

Treść rocznika 2013 (LXXXVI)

1. OBRABIARKI

- a51nx i a61nx – nowa generacja poziomych centrów obróbkowych ze stożkiem #40. Wydajność, produktywność i niezawodność (MAKINO) – s. 372, Z-5-6
- Bearinx® 8.0 – innowacyjny program do projektowania podpór w mechanizmach z łożyskami tocznymi i ślizgowymi (SCHAEFFLER) – s. 396, Z-5-6
- Bramowe centrum obróbkowe do bardzo wydajnej obróbki – *MIRAGE* HEP2150 (HARTFORD); Tokarka z głowicą rewolwerową GS4000 (GOODWAY); Frezarskie 5-stronne centrum obróbkowe MF500C (QUASER) – (APX TECHNOLOGIE) – s. 367, Z-5-6
- BrightLine *fiber*. Nowa jakość laserowego cięcia blach w pełnym zakresie grubości (TRUMPF) – s. 1006, Z-12
- Błazucki Piotr* – patrz *Skawiński Piotr* – s. 1010, Z-12
- FANUC Polska na targach TOOLEX 2013 (FANUC) – s. 918, Z-11
- Grzesik Wit* – patrz *Niesłony Piotr* – s. 825, Z-10; s. 909, Z-11
- Honczarenko Jerzy*: Analiza strat energetycznych w napędach posuwów obrabiarek sterowanych numerycznie – s. 259, Z-4
- Honczarenko Jerzy*: EMO 2013. Innowacje techniczne w konstrukcji obrabiarek – s. 1001, Z-12
- Honczarenko Jerzy*: EMO 2013 fakty. Obrabiarki dzisiaj i jutro – s. 922, Z-11
- Honczarenko Jerzy*: Innowacje w obszarze robotyzacji produkcji na Hannover Messe 2013 – s. 621, Z-8-9
- Honczarenko Jerzy*: Jak postrzegać inteligentną obrabiarkę. Artykuł dyskusyjny – s. 836, Z-10
- Honczarenko Jerzy, Matyjek Robert*: Automatyzacja obrabiarek w małych i średnich przedsiębiorstwach – s. 88, Z-2
- Innowacyjne rozwiązania firmy Sodick w elektroerozyjnych wycinarkach drutowych (SODICK) – s. 660, Z-8-9
- Innowacyjne rozwiązania w szlifierkach firmy Mägerle (MÄGERLE) – *Stanisław Rozbořil* – s. 370, Z-5-6
- Innowacyjne rozwiązania w wielozadaniowych poziomych centrach tokarskich serii Multus B (OKUMA) – s. 644, Z-8-9
- Jackowski Ariel, Krason Wiesław*: Koncepcja i demonstrator prototypowej obrabiarki sterowanej numerycznie – s. 668, Z-8-9
- JOBS Jomach 146 w ŚCNTPL – kolejne wdrożenie w przemyśle lotniczym (JOBS) – *Michał Wiczerowski, Marcin Barwinek, Michał Kokot* – s. 26, Z-1
- Kolejne Dni Otwarte w Yamazaki Mazak (MAZAK) – s. 21, Z-1
- Krason Wiesław* – patrz *Jackowski Ariel* – s. 668, Z-8-9
- Makino D800Z – bezkompromisowa precyzja, sztywność i szybkość (MAKINO) – s. 628, Z-8-9
- Matyjek Robert* – patrz *Honczarenko Jerzy* – s. 88, Z-2
- Miko Edward, Nowakowski Łukasz*: Koncepcja infrastruktury naukowo-badawczej obrabiarek sterowanych numerycznie – s. 284, Z-4
- Mikron HEM 500U: elastyczne, ekonomiczne, funkcjonalne rozwiązanie dla obróbki frezerskiej (GF AGIECHARMILLES) – s. 925, Z-11
- Model: NLX-2500MC/700 – z napędem w głowicy narzędziowej (DMG MORI SEIKI); Model: MIRAGE HEP-2150 – superwydajne bramowe centrum obróbkowe (HARTFORD); Model: ROBODRILL α-D21Li45 – jedna obrabiarka do wielu operacji (FANUC) – (APX TECHNOLOGIE) – s. 658, Z-8-9
- Niesłony Piotr, Grzesik Wit*: Modelowanie procesu i operacji skrawania metodą elementów skończonych (MES). Cz. I. Podstawy i programy symulacyjne – s. 825, Z-10
- Niesłony Piotr, Grzesik Wit*: Modelowanie procesu i operacji skrawania z zastosowaniem metody elementów skończonych (MES). Cz. II. Przykłady zastosowań praktycznych – s. 909, Z-11
- Nowa osłona szlifierki CT 960 firmy Studer (STUDER) – s. 392, Z-5-6
- Nowakowski Łukasz* – patrz *Miko Edward* – s. 284, Z-4
- Nowe możliwości wycinarek elektroerozyjnych (ZAP BP) – s. 662, Z-8-9
- Nowe systemy sterowania CNC (SIEMENS) – *Piotr Kurczewski* – s. 170, Z-3
- Nowoczesne lasery na ciele stałym. Laser dyskowy, laser włóknowy – podobieństwa i różnice (TRUMPF) – s. 632, Z-8-9
- Nowoczesne urządzenia nitujące (DUNKES) – *Maciej Boldys* – s. 168, Z-3
- Pawłowski Witold*: Obrabiarki z Tajwanu – potencjał, trendy, strategia – s. 16, Z-1
- [Pięć] 5-osiowe centrum obróbkowe HEDELIOUS z przestrzenią roboczą o oryginalnej koncepcji (ROMATEX) – s. 84, Z-2
- Pobożniak Janusz*: STEP-NC: nowy standard programowania obrabiarek sterowanych numerycznie. Rewolucyjna zmiana? – s. 384, Z-5-6
- Prasy krawędziowe TruBend serii 5000 – wydajność i uniwersalność gięcia (TRUMPF) – s. 506, Z-7
- Precyzja i elastyczność w obróbce tokarskiej (DMG/MORI SEIKI) – s. 82, Z-2
- Rewolucyjne rozwiązanie w dziedzinie frezowania dla produkcji małych, precyzyjnych części (GF AGIECHARMILLES) – s. 1008, Z-12
- ShopMill/ShopTurn – efektywne programowanie technologiczne w sterowaniach CNC SINUMERIK 840D sl/828D (SIEMENS) – *Jan Aleszczyk* – s. 356, Z-5-6
- SINUMERIK 808D – nowe sterowanie CNC do standardowych obrabiarek (SIEMENS) – s. 1014, Z-12
- SinuTrain Operate V4.4 Ed.2. (SIEMENS) – s. 630, Z-8-9
- Skawiński Piotr, Błazucki Piotr*: Budowa i programowanie 4-osiowej sterowanej numerycznie laboratoryjnej frezarki do kół stożkowych kołowo-łukowych – s. 1010, Z-12
- Światowe Dni Technologii GF AgieCharmilles w Schorndorf – *I.D.* – s. 28, Z-3
- Tajwańskie obrabiarki na targach TIMTOS w Tajpej – *M. Kaczmarek* – s. 374, Z-5-6
- Targi JIMTOF 2012 w Japonii – *M. Kaczmarek* – s. 22, Z-1
- Tokarki CTX 310/510 ecoline z najnowszym sterowaniem HEIDENHAIN CNC PILOT 620 (FAMOT – DMG/MORI SEIKI) – s. 354, Z-5-6
- TruLaser 1030 *fiber* – cięcie laserowe stali i metali kolorowych przy minimalnych nakładach inwestycyjnych (TRUMPF) – s. 360, Z-5-6
- TruLaser Cell 1100 – optymalne rozwiązanie do laserowego spawania rur i profili w linii ciągłego profilowania (TRUMPF) – s. 14, Z-1
- TruLaser Robot serii 5000 – uniwersalna, zrobotyzowana obróbka laserowa 3D (TRUMPF) – s. 834, Z-10
- TruMark serii 5000 – znakowanie laserami włóknowymi (TRUMPF) – s. 264, Z-4
- TruMark serii 6000 wysoko wydajne znakowanie laserowe (TRUMPF) – s. 166, Z-3
- TruMark Station 5000 – autonomiczna stacja robocza do wysoko wydajnego znakowania laserowego (TRUMPF) – s. 86, Z-2
- TruMatic 6000 – uniwersalna maszyna do wykrawania i cięcia laserowego (TRUMPF) – s. 920, Z-11
- [Trzy w jednym] 3 w 1 – trzy technologie, jedno sterowanie ByVision (BYSTRONIC) – s. 368, Z-5-6
- Uwolnij swój potencjał (GF AGIECHARMILLES) – s. 659, Z-8-9
- VARIAXIS i-800 – centrum obróbkowe do wysokoprecyzyjnej obróbki wielostronnej (YAMAZAKI MAZAK) – s. 353, Z-5-6
- Wycinarka laserowa CO₂ AMADA LCG 3015 o mocy 3500 W. Nowy standard prędkości cięcia z najwyższą precyzją ma swoją premierę... w Polsce! (AMADA) – *Piotr Dulęba* – s. 833, Z-10
- Wysoka wydajność i precyzja wysokoobrotowej obróbki (HSC) twardych materiałów (RÖDERS) – s. 394, Z-5-6

