1; s. 138, Z-2
- Sobolewski Bartłomiej* – patrz *Marciniak Adam* – s. 602, Z-7
- SpaceClaim 2011 – zaawansowane modelowanie w niskiej cenie (TORUS) – *Przemysław Niepsuj* – s. 530, Z-5-6
- Stadnicki Jacek* – patrz *Sieczkowski Radosław* – s. 66, Z-1
- Stankiewicz Michał* – patrz *Krasoń Wiesław* – s. 526, Z-5-6
- Sybilski Kamil, Panowicz Robert, Niezgoda Tadeusz, Barnat Wiesław*: Analiza numeryczna uderzenia pocisku z głowicą kumulacyjną w pancerz wykonany z kątowników – s. 68, Z-1
- Sybilski Kamil* – patrz *Panowicz Robert* – s. 532, Z-5-6
- Szcześniak Michał* – patrz *Kukielka Leon* – s. 139, Z-2
- Szkolenia CAD/CAM/CAE/CNC (CTT) – *Łukasz Żyłka* – s. 670, Z-8-9
- Szponder Piotr, Krajewski Rafał, Nowosielski Zbigniew*: Rekonstrukcja części pojazdów zabytkowych z wykorzystaniem narzędzi CAD oraz technik modelarskich – s. 151, Z-2
- Szymańczyk Rafał* – patrz *Wróbel Ireneusz* – s. 69, Z-1
- Technologia synchroniczna – więcej swobody dla konstruktora (Siemens PLM) – s. 128, Z-2
- Trojnecki Maciej T.* – patrz *Cader Maciej* – s. 134, Z-2
- Walaszek Mateusz* – patrz *Krupa Krzysztof* – s. 58, Z-1
- Warecki Rafał*: Program do symulacji obróbki stożkowych kół zębatych o kołowo-lukowej linii zębów wykonywanych z modyfikacją odtaczania – s. 152, Z-2
- Weryfikacja zmęczeniowa złączy spawanych z wykorzystaniem metody elementów skończonych (MESCO) – *Łukasz Małeck, Przemysław Siedlaczek* – s. 841, Z-10



Większa innowacyjność i maksymalizacja wydajności (SIEMENS INDUSTRY) – s. 354, Z-4

WIRTOTECNOLOGIA 2011 – program seminarium ProCax – s. 845, Z-10

Wiśniewski Adam, Żochowski Paweł: Symulacje numeryczne ostrzału stalowych panczerzy pasywnych poddawanych różnym wariantom obróbki cieplno-plastycznej – s. 836, Z-10

Witkowski Szymon, Siemiński Przemysław: Projekt koncepcyjny urządzenia do termoformowania tworzyw sztucznych – s. 153, Z-2

Wojs Marcin – patrz Siemiński Przemysław – s. 148, Z-2

Woźniak Ryszard – patrz Damaziak Krzysztof – s. 120, Z-2

Wójcik Piotr – patrz Kubica Marek – s. 60, Z-1

Wrzidoł Mariusz – patrz Kubica Marek – s. 138, Z-2

Wróbel Ireneusz, Szymańczyk Rafał: Numeryczne modele elementów pompy nurnikowej – s. 69, Z-1

Współpraca Delcam Toolmaker i Moldex3D – projekt i analiza formy wtryskowej (TORUS) – Zbigniew Stański – s. 358, Z-4

Wyleżoł Marek: Ergonomiczny uchwyt kuli łokciowej jako przykład synergii różnych metod modelowania – s. 70, Z-1

Wyobraź sobie, że trzymasz model 3D w dłoni (3Dconnexion) – s. 250, Z-3

ZW3D CAD/CAM. Zintegrowane projektowanie 3D i zaawansowane obróbki CAM (ZW 3D™) – s. 529, Z-5-6

Żochowski Paweł – patrz Wiśniewski Adam – s. 836, Z-10

Żuk Paweł, Płatek Paweł: Zastosowanie inżynierii odwrotnej w wariantowaniu konstrukcji lemieszki mieszalnikowych – s. 71, Z-1

## 8. MATERIAŁOZNAWSTWO

Kuziak Roman, Pietrzyk Maciej: Odkuwki ze stali binitycznych nowej generacji – s. 708, Z-8-9

Morka Andrzej – patrz Stanisławek Sebastian – s. 506, Z-5-6

Nieżgoda Tadeusz – patrz Stanisławek Sebastian – s. 506, Z-5-6

Pawłowicz Wojciech: Hartowanie diodowym laserem dużej mocy – s. 314, Z-4

Pietrzyk Maciej – patrz Kuziak Roman – s. 708, Z-8-9

Stanisławek Sebastian, Morka Andrzej, Niezgoda Tadeusz: Modelowanie numeryczne materiałów auksetycznych w warunkach obciążeń statycznych i dynamicznych – s. 506, Z-5-6

## 9. NAPĘDY I STEROWANIE

Domek Grzegorz: Eksploatacja przekładni z pasami zębatymi – s. 902, Z-11

Gajek Łukasz – patrz Stępień Mariusz – s. 782, Z-10

Grzesik Bogusław – patrz Stępień Mariusz – s. 782, Z-10

Nowości firmy igus (IGUS) – s. 243, Z-3; s. 343, Z-4; s. 819, Z-10; s. 901, Z-11

Sterowanie rozproszone na bazie magistrali CANbus w oczyszczarce tuczni OT84 (REXROTH BOSCH GROUP) – s. 972, Z-12

Stępień Mariusz, Gajek Łukasz, Grzesik Bogusław: Analiza rozkładu sił w pasywnych łożyskach magnetycznych – s. 782, Z-10

Uszkodzenia łożysk i ich przyczyny. Cz. I. Ocena przebiegu pracy łożyska na podstawie śladów współpracy widocznych na pierścieniu w normalnych i nieprawidłowych warunkach – s. 790, Z-10; Cz. II. Przyczyny przedeksplotacyjne i eksploatacyjne – s. 884, Z-11; Cz. III. – s. 994, Z-12

## 10. RÓŻNE

Aqua Tec® – płyny chłodząco-smarujące rozpuszczalne w wodzie (OELHELD) – s. 492, Z-5-6

Hydromechaniczne przekładnie o zmiennym położeniu HVT (REXROTH BOSCH GROUP) – Mirosław Markowski – s. 346, Z-4

Laser znaczy (znakuje) wszystko (SOLARIS) – s. 820, Z-10

Nowoczesne wkręty do blach (EJOT) – s. 818, Z-10

Oczoś Kazimierz E.: Problemy kształtowania ubytkowego kompozytów włóknistych z osnową polimerową i ceramiczną. Cz. 1. – s. 5, Z-1; Cz. 2. – s. 79, Z-2