2. OBRÓBKA SKRAWANIEM

- Bechciński Grzegorz* – patrz *Oryński Franciszek* – s. 30, Z-1
- Grzesik Wit* – patrz *Żak Krzysztof* – s. 634, Z-8-9
- Grzesik Wit*: Podstawy projektowania i optymalizacji ekologicznych procesów obróbki skrawaniem – s. 153, Z-3
- Kiszka Piotr* – patrz *Żak Krzysztof* – s. 634, Z-8-9
- Kowalczyk Damian* – patrz *Żak Krzysztof* – s. 634, Z-8-9
- Kret Marek* – patrz *Skawiński Piotr* – s. 362, Z-5-6
- Kuczmaszewski Józef, Pieško Paweł*: Wpływ rodzaju powłok frezów węglkowych na siły skrawania oraz chropowatość powierzchni przy frezowaniu stopu aluminium EN AW-6082 – s. 846, Z-10

Maruda Radosław: Wpływ zminimalizowanego chłodzenia i smarowania strefy skrawania na kształt wióra i chropowatość powierzchni podczas toczenia stali węglowych – s. 936, Z-11

Oryński Franciszek, Synajewski Robert, Bechciński Grzegorz: Fizyczny model szlifowania wibracyjnego płaszczyzn w kierunku poprzecznym – s. 30, Z-1

Pieśko Paweł – patrz *Kuczmaszewski Józef* – s. 846, Z-10

Placuch Krzysztof – patrz *Płonka Stanisław* – s. 1021, Z-12

Płonka Stanisław, Pytlak Bogusław, Placuch Krzysztof: Modelowanie zgrubnego frezowania obrotowego czopów wałów korbowych – s. 1021, Z-12

Pytlak Bogusław – patrz *Płonka Stanisław* – s. 1021, Z-12

[Siódma] VII Konferencja Szkoły Obróbki Skrawaniem na temat „Interakcja Proces Obrabiarka” – Mierzęcin 11+13.09.2013 – s. 707, Z-8-9

Skawiński Piotr, Kret Marek: Wpływ modyfikacji odtaczania na kształt zarysu zęba zębniaka przekładni stożkowej o kołowo-lukowej linii zęba – s. 362, Z-5-6

Synajewski Robert – patrz *Oryński Franciszek* – s. 30, Z-1

[Trzydziesta szósta] XXXVI Naukowa Szkoła Obróbki Ściernej – Baranów Sandomierski, 18+20.09.2013 – s. 699, Z-8-9

Żak Krzysztof, Kiszka Piotr, Grzesik Wit, Kowalczyk Damian: Skrawanie żeliwa sferoidalnego narzędziami z ceramiki azotkowej i CBN – s. 634, Z-8-9

3. OBRÓBKA PLASTYCZNA

Bałon Paweł, Świętoniowski Andrzej: Kompensacja efektu sprężynowania blach stalowych w ujęciu Metody Elementów Skończonych – s. 1030, Z-12

Bulzak Tomasz – patrz *Pater Zbigniew* – s. 187, Z-3; s. 966, Z-11

Drotlew Andrzej, Garbiak Małgorzata, Piekarski Bogdan: Oprzyrządowanie technologiczne do obróbki cieplnej – s. 398, Z-5-6

Drozdowski Krzysztof – patrz *Gontarz Andrzej* – s. 646, Z-8-9

Dziubińska Anna – patrz *Gontarz Andrzej* – s. 646, Z-8-9

Garbiak Małgorzata – patrz *Drotlew Andrzej* – s. 398, Z-5-6

Gontarz Andrzej, Dziubińska Anna, Drozdowski Krzysztof, Pater Zbigniew, Winiarski Grzegorz: Badania teoretyczno-dowodzące procesy kucia matrycowego stopów magnezu – s. 646, Z-8-9

Kuziak Roman – patrz *Pietrzyk Maciej* – s. 272, Z-4

Lechwar Szymon, Pietrzyk Maciej, Rauch Łukasz: Problem klasyfikacji wad typu zgorzelina występujących w walcowni gorącej blachy – s. 880, Z-10

Pater Zbigniew, Tomczak Janusz, Bulzak Tomasz: Analiza procesu walcowania klinowego odkuwki wałka stopniowanego – s. 966, Z-11

Pater Zbigniew – patrz *Gontarz Andrzej* – s. 646, Z-8-9

Pater Zbigniew – patrz *Tomczak Janusz* – s. 50, Z-1

Pater Zbigniew, Tomczak Janusz, Bulzak Tomasz: Wpływ kształtu obrzeża na przebieg procesu walcowania kul – s. 187, Z-3

Piekarski Bogdan – patrz *Drotlew Andrzej* – s. 398, Z-5-6

Pietrzyk Maciej, Kuziak Roman, Zygmunt Tomasz: Analiza numeryczna możliwości produkcji szyn ze stali perlitycznych o podwyższonej odporności na zużycie ścierne – s. 272, Z-4

Pietrzyk Maciej – patrz *Lechwar Szymon* – s. 880, Z-10

Rauch Łukasz – patrz *Lechwar Szymon* – s. 880, Z-10

Świątoniowski Andrzej – patrz *Bałon Paweł* – s. 1030, Z-12

Tomczak Janusz – patrz *Pater Zbigniew* – s. 187, Z-3; s. 966, Z-11

Tomczak Janusz, Pater Zbigniew: Analiza procesu walcowania kul w wykrojach śrubowo-spiralnych – s. 50, Z-1

Winiarski Grzegorz – patrz *Gontarz Andrzej* – s. 646, Z-8-9

Zygmunt Tomasz – patrz *Pietrzyk Maciej* – s. 272, Z-4

4. OBRÓBKA – INNE RODZAJE

Drozd Kamil – patrz *Skoczypiec Sebastian* – s. 954, Z-11

Grzesik Kamil – patrz *Skoczypiec Sebastian* – s. 954, Z-11

Marczak Michał: Opracowanie i weryfikacja modelu numerycznego stanowiska do obróbki magnetyczno-ściernej – s. 1040, Z-12

Oniszczyk Dorota: Wpływ warunków wycinania elektroerozyjnego na cechy geometryczne przedmiotów i wydajność procesu – s. 872, Z-10

Selektywna obróbka strumieniowo-ścierna głowic (RÖSLER) – s. 742, Z-8-9

Skoczypiec Sebastian, Drozd Kamil, Grzesik Kamil: Zastosowanie wyładowań elektrycznych w elektrolicie do obróbki materiałów dielektrycznych – s. 954, Z-11