„Odchudzanie” konstrukcji z EJOT! (EJOT) – s. 970, Z-12

SPAMEL – rzetelny producent i usługodawca (SPAMEL) – s. 822, Z-10

Zabezpieczenie antykorozyjne dla morskich statków RRB 42/6 (RÖSLER) – s. 490, Z-5-6

## 11. ARTYKUŁY PROMOCYJNE

Absolutny przetwornik optyczny RESOLUTE™ (RENISHAW) – s. 202, Z-3

Adaptacja tokarek, wytaczarek oraz frezarek do wiercenia głębokich otworów (BOTEK) – Jan Wit – s. 464, Z-5-6

Aqua Tec® – płyny chłodząco-smarujące rozpuszczalne w wodzie (OELHELD) – s. 492, Z-5-6

ArtCAM JewelSmith – oprogramowanie CAD/CAM dla jubilerów (DELCA) – Adam Rogaliński – s. 41, Z-1

Autonomiczne wykrawarki laserowe BySpeed Pro o przyspieszeniu 3g (BYSTRONIC) – s. 276, Z-4

BC8020 – gatunek CBN o uniwersalnym zastosowaniu (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 31, Z-1

Bezstykowy, wieloczułkowy system metrologiczny 3D (Smart Solutions) – s. 706, Z-8-9

Bramowe centra obróbkowe z serii DIAMOND z głowicą indeksowaną w 2 osiach (Hartford); Mechaniczne prasy korbowe (SEYI) – s. 665, Z-8-9

ByJet Smart 3015 – wykrawarka wodna, która wyznacza nowy standard (BYSTRONIC) – s. 768, Z-10

CALYPSO 5.0 – najnowsza wersja najpopularniejszego oprogramowania pomiarowego (CARL ZEISS) – Robert Sowiński – s. 234, Z-3

Centra obróbkowe, centra frezarsko-tokarskie i maszyny portalowe firmy matec (ITT) – s. 441, Z-5-6

Centrum obróbkowe HERMLE C 42 UP dynamic z systemem wymiany palet (HERMLE) – s. 396, Z-5-6

CoroMill® Plura (SANDVIK COROMANT) – s. 197, Z-3

Crownloc Plus – najnowsza generacja wiertel z wymiennymi końcówkami (SECO) – s. 955, Z-12

Delcam AMS. Zaawansowane Rozwiązania Produkcyjne (DELCA) – Artur Pest – s. 607, Z-7

Delcam dla SolidWorks 2011 (DELCA) – Artur Pest – s. 535, Z-5-6

Delcam Elektrody – wspomaganie projektowania elektrod (DELCA) – Artur Pest – s. 255, Z-3

Delcam Feature CAM 2012. Szybkie projektowanie obróbki w oparciu o cechy detalu (DELCA) – Michał Burski – s. 986, Z-12

Delcam PowerINSPECT 2011 (DELCA) – Leszek Pietrzak – s. 127, Z-2; s. 363, Z-4

Delcam PowerINSPECT OMV i CNC (DELCA) – s. 749, Z-8-9

Delcam PowerMill 2012 (DELCA) – Artur Pest – s. 848, Z-10

DMU 50 eco gwarancją obniżenia kosztów produkcji (FAMOT DMG) – s. 864, Z-11

DuraMax® – maszyna pomiarowa do kół zębatych ze stołem obrotowo-podziałowym (ZEISS) – s. 701, Z-8-9

Dwa obszary bardzo pomyslniejszej działalności – jedno środowisko PLM (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE) – s. 914, Z-11

Działaj teraz! Chroń swoje środowisko! (SANDVIK COROMANT) – s. 196, Z-3

Edgecam 2012R1. Innowacyjny system CAM (NICOM) – Marcin Osieczko – Cz. 1. – s. 920, Z-11; Cz. 2. – s. 980, Z-12

Edgecam 2011R2 – nowoczesny CAM 3D dla Twojej narzędziowni (NICOM) – Marcin Osieczko – s. 360, Z-4

Energoooszczędne wtryskarki ROBOSHOT S – 2000i seria B (FANUC) – s. 283, Z-4

Equator™ – the versatile gauge™ – uniwersalny komparator do kontroli wymiarów (RENISHAW) – s. 322, Z-4

Exopuls® – drażnienie elektrodami grafitowymi praktycznie bez ich zużycia (Exeron) – s. 171, Z-3

Femap. Światowej klasy rozwiązania MES dla środowiska Windows (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE) – s. 731, Z-8-9

Firma Gühring w Polsce – przepis na sukces (GÜHRING) – s. 688, Z-8-9

Firma OBERON 3D otwiera nowe biuro na Śląsku (OBERON 3D) – s. 37, Z-1

Frezy do obróbki form i matryc (MAPAL) – s. 304, Z-4

Frezy palcowe MSTAR. Kompletny asortyment pełnowęglkowych frezów palcowych (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 684, Z-8-9

Frezy palcowe serii DFC z powłoką diamentową do obróbki kompozytów węglowoepoksydowych (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 813, Z-10

Frezy VFX do obróbki stopów tytanu (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 103, Z-2

Funkcje i technologie 5-osiowe w oprogramowaniu Edgecam (NICOM) – Marcin Osieczko – s. 846, Z-10

Gwintowanie na obrabiarkach CNC gwintownikami S-NC (FANAR) – s. 198, Z-3

Gwintowniki COMBO TAP. Najnowszy patent firmy (YG-1) – Avi Dov – s. 458, Z-5-6

Hexagon Metrology unowocześnia linię maszyn Optiv Classic (HEXAGON METROLOGY) – s. 468, Z-5-6

HR – nowa linia twardościomierzy Rockwella (BH KARCZ) – Grzegorz Karcz – s. 830, Z-10

Hybrydowe maszyny współrzędnościowe (TRIMEK) – s. 834, Z-10

Hydromechaniczne przekładnie o zmiennym położeniu HVT (REXROTH BOSCH GROUP) – Mirosław Markowski – s. 346, Z-4

hyperMILL® 2011 – nowe rozwiązania. API – automatyzacja procesów obróbki (Evatronix) – s. 746, Z-8-9

imachining – bardziej ekonomiczna obróbka (SolidCAM) – s. 734, Z-8-9

Imadło KONTEC KSX – mocowanie w czasie krótszym niż 1 s (SCHUNK) – s. 816, Z-10

Innowacyjne i wysoko wydajne rozwiązania narzędziowe do toczenia materiałów egzotycznych (ISCAR) – s. 454, Z-5-6

Innowacyjne narzędzia do obróbki podzespołów elektrowni wiatrowych (MAPAL) – s. 460, Z-5-6

Innowacyjne postprocesory graficzne do maszyn CNC (NICOM) – Marcin Osieczko – s. 538, Z-5-6

Integracja procesu cięcia i gięcia blach (BYSTRONIC) – s. 400, Z-5-6

Inżynieria odwrotna w Delcam PowerSHAPE pro (DELCA) – s. 919, Z-11

Iscar zakończył kompletowanie narzędzi do toczenia z wysokociśnieniowym chłodzeniem (HPC) (ISCAR) – s. 576, Z-7

Jakość made in Münsingen (WALTER) – s. 808, Z-10

Kennametal na rynku narzędziowym – z dr. Robertem Damaszkiewiczem rozmawiała Monika Kaczmarek – s. 672, Z-8-9

- Kompleksowe rozwiązania w zakresie obróbki skrawaniem (TBI Technology) – s. 404, Z-5-6
- Kompleksowość badań tribologicznych pozwala prawidłowo ocenić właściwości warstwy wierzchniej (ITA) – *Michał Wieczorowski, Damian Śmierczalski* – s. 800, Z-10
- Kontrola elementów osiowo-symetrycznych (VICI) – s. 472, Z-5-6
- Laser znaczy (znakuje) wszystko (SOLARIS) – s. 820, Z-10
- Laserowe technologie 3D z wykorzystaniem rezonatorów gazowych oraz na ciele stałym (Fiber) (TRUMPF) – s. 776, Z-10
- Lasery diodowe – nowoczesne źródła promieniowania laserowego do spawania (TRUMPF) – s. 88, Z-2
- MASTERCAM ROBOTMASTER – powrót do przyszłości (ZALCO) – *Adam Zalewski* – s. 248, Z-3
- Mastercam X5, co nowego (ZALCO) – s. 348, Z-4
- Mazak wprowadza najnowszą generację maszyn Integrex (YAMAZAKI MAZAK) – s. 406, Z-5-6
- Mazak zaprezentuje 24 nowe maszyny na targach EMO w Hanowerze (YAMAZAKI MAZAK) – s. 648, Z-8-9
- Metody analizy kompozytów (MESCO) – *Przemysław Sedlaczek, Adam Łokieć* – s. 524, Z-5-6
- Międzynarodowy sukces polskiej firmy Eckert AS sp. z o.o. z Legnicy (ECKERT) – *Andrzej Polit* – s. 279, Z-4
- MINIMASTER<sup>®</sup>PLUS – nowa generacja frezów Minimaster (SECO) – s. 815, Z-10
- Mobilna kompetencja w obróbce skrawaniem (WALTER) – s. 302, Z-4
- Modułowy system do mocowania elementów mierzonych na WMP (OBERON 3D) – *Piotr Kulig* – s. 119, Z-2
- Moldex3D – system do pełnej trójwymiarowej analizy wtrysku (TORUS) – s. 257, Z-3
- Myszki 3D firmy 3Dconnexion wspierają teraz aplikacje Autodesk Inventor, Maya, 3ds Max (3Dconnexion) – s. 734, Z-8-9
- Myszki 3D można teraz używać z dowolną aplikacją od Microsoft Outlook po The Sims (3Dconnexion) – s. 540, Z-5-6
- Najnowsza technologia Schunk – spawanie laserowe (SCHUNK) – s. 947, Z-12
- Najszerza na świecie oferta wiertel do głębokiego wiercenia (GÜHRING) – s. 104, Z-2
- Najwyższa wydajność najnowszych narzędzi (ISCAR) – s. 686, Z-8-9
- Narzędzia obrotowe z nowym złączem systemowym CFS (MAPAL) – s. 810, Z-10
- Narzędzia skrawające z polikrystalicznym diamentem. Nowatorskie rozwiązania (MAPAL) – s. 883, Z-11
- Nowa generacja frezów kątowych GARANT Soficut MTC (HOFFMANN GROUP PERSCHMAN) – s. 466, Z-5-6
- Nowa maszyna klasy performance – CONTURA G2 navigator – *Marek Migacz* – s. 233, Z-3
- Nowa metoda kształtowania blachy (EIMA) – s. 402, Z-5-6
- Nowa rodzina frezów pełnowęglkowych Jabro-Solid<sup>2</sup> – prostszy dobór narzędzia (SECO) – s. 296, Z-4
- Nowe, magnetyczne uchwyty permanentne (BRAILLON MAGNETICS) – *Zbigniew Kulesza* – s. 443, Z-5-6
- Nowe narzędzia do produkcji części miniaturowych oraz dużych detali (ISCAR) – s. 794, Z-10
- Nowe narzędzia w asortymencie Pramet Tools (PRAMET) – *Roman Reindl, Martin Binder* – s. 812, Z-10
- Nowe narzędzie z rodziny MDT o szerokości ostrza 2 mm (SECO) – s. 691, Z-8-9
- Nowe produkty (PRAMET TOOLS) – *Miloslav Vesely, Josefina Spacilová* – s. 222, Z-3
- Nowe rozwiązania narzędziowe dla przemysłu motoryzacyjnego (MAPAL) – s. 200, Z-3
- Nowe wyroby w ofercie (PRAMET TOOLS) – s. 462, Z-5-6
- Nowoczesne wkręty do blach (EJOT) – s. 818, Z-10
- Nowości firmy ISCAR na targach EMO w Hanowerze (ISCAR) – s. 956, Z-12
- Nowości w ofercie maszyn (SODICK) – s. 416, Z-5-6
- Nowości w pakiecie Solid Edge ST4. Lepsze projektowanie (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE) Cz. 1. – s. 728, Z-8-9; Cz. 2. – s. 842, Z-10
- Nowości z Pleszewa (FAMOT) – s. 392, Z-5-6
- Nowy typ wirnika do śrutownic (RÖSLER) – s. 893, Z-11
- Nowy typoszereg obrabiarek X-class (MORI SEIKI) – s. 175, Z-3
- NX CAM a maszyny pomiarowe CMM (SIEMENS) – *Roman Korzus* – s. 431, Z-5-6
- Obrabiarki firm Hartford, FANUC, MORI SEIKI (APX) – s. 422, Z-5-6
- Obróbka materiałów dla przemysłu lotniczego (GÜHRING) – s. 797, Z-10
- Obróbka otworów korbowodu za pomocą narzędzia mechatronicznego MAPAL TOOL-TRONIC (MAPAL) – s. 950, Z-12
- Obróbka zwrotnic układu kierowniczego w branży motoryzacyjnej (ISCAR) – s. 292, Z-4
- „Odchudzanie” konstrukcji z EJOT! (EJOT) – s. 970, Z-12
- Oferta Fabryki Narzędzi FANAR (FANAR) – s. 444, Z-5-6
- Optyczne maszyny pomiarowe InspecVision – system Planar (OBERON3D) – *Piotr Kulig* – s. 324, Z-4
- Ostrzenie i repowlekanie. Obniżenie kosztów produkcji (OERLIKON BALZERS) – s. 452, Z-5-6