Świercz Rafał: Kształtowanie stereometrii powierzchni w obróbce elektroerozyjnej EDM – s. 960, Z-11

5. NOWE TECHNOLOGIE

Górski Filip, Hamrol Adam, Grajewski Damian, Zawadzki Przemysław: Integracja technik wirtualnej rzeczywistości i wytwarzania przyrostowego – hybrydowe podejście do rozwoju wyrobu. Cz. 1 – s. 173, Z-3; Cz. 2 – s. 266, Z-4

Grajewski Damian – patrz *Górski Filip* – s. 173, Z-3; s. 266, Z-4

Grzesik Wit: Rozwój i możliwości aplikacyjne przemysłu na potrzeby medycyny i dentystyki – s. 5, Z-1

Hamrol Adam – patrz *Górski Filip* – s. 173, Z-3; s. 266, Z-4

Janusz Marta – patrz *Wyszyński Dominik* – s. 664, Z-8-9

Skoczypiec Sebastian – Wybrane problemy mikroobróbki elektrochemicznej ultrakrótkimi impulsami napięciowymi – s. 108, Z-2

Wyszyński Dominik, Janusz Marta: Zastosowanie wybranych metod przyrostowych w medycynie – s. 664, Z-8-9

Zawadzki Przemysław – patrz *Górski Filip* – s. 173, Z-3; s. 266, Z-4

6. NARZĘDZIA

BALINIT®LATUMA mocna i wszechstronna (OERLIKON BALZERS) – s. 694, Z-8-9
Blaxx™ – bezpieczne procesy frezowania z dużym posuwem. Posuw rośnie o jedną trzecią (WALTER) – *Klaus Fockenberg* – s. 844, Z-10

CHASE2Hepta – nowe geometrie 14-ostrzowych płytek do frezowania (TAEGUTEC) – s. 684, Z-8-9

CoroMill 176 – innowacja we frezowaniu uzębień (SANDVIK COROMANT) – s. 182, Z-3

[Czterdzieści] 40 lat marki GARANT (PER-SCHMANN Sp. z o.o.) – s. 675, Z-8-9

Długotrwałe relacje z dostawcami kluczem do sukcesu (YG1) – s. 690, Z-8-9

Doskonale technicznie narzędzia skrawające firmy Fraisa (ITA) – *Marcin Barwinek* – s. 102, Z-2

Dynamiczny rozwój – kolejne sukcesy (FANAR) – s. 688, Z-8-9

Ekonomiczne frezowanie z 4 krawędziami skrawającymi (PRAMET) – s. 203, Z-3

FANAR SA stabilizuje procesy produkcyjne. Statystyczne sterowanie procesem (SPC) w produkcji seryjnej gwintowników wysokowydajnych (FANAR) – *Dariusz Ptaszkiewicz, Witold Rogowski, Zbigniew Kołodziej* – s. 928, Z-11

Frezowanie poprzez toczenie zwiększa wydajność (ISCAR) – s. 856, Z-10

Frezowanie trochoidalne frezami MAPAL OptiMill® (MAPAL) – s. 948, Z-11

Frezowanie i wiercenie w materiałach trudno obrabialnych (SECO) – *Teun Ven Asten, Wilco van den Boogaard, Pär Nordberg* – s. 676, Z-8-9

Frezy SMART MIRACLE – nowa technologia oraz unikalny projekt. Rewolucyjna wydajność obróbki materiałów trudno obrabialnych (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 49, Z-1

GARANT laureatem trzech nagród w konkursie „RED DOT Award: Product Design 2013” (PERSCHMANN Sp. z o.o.) – s. 674, Z-8-9

Gdzie inni przerywają, my kontynuujemy (MITSUBISHI) – s. 855, Z-10

Gühring na EMO 2013 (GÜHRING) – *Rafał Subbotko* – s. 932, Z-11

Gwintowniki CoroTap (SANDVIK COROMANT) – s. 404, Z-5-6

HELIQMILL 390 – nowa linia IQ narzędzi do frezowania (ISCAR) – s. 408, Z-5-6

iMX – frezy palcowe z wymienną głowicą – narzędzia nr 1 na świecie (MITSUBISHI) – s. 673, Z-8-9

Innowacyjne rozwiązania narzędziowe firmy SGS Solid Carbide Tools dla przemysłu lotniczego. Seminarium (Centrum Techniki MACRO) – s. 862, Z-10