- Pełna gama urządzeń metrologicznych (HEXAGON METROLOGY) – s. 832, Z-10
- Perfekcyjna obróbka 5-osiowa – exeron HSC 600/5 (EXERON) – *Joachim Mayer, Robert Matyjek* – s. 774, Z-10
- Pierwszy hybrydowy skaner Opti-Scan3D (OBERON 3D) – s. 705, Z-8-9
- Pięciogwiazdkowe osiągnięcia. Jak zoptymalizować proces obróbki 5-osiowej wykorzystując innowacyjne rozwiązania narzędziowe? (SANDVIK COROMANT) – s. 450, Z-5-6
- Piły cyrkulacyjne i przecinarki taśmowe (EVERISING) – s. 285, Z-4
- Płytki do toczenia stopów tytanu i nadstopów (WALTER) – s. 952, Z-12
- Powrót manualnych, uniwersalnych szlifierek narzędziowych (SCHREYER) – s. 428, Z-5-6
- Poziome centrum obróbkowe do efektywnej obróbki części z tytanu (MAKINO) – s. 666, Z-8-9
- Praktyczne korzyści wynikające z integracji NX CAM z CNC SINUMERIK (SIEMENS) – *Roman Korzus* – s. 178, Z-3
- Precyzja – niezawodność – tradycja (TAYLOR HOBSON) – s. 221, Z-3
- Producenci szybko uzyskują korzyści ze stosowania PDM (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE) – *Dave Chadwick* – s. 518, Z-5-6
- Profesjonalny CAD 3D teraz dostępny dla każdego! (datacomp) – *Maciej Gurgul* – s. 736, Z-8-9
- Projektowanie form wtryskowych w systemie NX w połączeniu z symulacją procesu wtrysku przy użyciu oprogramowania Moldex3D (GM SYSTEM) – *Piotr Menchen, Michał Bachan* – s. 45, Z-1
- Przemysłowy tomograf pomiarowy exaCT<sup>®</sup> (WENZEL) – *Martin Simon, Christoph Gall* – s. 704, Z-8-9
- Ramiona pomiarowe CimCore (OBERON 3D) – s. 232, Z-3
- Regeneracja wrzecion i elektrowrzecion w SMZ Polska (ISOTEK) – *Damian Batura* – s. 186, Z-3
- Rozwiązania optymalizujące pracę technologia w środowisku NX CAM (SIEMENS) – *Roman Korzus* – s. 290, Z-4
- Rozwiązania specjalne (SANDVIK COROMANT) – s. 683, Z-8-9
- Rozwiertak wielostrzowy VR01. Wyższa wydajność dzięki większej liczbie ostrzy (MAPAL) – s. 579, Z-7
- Rozwój monolitycznych wiertel węglkowych (GÜHRING) – s. 298, Z-4
- Seria frezów palcowych z powłoką Impact Miracle (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 317, Z-4
- Serwoprasa Tox<sup>®</sup> – wirtuoz nowoczesnej technologii (TOX<sup>®</sup> PRESSOTECHNIK) – s. 335, Z-4
- Silent Tools<sup>®</sup>. Narzędzia do produktywniej obróbki skrawaniem bez drgań (SANDVIK COROMANT) – s. 876, Z-11
- Skaning laserowy na ramionach pomiarowych CimCore (OBERON 3D) – s. 470, Z-5-6
- SoftFloat – nowoczesna funkcja pozwalająca robotowi dopasować ścieżkę ruchu do kształtu napotkanej przeszkody (FANUC) – *Marcin Starczewski* – s. 646, Z-8-9
- SpaceClaim 2011 – zaawansowane modelowanie w niskiej cenie (TORUS) – *Przemysław Niepsuj* – s. 530, Z-5-6
- SPAMEL – rzetelny producent i usługodawca (SPAMEL) – s. 822, Z-10
- Srebro jest atutem (WALTER) – s. 24, Z-1
- Sterowanie rozproszone na bazie magistrali CANbus w oczyszczarce tłuczni OT84 (REXROTH Bosch Group) – s. 972, Z-12
- System MULTI-MASTER (ISCAR) – s. 20, Z-1
- System szybkiego mocowania nowej generacji (SCHUNK) – s. 434, Z-5-6
- Systemy do pomiarów wielkogabarytowych (METRONOR) – *Piotr Kulig* – s. 592, Z-7
- Systemy do skanowania oferowane przez firmę OBERON 3D. Cz. 1. – s. 887, Z-11; Cz. 2. – s. 963, Z-12
- Sześciosiowe ramiona pomiarowe do kontroli elementów rurowych (OBERON 3 D) – s. 831, Z-10
- Technika mocowania (HAIMER). Cz. I. Termokurczliwe uchwyty narzędziowe o uniwersalnym zastosowaniu – s. 26, Z-1; Cz. II. Nowe urządzenie termokurczliwe z cewką indukcyjną – s. 111, Z-2
- Technologia EDM i HSC firmy exeron<sup>®</sup> w zastosowaniu firmy Samsung (exeron) – s. 398, Z-5-6
- Technologia synchroniczna – więcej swobody dla konstruktora (Siemens PLM) – s. 128, Z-2
- Technologia z tradycją (UPW); Kompletna obróbka z napędzanymi oprawkami (mimatic<sup>®</sup> Zettl) – s. 19, Z-1
- Technologia z tradycją (UPW); Piły cyrkulacyjne i przecinarki taśmowe (EVERISING) – s. 91, Z-2; s. 188, Z-3
- Technologie laserowe w cienkościennych konstrukcjach blaszanych (TRUMPF) – s. 176, Z-3
- Tokarki Tomos współtworzą sukces branży motoryzacyjnej (TORNOS) – s. 668, Z-8-9
- TOX<sup>®</sup>MICROPunkt – nowość w połączeniach tozowanych (TOX<sup>®</sup> PRESSOTECHNIK) – s. 237, Z-3
- TruBend seria 3000. Precyzyjne gięcie z technologią firmy Trumpf (TRUMPF) – s. 658, Z-8-9
- TruLaser Tube 5000 – optymalny wybór w zakresie cięcia laserem rur i profili (TRUMPF) – s. 280, Z-4
- TruLaser Tube 7000. Laserowe cięcie rur i profili w rozmiarze XXL (TRUMPF) – s. 418, Z-5-6
- TruPunch 3000 (S11) – niezrównana wydajność wykrywania (TRUMPF) – s. 562, Z-7
- [Trzy] 3D sondy pomiarowe TC54-20 – Ekonomiczny Monitoring Narzędzi (BLUM-NOVOTEST) – s. 702, Z-8-9
- ViMill – antykolizyjny system look-ahead (FIDIA) – s. 420, Z-5-6
- Walcarka 3-rolkowa PW 3 R 45 (ITT) – s. 285, Z-4; s. 441, Z-5-6



- Water Jet Sweden – profesjonalne, innowacyjne systemy do cięcia wodą (WJS) – s. 424, Z-5-6
- Wdrożenie połączenia TOX®-Punkt w firmie APATOR S.A. (TOX® PRESOTECHNIK). Cz. I. Technologia – s. 494, Z-5-6; Cz. II. Prasa – s. 817, Z-10
- Weryfikacja zmęczenia złączy spawanych z wykorzystaniem metody elementów skończonych (MESCO) – *Lukasz Matecki, Przemysław Siedlaczek* – s. 841, Z-10
- Wiercenie głębokich otworów. Nowy, tematyczny katalog firmy GÜHRING (GÜHRING) – s. 878, Z-11
- Większa ekonomiczność obróbki elementów przekładni różnicowej (MAPAL) – s. 682, Z-8-9
- Większa innowacyjność i maksymalizacja wydajności (SIEMENS INDUSTRY) – s. 354, Z-4
- Właściwy gatunek i geometria ostrza płytek z PCBN gwarantują najlepsze wyniki obróbki (MAPAL) – s. 29, Z-1
- Współdziałanie teorii z praktyką. Firma Walter i Zachodniosaksońska Szkoła Wyższa w Zwickau odnoszą korzyści ze ścisłej współpracy (WALTER) – s. 582, Z-7
- Współpraca Delcam Toolmaker i Moldex3D – projekt i analiza formy wtryskowej (TORUS) – *Zbigniew Stański* – s. 358, Z-4
- Współrzędnościowa maszyna pomiarowa ZE-NITH TOO (ABERLINK) – s. 37, Z-1
- Wycinarka laserowa Trulaser 1030 (TRUMPF) – s. 868, Z-11
- Wycinarka laserowa TruLaser 2025/2030 (TRUMPF) – s. 992, Z-12
- Wycinarki drutowe CUT 200/300/400 (GF AGIECHARMILLES) – s. 172, Z-3
- Wydajne honowanie cylindrów siłowników hydraulicznych (SUNNEN) – s. 430, Z-5-6
- Wyobraź sobie, że trzymasz model 3D w dłoni (3Dconnexion) – s. 250, Z-3
- Wysoko wydajne narzędzia do obróbki żeluzi (GÜHRING) – s. 584, Z-7
- Wysoko wydajne narzędzia do stali nierdzewnych (GÜHRING) – s. 446, Z-5-6
- Wysokowydajny gwintownik INOX R40 z powłoką HL (FANAR) – s. 811, Z-10
- Wyważanie narzędzi zwiększa produktywność (HAIMER) – s. 217, Z-3
- Zabezpieczenie antykorozyjne dla morskich statków RRB 42/6 (RÖSLER) – s. 490, Z-5-6
- Zintegrowane rozwiązania w zakresie technologii CNC. Jak współcześnie zarządzać produkcją i obrabiarkami sterowanymi numerycznie (SIEMENS) – *Roman Korzus, Karol Staworko* – s. 770, Z-5-6
- ZW3D CAD/CAM. Zintegrowane projektowanie 3D i zaawansowane obróbki CAM (ZW 3D™) – s. 529, Z-10
- Zwiększanie produktywności w obróbce zgrubnej części wielkogabarytowych (ISCAR) – s. 100, Z-2
- Źródła promieniowania laserowego dla spawalniczych stanowisk laserowych (TRUMPF) – s. 12, Z-1
- 12. NOWOŚCI WYDAWNICZE**
- Adamczak Stanisław, Makiela Włodzimierz*: Podstawy metrologii i inżynierii jakości dla mechaników – *K.J.* – s. 124, Z-2
- Adamczak Stanisław, Makiela Włodzimierz*: Podstawy metrologii i inżynierii jakości dla mechaników. Ćwiczenia praktyczne – *Cz. Łukianowicz* – s. 457, Z-5-6
- Brinkman Thomas*: Handbuch Produktentwicklung mit Kunststoffen – *H. Zawistowski* – s. 316, Z-4
- Grzesik Wit*: Podstawy skrawania materiałów konstrukcyjnych – *K.J.* – s. 14, Z-2
- Honczarenko Jerzy*: Roboty przemysłowe – s. 305, Z-4
- Łyczko Kazimierz*: Technologia walcowania gwintów zewnętrznych – *K.J.* – s. 126, Z-2
- Płonka Stanisław*: Wielokryterialna optymalizacja procesów wytwarzania części maszyn – *K.J.* – s. 124, Z-2
- Podszędowski Leszek*: Roboty medyczne. Budowa i zastosowanie – *K.J.* – s. 126, Z-2
- Rauwendaal Chris*: SPC statistical process control in injection molding and Extrusion – *Henryk Zawistowski* – s. 242, Z-3
- 13. PANORAMA**
- S. 2, Z-1; s. 76, Z-2; s. 162, Z-3; s. 268, Z-4; s. 374, Z-5-6; s. 550, Z-7; s. 632, Z-8-9
- 14. BIULETYN INSTYTUTU ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA**
- Bączek Elżbieta* – patrz *Danielak Jerzy* – s. 106, Z-2
- Czechowski Kazimierz, Wronska Iwona*: Powłoki nanostrukturalne na narzędzia skrawające – 964, Z-12
- Danielak Jerzy, Wilk Włodzimierz, Mielnicki Waclaw, Kowalczyk Aleksander, Bączek Elżbieta*: Badania narzędzi obrotowych pod kątem bezpieczeństwa – s. 106, Z-2
- Figiel Paweł* – patrz *Klimczyk Piotr* – s. 880, Z-11
- Klimczyk Piotr, Figiel Paweł, Laszkiewicz-Lukaszik Jolanta*: Kompozyt narzędziowy na osnowie regularnego azotku boru z wieloskładnikową fazą wiążącą – s. 880, Z-11
- Kowalczyk Aleksander* – patrz *Danielak Jerzy* – s. 106, Z-2
- Krzywda Tadeusz* – patrz *Nowakowski Andrzej* – s. 570, Z-7
- Laszkiewicz-Lukaszik Jolanta* – patrz *Klimczyk Piotr* – s. 880, Z-11
- Mielnicki Waclaw* – patrz *Danielak Jerzy* – s. 106, Z-2
- Mielnicki Waclaw* – patrz *Wilk Włodzimierz* – s. 778, Z-10