Interaktywne narzędzia Sandvik Coromant (SANDVIK COROMANT) – s. 36, Z-1

Kompaktowe, modułowe i proste w obsłudze przyrządy ustawcze

- UNISSET-V standard oraz UNISCALE-M (MAPAL) – s. 508, Z-7
- Krótsze czasy jednostkowe i większe bezpieczeństwo w toczeniu stali (SANDVIK COROMANT) – s. 926, Z-11
- Masz problemy z obróbką żeliwa – rozwiąż je! Nowe gatunki do frezowania i toczenia różnych typów żeliwa (SECO) – s. 416, Z-5-6
- Maszyny wydające i ich wpływ na poprawę produktywności (ISCAR) – s. 1026, Z-12
- Metody zwiększania ekonomiczności obróbki (MAPAL) – s. 692, Z-8-9
- Najnowsze geometrie łamaczy wióra (TAE-GUTEC) – s. 1028, Z-12
- Narzędzia IQ o zwiększonej sztywności do precyzyjnego toczenia kształtowego Safe-T-Lock (ISCAR) – s. 192, Z-3
- Narzędzia MAPAL – najwyższa precyzja w procesach obróbki małowadnorodnych elementów (MAPAL) – s. 412, Z-5-6
- Narzędzia sterowane MAPAL EPC z kontrolą położenia krańcowego (MAPAL) – s. 38, Z-1
- Nowa generacja – dla każdej generacji (KALSER) – s. 695, Z-8-9
- Nowe gatunki IC6015 oraz IC6025 z nowym łamaczem M3M – najlepsza kombinacja do obróbki stali nierdzewnej (ISCAR) – s. 99, Z-2
- Nowa linia narzędzi TaeguTec – Rhino Turn. Małe płytki do wielkich zadań (TAEGUTECH) – s. 418, Z-5-6
- Nowe linie narzędzi frezarskich TaeguTec (TAEGUTECH) – s. 198, Z-3
- Nowe narzędzia do gwintów (FANAR) – *Zbigniew Kołodziej, Dariusz Ptaszkiewicz* – s. 100, Z-2
- Nowe płytki serii 7000 do toczenia stali nierdzewnej (MITSUBISHI) – s. 201, Z-3
- Nowości firmy Gühring na targach AMB Stuttgart 2012. Cz. 3. (GÜHRING) – *Rafał Subbotko* – s. 42, Z-1
- Obróbka materiałów dla przemysłu lotniczego (GÜHRING) – *Rafał Subbotko* – s. 670, Z-8-9
- Oprawki poligonalne TRIBOS firmy SCHUNK – proste mocowanie narzędzi do obróbki w środowisku o wysokim zapyleniu (SCHUNK) – s. 281, Z-4
- Optymalizacja systemów mocowania detali kluczem do wzrostu efektywności procesu obróbki (INMET) – *Maciej Boldys* – s. 686, Z-8-9
- Powłoki PVD stosowane w narzędziach skrawających Fraisa (ITA) – s. 420, Z-5-6
- Prezentacja Nowej Linii Narzędzi IQ firmy ISCAR (ISCAR) – s. 505, Z-7
- Rok pełen sukcesów (BISON-BIAL) – s. 406, Z-5-6
- Rozwiercanie – najszybszą obróbką? W wykonaniu Gühringa TAK! Wydajność, trwałość, jakość, koszty (GÜHRING) – *Rafał Subbotko* – s. 184, Z-3
- Stały rozwój rodziny frezów TURBO (SECO) – s. 196, Z-3
- System bazująco-mocujący VERO-S – nie tylko wymiana palet. Nowa idea mocowania na systemie bazująco-mocującym VERO-S (SCHUNK) – s. 946, Z-11
- Systemy mocowania metali w procesach obróbki (INMET) – *Maciej Boldys* – s. 860, Z-10
- Szybkie i tanie przezbrajanie obrabiarki przy produkcji małoseryjnej (SCHUNK) – s. 194, Z-3
- Technika mocowania magnetycznego – teraz w nowej linii ekonomicznej Performance Line (SCHUNK) – s. 870, Z-10
- TENDO E Compact teraz z nowymi przyłączami BT 30, HSK-A 100! Najsilniejsza oprawka narzędziowa na rynku (SCHUNK) – s. 94, Z-2
- Tiger przerasta sam siebie. Walter wprowadza Tiger•tec® Silver z technologią powlekania PVD (WALTER) – s. 278, Z-4
- UPIGRADE – nowa generacja materiałów narzędziowych (PRAMET) – s. 414, Z-5-6
- Większa trwałość i bezpieczne procesu (WALTER) – s. 1018, Z-12
- Zespolone narzędzia z listwami prowadzącymi do obróbki skrzyń przekładniowych (MAPAL) – s. 202, Z-3
- Złote gwintowniki „PowerTap”. Gühring znowu wyprzedza konkurencję! (GÜHRING) – *Rafał Subbotko* – s. 410, Z-5-6

7. METROLOGIA TECHNICZNA

- Blum RunoutControl – szybkie wykrywanie bicia i błędów po zmianie narzędzi (BLUM-NOVOTEST) – s. 428, Z-5-6
- Bodnicki Maciej* – patrz *Kołodziej Andrzej* – s. 442, Z-5-6
- Boryczko Adam, Rytlewski Wojciech*: Możliwości rozpoznawania zakłóceń układu obróbkowego na podstawie widma nierówności powierzchni obrobionej – s. 114, Z-2
- Byszewski Maciej* – patrz *Kowaluk Tomasz* – s. 729, Z-8-9
- Chlebus Edward, Ziółkowski Grzegorz, Dybała Bogdan*: Zastosowanie przemysłowej tomografii komputerowej w analizie złożów – s. 422, Z-5-6
- Chudy Roman*: Wpływ metody oraz warunków obróbki strumieniowo-ściernej na chropowatość powierzchni pod powłoki ochronne – s. 212, Z-3
- DEMM – marka dla wymagających profesjonalistów (BH KARCZ) – *Grzegorz Karcz* – s. 510, Z-7
- DIGILINEA RAPID H – uniwersalny przyrząd pomiarowy (BH KARCZ) – *Grzegorz Karcz* – s. 511, Z-7
- Dybała Bogdan* – patrz *Chlebus Edward* – s. 422, Z-5-6
- Gębarski Krzysztof, Jasiński Dariusz*: Metoda certyfikowania skanera 3D – s. 1053, Z-12
- Jasiński Dariusz* – patrz *Gębarski Krzysztof* – s. 1053, Z-12
- Kołodziej Andrzej, Bodnicki Maciej*: Badania pary tuleja – walek z zastosowaniem tensometrycznego pomiaru siły i momentu – s. 442, Z-5-6
- Kompaktowe sondy dotykowe z transmisją radiową TC62 i Z-Nano RC (BLUM) – s. 294, Z-4
- Kontrola procesu produkcji warunkiem utrzymania konkurencyjnej pozycji firmy (RENISHAW) – s. 430, Z-5-6
- Kowaluk Tomasz, Myszka Dawid, Woźniak Adam, Rzadkosz Stanisław, Byszewski Maciej*: Propozycja konstrukcji wzorców porównawczych do przemysłowych tomografów komputerowych TK – s. 729, Z-8-9
- Kuczmaszewski Józef* – patrz *Zagórski Ireneusz* – s. 720, Z-8-9
- Majda Paweł, Marchelek Krzysztof*: Dokładność geometryczna obrabiarek sterowanych numerycznie – s. 77, Z-2
- Marchelek Krzysztof* – patrz *Majda Paweł* – s. 77, Z-2
- Midera Stanisław* – patrz *Stachurski Wojciech* – s. 204, Z-3
- Mikroskop pomiarowy – precyzyjny bezdotykowy pomiar detalu (MITUTOYO) – *Grzegorz Karcz* – s. 736, Z-8-9
- Multisensoryka w kontroli złożonej geometrii (OBERON 3D) – s. 512, Z-7
- Myszka Dawid* – patrz *Kowaluk Tomasz* – s. 729, Z-8-9
- Najnowsza głowica optyczna Zeiss. Falcon Eye (ZEISS) – s. 725, Z-8-9
- Niżankowski Czesław, Świerczek Michał*: Badania porównawcze stanów warstw wierzchnich powierzchni płaskich po czołowym szlifowaniu ściernicami z elektrokorundu szlachetnego oraz mikrokrystalicznego korundu spiekane go – s. 1046, Z-12
- O-INSPECT 322 – kompaktowa multisensorykowa maszyna pomiarowa (ZEISS) – s. 211, Z-3
- Oprogramowanie statystyczne Q-DAS (OBERON 3D) – s. 879, Z-10
- Optyczne systemy pomiarowe OGP. Od projektorów profili do multisensorycznych maszyn pomiarowych (OBERON 3D) Cz. 1. – s. 107, Z-2; Cz. 2. – s. 217, Z-3
- Precyzyjne pomiary geometryczne małych elementów w produkcji masowej i wielkoseryjnej (OBERON 3D) – s. 427, Z-5-6
- Ratajczyk Eugeniusz*: Współrzędnościowe maszyny pomiarowe do stosowania w halach produkcyjnych. Cz. I. Maszyny o konstrukcji klasycznej – s. 343, Z-5-6; Cz. II. Maszyny o konstrukcji hybrydowej – s. 497, Z-7
- Rytlewski Wojciech* – patrz *Boryczko Adam* – s. 114, Z-2
- Rzadkosz Stanisław* – patrz *Kowaluk Tomasz* – s. 729, Z-8-9
- SHR. Przemysłowa technologia X-Ray 2D oraz 3D. Tomografia komputerowa CT (OBERON 3D) – s. 55, Z-1
- Skanery światła białego Shining 3D (OBERON 3D) – s. 297, Z-4; s. 735, Z-8-9
- Stachurski Wojciech, Midera Stanisław*: Wyznaczanie zależności matematycznej do obliczeń i analizy chropowatości powstałej w procesie toczenia – s. 204, Z-3
- Świerczek Michał* – patrz *Niżankowski Czesław* – s. 1046, Z-12
- Techniki pomiaru jakości optymalizują wykorzystanie narzędzi i oprzyrządowania oraz gwarantują oszczędności (OBERON 3D) – s. 953, Z-11
- Technologia pomiarowa 3D – ramiona pomiarowe (FARO) – s. 726, Z-8-9
- Usługi skanowania 3D – inżynieria odwrotna lub kontrola detali (OBERON 3D)
- Woźniak Adam* – patrz *Kowaluk Tomasz* – s. 729, Z-8-9

Wprowadzenie do technologii pomiarowej 3D. Biała księga technologii (FARO) – s. 436, Z-5-6

Współrzędnościowe pomiary elementów wielkogabarytowych mobilnymi urządzeniami pomiarowymi 3D (SMART SOLUTIONS) – s. 717, Z-8-9

Zagórski Ireneusz, Kuczmazewski Józef: Badania mikrotwardości stopów magnezu po szybkościowym frezowaniu na sucho – s. 720, Z-8-9

Ziółkowski Grzegorz – patrz Chlebus Edward – s. 422, Z-5-6

8. VI KONGRES METROLOGII

Adamczak Stanisław, Zmarzły Paweł, Stępień Krzysztof: Model matematyczny odniesieniowych pomiarów odchyłek kształtu i falistości elementów okrągłych – s. 518, Z-7