- Miller Tatiana*: Profilometr warsztatowy PW03BT. Przenośny profilometr z transmisją bezprzewodową – s. 480, Z-5-6
- Miller Tatiana* – patrz *Wilk Włodzimierz* – s. 38, Z-1
- Nowakowski Andrzej, Krzywda Tadeusz, Zachorowski Jan*: Mikrowycinarka elektroerozyjna MW50 – s. 570, Z-7
- Putyra Piotr*: Ceramika narzędziowa z dodatkami stałych substancji smarujących – s. 318, Z-4
- Skrabalak Grzegorz* – patrz *Zybura Maria* – s. 212, Z-3
- Staniewicz-Brudnik Barbara* – patrz *Wilk Włodzimierz* – s. 38, Z-1
- Wilk Włodzimierz, Mielnicki Waclaw*: Modułowa szlifierka ścierno-elektroerozyjna MESO 25 CNC – s. 778, Z-10
- Wilk Włodzimierz, Miller Tatiana, Staniewicz-Brudnik Barbara*: Wpływ warunków obróbki ścierniej i sposobu chłodzenia na jakość powierzchni stopów Inconel 100 i CPW 41 – s. 38, Z-1
- Wilk Włodzimierz* – patrz *Danielak Jerzy* – s. 106, Z-2
- Wronska Iwona* – patrz *Czechowski Kazimierz* – s. 964, Z-12
- Zachorowski Jan* – patrz *Nowakowski Andrzej* – s. 570, Z-7
- Zybura Maria, Skrabalak Grzegorz*: Obróbka elektrochemiczno-elektroerozyjna materiałów trudno obrabialnych – s. 212, Z-3
- Żurek Robert*: Napawanie laserowe stali 1H18N9T proszkiem Stellite21 – s. 692, Z-8-9
- 15. WYDARZENIA**
- AERO 2011 – konferencja firmy Siemens dla przemysłu lotniczego – s. 976, Z-12
- Uroczyste otwarcie nowej hali produkcyjnej – HYDAC – s. 974, Z-12
- Targi METAV 2012 w Düsseldorfie – konferencja prasowa – s. 982, Z-12
- [Czterdziesta] 40. Krajowa Konferencja Badań Nieniszczących – s. 806, Z-10
- Duży sukces targów intec i Zuliefermesse w Lipsku – s. 278, Z-4
- [Dwadzieścia] 20 lat SOLARIS LASER S.A. – *M.K.* – s. 569, Z-7
- [Dziewięć] IX Forum Inżynierskie ProCAX – s. 49, Z-1
- Europejska konferencja prasowa Delcam – *M. Kaczmarek* – s. 748, Z-8-9
- Forum Siemens PLM Connection 2011 – s. 606, Z-7
- Hannover Messe 2011. Konferencja prasowa – *I.D.* – s. 206, Z-3
- Innowacje siłą polskiego przemysłu (ITM Polska) – s. 204, Z-3
- Konferencja FUMAT 2011 – *Monika Kaczmarek* – s. 907, Z-11
- Konferencja nt. „Elastyczna produkcja – planowanie, zarządzanie, logistyka łańcucha dostaw, magazyn” w Kobylnicy k. Poznania – s. 35, Z-1
- Konferencja prasowa Grupy Bosch w Polsce – *M.K.* – s. 599, Z-7
- Konferencja Solid Edge with Synchronous Technology 3 – s. 118, Z-2
- Konferencje naukowe – *K.J.* – s. 256, Z-3
- Konferencje w ramach przewodnictwa Polski w Unii Europejskiej: FUMAT 2011, MANUFUTURE 2011 – s. 580, Z-7
- Laboratorium edukacyjne CNC w Poznaniu – s. 497, Z-5-6
- Liderzy na Targach ITM Polska; Program konferencji „Konstrukcja a technologia wyrobów” – s. 344, Z-4
- ManuFuture 2011 – s. 983, Z-12
- Najefektywniejsze targi obrabiarkowo-narzędziowe w Polsce – s. 722, Z-8-9
- Narzędzia do symulacji w rozwiązaniach Autodesk dla przemysłu – *K.J.* – s. 750, Z-8-9
- Nowa siedziba Tornos Technologies Poland Sp. z o.o. – s. 487, Z-5-6
- OilExpo – premierowe wydarzenie w Expo Silesia – s. 906, Z-11
- [Piątę] V Forum Służb Utrzymania Ruchu – s. 671, Z-8-9
- [Pięćdziesiąt] 50 lat unikatowej koncepcji AL-ROUNDER firmy Arburg – *I.D.* – s. 892, Z-11
- [Pięćdziesiąte trzecie] 53. Międzynarodowe Targi Maszynowe MSV 2011 w Brnie – s. 429, Z-5-6
- PLASTPOL 2011 – s. 594, Z-7
- Poszerzenie grupy kapitałowej (CHIORINO) – s. 717, Z-8-9
- Przemysłowa jesień w stolicy Małopolski – s. 244, Z-3
- RENISHAW i roboty. ROBOMATICON 2011 – s. 331, Z-4
- ROBOMATICON 2011 – Ogólnopolski Turniej Robotów po raz pierwszy w Warszawie – s. 125, Z-12
- Siemens PLM Connection 2011 – s. 984, Z-12
- Symulacja 2011 – konferencja firmy MESCO – s. 536, Z-5-6
- Światowe Targi Obrabiarek EMO HANNOVER 2011. Konferencja prasowa – *I.D.* – s. 600, Z-7
- Targi AUTOMATICON 2011 w Warszawie – s. 536, Z-5-6
- Targi CeMAT 2011 w Hanowerze. Konferencja prasowa – s. 284, Z-4
- Targi CONTROL-TECH w Kielcach – s. 874, Z-11
- Targi easyFairs SyMas i MAINTENANCE w Krakowie – s. 44, Z-1
- Targi EUROTOOL®/BLACH-TECH-EXPO 2011, Kraków – s. 968, Z-12
- Targi ITM 2011 w Poznaniu – podsumowanie – s. 720, Z-8-9
- Targi KOMPOZYT – EXPO 2010 – s. 118, Z-2
- Targi PNEUMATICON 2011, Kielce – s. 352, Z-4
- Targi STOM i CONTROL-STOM 2011 – Kielce – s. 516, Z-5-6
- Targi TIMTOS 2010 – *P. Skawiński* – s. 306, Z-4
- Targi TOOLEX w Sosnowcu – s. 912, Z-11
- Targi WIRTOTECNOLOGIA 2011 – s. 925, Z-11