Będa Tomasz – patrz Dybała Bogdan – s. 526, Z-7

Bogacz Ryszard – patrz Krupaneek Beata – s. 571, Z-7

Chmielik Ireneusz Piotr – patrz Czarnecki Henryk – s. 548, Z-7

Chmielik Ireneusz Piotr – patrz Tubielewicz Krzysztof – s. 556, Z-7

Chmielik Ireneusz Piotr, Czarnecki Henryk, Tomasiak Jan: Analiza porównawcza pomiarów chropowatości powierzchni w układzie 3D metodą stykową i optyczną – s. 544, Z-7

Czarnecki Henryk – patrz Chmielik Ireneusz Piotr – s. 544, Z-7

Czarnecki Henryk, Chmielik Ireneusz Piotr: Wpływ wielkości pola pomiarowego na wartości parametrów struktury geometrycznej powierzchni w układzie 3D – s. 548, Z-7

Dorozhovets Mykhaylo: Metoda pośredniego testowania wzajemnego skorelowania obserwacji losowych – s. 575, Z-7

Dybała Bogdan, Będa Tomasz, Ziółkowski Grzegorz: Techniczna tomografia komputerowa w metrologii wielkości geometrycznych i kontroli jakości – s. 526, Z-7

Gapiński Bartosz, Kołodziej Andrzej, Wołowicz Michał: Dokładność pomiaru średnic na urządzeniu specjalizowanym do pomiaru odchyłek kształtu – s. 567, Z-7

Kołodziej Andrzej – patrz Gapiński Bartosz – s. 567, Z-7

Krupaneek Beata, Bogacz Ryszard: Badania opóźnień transmisji w wielowęzłowych sieciach ZigBee – s. 571, Z-7

Kulczyk Mariusz – patrz Przybysz Sylwia – s. 563, Z-7

Łukianowicz Czesław – patrz Wierucka Izabela – s. 538, Z-7

Makiela Włodzimierz, Świdorski Jacek: Precyzja stykowych pomiarów struktury geometrycznej powierzchni w warunkach powtarzalności – s. 530, Z-7

Michalczyk Hubert – patrz Tubielewicz Krzysztof – s. 556, Z-7

Miko Edward – patrz Nowakowski Łukasz – s. 521, Z-7

Nowakowski Łukasz, Miko Edward: Pomiar minimalnej grubości warstwy skrawanej dla procesu frezowania czołowego – s. 521, Z-7

Pachla Waclaw – patrz Przybysz Sylwia – s. 563, Z-7

Poniatowska Małgorzata: Wyznaczanie modeli CAD śladów obróbki powierzchni swobodnych na podstawie współrzędnościowych danych pomiarowych – s. 535, Z-7

Przybysz Mariusz – patrz Przybysz Sylwia – s. 563, Z-7

Przybysz Sylwia, Pachla Waclaw, Wieczorowski Michał, Kulczyk Mariusz, Skiba Jacek, Przybysz Mariusz: Analiza efektu „stick-slip” w procesie wyciskania hydrostatycznego przy zastosowaniu profilometrii – s. 563, Z-7

Skiba Jacek – patrz Przybysz Sylwia – s. 563, Z-7

Stępień Krzysztof – patrz Adamczak Stanisław – s. 518, Z-7

Śmierczalski Damian: Wpływ chropowatości powierzchni na odporność materiału na zarysowania – s. 560, Z-7

Świdorski Jacek – patrz Makiela Włodzimierz – s. 530, Z-7

[Szósty] VI Kongres Metrologii. Wstęp – S. Adamczak – s. 517, Z-7

Tomasiak Jan – patrz Chmielik Ireneusz Piotr – s. 544, Z-7

Tubielewicz Krzysztof, Zaborski Andrzej, Chmielik Ireneusz Piotr, Michalczyk Hubert: Pomiary struktury chropowatości powierzchni implantów stomatologicznych – s. 556, Z-7

Wieczorowski Michał – patrz Przybysz Sylwia – s. 563, Z-7

Wierucka Izabela, Zawada-Tomkiewicz Anna, Łukianowicz Czesław: Ocena przydatności wybranych optycznych systemów pomiarowych w procesie wytwarzania i eksploatacji części maszyn – s. 538, Z-7

Wołowicz Michał – patrz Gapiński Bartosz – s. 567, Z-7

Zaborski Andrzej – patrz Tubielewicz Krzysztof – s. 556, Z-7

Zaborski Andrzej: Stereometryczne pomiary parametrów geometrycznych strefy deformacji w procesie nagniatania – s. 551, Z-7

Zawada-Tomkiewicz Anna – patrz Wierucka Izabela – s. 538, Z-7

Ziółkowski Grzegorz – patrz Dybała Bogdan – s. 526, Z-7

Zmarzły Paweł – patrz Adamczak Stanisław – s. 518, Z-7

9. Z DZIAŁALNOŚCI CIRP

Czujniki tensometryczne kształtowane laserem – M. Szafarczyk – s. 200, Z-3

Obróbka wykończeniowa płytek skrawających – M. Szafarczyk – s. 282, Z-4

Ostrzenie ściernic diamentowych drutem – M. Szafarczyk – s. 959, Z-11

Planetarna obróbka małych otworów – M. Szafarczyk – s. 96, Z-2

Problemy cieplne w obrabiarkach – M. Szafarczyk – s. 582, Z-7

Szlifowanie przewodnic obrabiarek – M. Szafarczyk – s. 1034, Z-12

Trzpieniowa ściernica usuwająca wióry – M. Szafarczyk – s. 458, Z-5-6

Usuwanie zadziorów kryształami lodu – M. Szafarczyk – s. 858, Z-10

Wiercenie kompozytów warstwowych – M. Szafarczyk – s. 54, Z-1

Wpływ odchylenia freza o zakończeniu kulistym na energię usuwania materiału – M. Szafarczyk – s. 769, Z-8-9