Toolex i Wirtotechnologia z coraz większym wsparciem – s. 608, Z-7  
 [Trzeciej] III Seminarium firmy OBERON 3D – s. 918, Z-11  
 Uroczyste otwarcie Laboratorium Obrabiarek Sterowanych Numerycznie na Politechnice Świętokrzyskiej – I. Dziwiszek – s. 509, Z-5-6  
 Uroczyste otwarcie nowej hali produkcyjnej HYDAC – s. 974, Z-12  
 Uroczyste otwarcie zakładu produkcyjnego firmy Gühring – I.D. – s. 814, Z-10  
 WIRTOTECHNOLOGIA 2010 – od designu do recyklingu – K. Janus – s. 49, Z-1  
 Włoskie maszyny do obróbki metali dla przemysłu motoryzacyjnego i lotniczego – s. 515, Z-5-6  
 Wystawa obrabiarek DMG w Pfronten – M. Kaczmarek – s. 174, Z-3

Wywiad z Christopem Millerem – Dyrektorem Zarządzającym Targów EMO – Irena Dziwiszek – s. 601, Z-7

## 16. Z DZIAŁALNOŚCI CIRP

Ciepłno-mechaniczny model wrzecion – M. Szafarczyk – s. 282, Z-4  
 Elektroerozyjne ostrzenie ściernic diamentowych z wiązaniem metalicznym – M. Szafarczyk – s. 30, Z-1  
 Elektrowrzeciono z silnikiem synchronicznym – M. Szafarczyk – s. 900, Z-11  
 Korekcja błędów obróbki przy frezowaniu – M. Szafarczyk – s. 788, Z-10  
 Mikrogeometria toczonej powierzchni przy łamowaniu wiórów zmiennym posuwem – M. Szafarczyk – s. 90, Z-2

Obciążenia psychiczne człowieka przy współdziałaniu z robotem – M. Szafarczyk – s. 664, Z-8-9  
 Przenośna obrabiarka o równoległej strukturze kinematycznej – M. Szafarczyk – s. 962, Z-12  
 Rozwój monitorowania operacji obróbkowych – M. Szafarczyk – s. 498, Z-5-6  
 Wieloczułkowe monitorowanie procesu obróbki – M. Szafarczyk – s. 224, Z-3  
 Wrzeciona obrabiarek – M. Szafarczyk – s. 587, Z-7

## 17. Z ŻAŁOBNEJ KARTY

Profesor Jan M. Kaczmarek 1920–2011 – s. 948, Z-12

## REKLAMY

Abplanalp – s. 403, 439, Z-5-6  
 AgieCharmilles – s. 543, Z-5-6; II okt., Z-12  
 Agmachine – s. 765, Z-10  
 AP&T – I okt., s. 560, 561 – Z-7  
 Arburg – III okt., Z-4  
 Bahco – s. 461, Z-5-6  
 Battenfeld – s. 339, Z-4  
 Blum Novotest – s. 703, Z-8-9  
 Bystronic – s. 169, Z-3; s. 370, Z-5-6; s. 769, Z-10  
 CAMdivision – II okt., Z-2; III okt., Z-10  
 Chmer – s. 641, Z-8-9  
 Comtec3D – III okt., Z-8-9  
 [Cztery] 4metal – s. 44, Z-1; s. 85, Z-2; s. 220, Z-3; s. 284, Z-4; s. 534, Z-5-6; s. 575, Z-7; s. 751, Z-8-9; s. 840, Z-10; s. 903, Z-11; s. 998, Z-12  
 [Czwarty] IV Kongres Maszynowy – s. 677, Z-8-9  
 Datacomp – s. 737, Z-8-9  
 Dialeks – s. 307, Z-4; s. 789, Z-10  
 DMG Ecoline – s. 379, Z-5-6  
 Eckert – s. 279, Z-4  
 Ejot – s. 897, Z-11  
 Evatronix – s. 273, Z-4  
 Everising – s. 383, Z-5-6  
 Fabryka „Wiertha Baildon” – s. 201, Z-3; s. 677, Z-8-9; s. 975, Z-12  
 Famot, DMG – s. 167, Z-3; I okt., Z-8-9  
 Feeler – s. 655, Z-8-9  
 FZN Marbaise – s. 35, Z-1; s. 313, Z-4; s. 491, Z-5-6; s. 719, Z-8-9; s. 829, Z-8-9  
 Galika – s. 435, Z-5-6; s. 785, Z-10; II okt., Z-11  
 GF AgieCharmilles – s. 637, Z-8-9  
 GGB – s. 81, Z-2; s. 639, Z-8-9; s. 861, Z-11; s. 937, Z-12  
 GM System – s. 353, Z-4; s. 531, Z-5-6  
 Gühring – s. 799, Z-10  
 Hermle – s. 427, Z-5-6  
 Hexagon Metrology – s. 469, Z-5-6; s. 695, Z-8-9  
 Hiwin – s. 429, Z-5-6; s. 671, Z-8-9; s. 899, Z-11

HyperMILL – s. 745, Z-8-9  
 Irgus – s. 243, Z-3; s. 343, Z-4; s. 819, Z-10; s. 901, Z-11  
 Iscar – I okt., Z-1; s. 99, Z-2; s. 207, Z-3; s. 295, Z-4; I okt., Z-5-6; II okt., Z-7; s. 685, Z-8-9; s. 793, Z-10; s. 875, Z-11; IV okt., Z-12  
 Kaiser – s. 437, Z-5-6  
 Konferencja TPM – s. 719, Z-8-9  
 KTR – s. 907, Z-11; s. 983, Z-12  
 KVT Polska – s. 35, Z-1; s. 123, Z-2; s. 201, Z-3; s. 341, Z-4; s. 487, Z-5-6; s. 555, Z-7; s. 662, Z-8-9; s. 765, Z-8-9; s. 903, Z-11, s. 982, Z-12  
 Leistritz – s. 405, Z-5-6  
 Luka – s. 27, Z-1;  
 Machine.pl – s. 78, Z-2; s. 164, Z-3; s. 267, Z-4; s. 373, Z-5-6; s. 552, Z-7; s. 631, Z-8-9; s. 760, Z-10; s. 858, Z-11; s. 934, Z-12  
 Mate Precision Tooling – s. 391, Z-5-6  
 Mazak – s. 407, Z-5-6  
 Mesco – s. 525, Z-5-6; II okt., Z-10  
 Metal Team – s. 223, Z-3; II okt., Z-5-6; s. 783, Z-10  
 Metale24 – s. 72, Z-1; s. 117, Z-2; s. 242, Z-3; s. 289, Z-4; s. 442, Z-5-6; s. 606, Z-7; s. 751, Z-8-9; s. 851, Z-10; s. 897, Z-11; s. 974, Z-12  
 Millennium Leasing – s. 383, Z-5-6; s. 765, Z-10  
 Mitsubishi Materials – I okt., Z-2; s. 195, Z-3  
 MTI – s. 381, Z-5-6; s. 651, Z-8-9  
 Nicom – s. 361, Z-4; s. 537, Z-5-6; s. 921, Z-11; s. 981, Z-12  
 NSK – s. 707, Z-8-9; s. 863, Z-11  
 NS Tool – s. 695, Z-8-9  
 Oberon 3D – IV okt., Z-3; s. I okt., Z-4; III okt., Z-7; III okt., Z-11  
 Obrabiarki.net – s. 555, Z-7; s. 677, Z-8-9; s. 903, Z-11; s. 982, Z-12  
 Oelheld – s. 204, Z-3  
 Ona – s. 415, Z-5-6  
 Pafana – s. 449, Z-5-6; s. 803, Z-10

Perforacja – blachy perforowane – s. 827, Z-10  
 Politechnika Świętokrzyska – II okt., Z-4  
 Poltra – s. 423, 453, Z-5-6  
 Renishaw – s. 203, Z-3; s. 321, Z-4; s. 544, Z-5-6  
 Rexroth Bosch Group – III okt., Z-3; s. 971, Z-12  
 Romatex – s. 399, Z-5-6; s. 773, Z-10  
 Sandvik Coromant – I okt., Z-3; s. 369, Z-5-6; IV okt., Z-8-9; I okt., Z-11  
 Schunk – s. 411, Z-5-6  
 Seco – III okt., Z-2; s. 297, Z-4; III okt., Z-5-6; s. 555, Z-7  
 Siemens – s. 181, 193, 201, 231, Z-3; s. 409, 413, 433, 479, Z-5-6; s. 645, 657, 681, 733, 743, Z-8-9; I okt., Z-10; s. 873, 889, 891 905, Z-11; s. 959, 961, 979, Z-12  
 Siemens Industry Software – IV okt., Z-2; s. 357, Z-4; s. 521, Z-5-6; s. 917, Z-11  
 SKF – IV okt., Z-5-6; IV okt., Z-11  
 Solaris Laser – s. 821, Z-10  
 SolidCAM – s. 735, Z-8-9  
 Spamel – s. 823, Z-10  
 Star – s. 389, Z-5-6; s. 663, Z-8-9; s. 763, Z-10a  
 Studer – II okt., Z-1; s. 385, Z-5-6; s. 653, Z-8-9  
 Targi CONTROL-TECH, Kielce – s. 487, Z-5-6; s. 718, Z-8-9  
 Targi EMO, Hannover – s. 387, Z-5-6; s. 559, Z-7  
 Targi EUROTOOL, Kraków – s. 245, Z-3; s. 269, Z-4; s. 505, Z-5-6; s. 690, Z-8-9; s. 767, Z-10  
 Targi Industrial Automation, Hannover – s. 85, Z-2  
 Targi ITM, Poznań – s. 110, Z-2; s. 205, Z-3; s. 345, Z-4  
 Targi KOMPOZYT EXPO, Kraków – s. 236, Z-3; s. 359, Z-4; s. 633, Z-8-9; s. 897, Z-11  
 Targi LAMIERA, Bolonia – s. 643, Z-8-9

Targi MAINTENANCE, Kraków – s. 718, Z-8-9  
 Targi METAV, Düsseldorf – s. 941, Z-12  
 Targi PLASTPOL, Kielce – s. 28, Z-1; s. 182, Z-3; s. 339, Z-4  
 Targi PNEUMATICON, Kielce – s. 827, Z-10; s. 998, Z-12  
 Targi STOM, Kielce – s. 28, Z-1; s. 851, Z-10; s. 946, Z-12  
 Targi TOOLEX, Sosnowiec – s. 259, Z-3; s. 342, Z-4; s. 496, Z-5-6  
 Targi w Expo Silesia – s. 690, Z-8-9  
 Targi WIRTOTECHNOLOGIA, Sosnowiec – s. 362, Z-4; s. 522, Z-5-6  
 Tebis – s. 677, Z-8-9  
 Tock-Automatyka – s. 194, Z-3; s. 275, Z-4; s. 497, Z-5-6  
 Tornos – s. 669, Z-8-9  
 Tox® Pressotechnik – s. 125, Z-2; s. 237, Z-3; s. 335, Z-4; s. 495, Z-5-6; s. 817, Z-10; s. 975, Z-12  
 Triak Präzision Werkzeuge – s. 457, Z-5-6  
 [Trzy] 3Dconnexion – s. 251, Z-3; s. 541, Z-5-6; s. 744, Z-8-9  
 Urbschat Tools – s. 87, Z-2; s. 211, Z-3  
 Vargas – III okt., Z-1; s. 311, Z-4; s. 463, Z-5-6; s. 675, Z-8-9; s. 805, Z-10; III okt., Z-12  
 Walter – s. 23, IV okt., Z-1; s. 301, IV okt., Z-4; s. 581, IV okt., Z-7; s. 807, IV okt., Z-10; I okt., s. 951, Z-12  
 Wenzel – s. 229, Z-3; s. 329, Z-4; s. 483, Z-5-6  
 WHM – s. 347, Z-4, II okt., Z-8-9; s. 825, Z-10  
 Wielkopolski Instytut Jakości – s. 11, Z-1  
 Winterthur – s. 787, 789, Z-10  
 Yamazaki Mazak – II okt., Z-3  
 Yxlon – s. 225, Z-3  
 Zalco – s. 249, Z-3; s. 349, Z-4  
 Zeiss – s. 467, Z-5-6  
 Zoller – s. 473, Z-5-6

## Wykaz recenzentów artykułów zamieszczonych w roczniku 2011 r.:

Prof. dr hab. inż. Piotr Cichosz  
 Dr hab. inż. Andrzej Kawalec  
 Prof. dr hab. inż. Jan Kosmol  
 Prof. dr hab. Roman Kuziak

Dr hab. inż. Jerzy Małachowski  
 Dr inż. Kryspin Mirotta  
 Prof. dr hab. inż. Marcin Perzyk  
 Prof. dr hab. inż. Maciej Pietrzyk

Prof. dr inż. Włodzimierz Przybylski  
 Prof. dr inż. Eugeniusz Ratajczyk  
 Prof. dr hab. inż. Jan Sieniawski  
 Dr hab. inż. Jerzy Śladek

Doc. dr inż. Jan Tomasiak  
 Dr inż. Ireneusz Wróbel  
 Mgr inż. Henryk Zawistowski