10. BIULETYN INSTYTUTU ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA

Bączek Elżbieta, Wilk Włodzimierz, Staniewicz-Brudnik Barbara: Wpływ rodzaju spoiw ściernic z regularnego azotku boru na efektywność szlifowania otworów w stali H23N18 – s. 950, Z-11

Czechowski Kazimierz, Polowski Waldemar, Janczewski Łukasz, Kalisz Janusz: Wydajne nagniatanie gładkościowe wałów o dużej smukłości – s. 1035, Z-12

Czechowski Kazimierz – patrz Polowski Waldemar – s. 45, Z-1

Czechowski Kazimierz, Wronska Iwona, Tobiła Daniel: Metody szybkiej oceny skrawalności materiałów obrabianych i skrawności ostrzy narzędzi oraz wpływu cieczy obróbkowych na te właściwości – s. 680, Z-8-9

Gajda Krzysztof – patrz Stós Jerzy – s. 438, Z-5-6

Janczewski Łukasz – patrz Polowski Waldemar – s. 45, Z-1

Janczewski Łukasz – patrz Czechowski Kazimierz – s. 1035, Z-12

Kalisz Janusz – patrz Czechowski Kazimierz – s. 1035, Z-12

Kozak Jerzy – patrz Skrabalak Grzegorz – s. 177, Z-3

Laszkiewicz-Łukasik Jolanta: Nowe perspektywy dla materiałów narzędziowych – borki metali przejściowych – s. 103, Z-2

Miller Tatiana – patrz Stós Jerzy – s. 438, Z-5-6

Nowakowski Andrzej – patrz Stós Jerzy – s. 438, Z-5-6

Pietruszewski Jerzy: Zagrożenia dla środowiska pracy podczas stosowania obrabiarek do obróbki elektroerozyjnej i elektrochemicznej – s. 290, Z-4

Polowski Waldemar, Wszolek Janusz, Czechowski Kazimierz, Janczewski Łukasz, Tobiła Daniel: Metoda neutralizacji zużytych emulsji olejowych – s. 45, Z-1

Polowski Waldemar – patrz Czechowski Kazimierz – s. 1035, Z-12

Skrabalak Grzegorz, Kozak Jerzy: Obróbka elektroerozyjna w dielektrykach gazowych – s. 177, Z-3

Skrabalak Grzegorz, Zybura Maria: Obróbka elektrochemiczno-ścierna na potrzeby jednoetapowego wytwarzania ostrzy tnących – s. 513, Z-7

Skrabalak Grzegorz – patrz Stwora Andrzej – s. 864, Z-10

Staniewicz-Brudnik Barbara – patrz Bączek Elżbieta – s. 950, Z-11

Stós Jerzy, Nowakowski Andrzej, Zachorowski Jan, Miller Tatiana, Gajda Krzysztof: Mikrotechnologie w Instytucie Zaawansowanych Technologii Wytwarzania – s. 438, Z-5-6

Stwora Andrzej, Skrabalak Grzegorz: Właściwości elementów wykonanych z wybranych materiałów metodą selektywnego spiekania laserowego – s. 864, Z-10

Toboła Daniel – patrz *Czechowski Kazimierz* – s. 680, Z-8-9
Toboła Daniel – patrz *Polowski Waldemar* – s. 45, Z-1
Wilk Włodzimierz – patrz *Bączek Elżbieta* – s. 950, Z-11
Wronska Iwona – patrz *Czechowski Kazimierz* – s. 680, Z-8-9
Wszolek Janusz – patrz *Polowski Waldemar* – s. 45, Z-1
Zachorowski Jan – patrz *Stós Jerzy* – s. 438, Z-5-6
Zybura Maria – patrz *Skrabalak Grzegorz* – s. 513, Z-7

11. PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH

Krawczuk Dariusz: Stanowisko badawcze termoformowania opakowań z tworzyw polimerowych i jego zastosowanie – s. 450, Z-5-6
Krywułt Bruno: Tworzywa wzmocnione włóknami (TWW) – zadanie dla mechaników – s. 309, Z-4
Szczerba Jacek: Techniki wspomaganie projektowania wyrobów z tworzyw sztucznych – s. 218, Z-3
Zawistowski Henryk, Zięba Szymon: Warunki wypełniania formy przy wtryskiwaniu tworzyw termoplastycznych – s. 302, Z-4
Zięba Szymon – patrz *Zawistowski Henryk* – s. 302, Z-4
Zwierzyński Andrzej: Wytwarzanie wyprasek wielofunkcyjnych z tworzyw sztucznych – s. 312, Z-4

12. MATERIAŁOZNAWSTWO

Glanowski Tomasz – patrz *Tuz Lechosław* – s. 1062, Z-12
Lorenc Zbigniew – patrz *Osmęda Anna* – s. 746, Z-8-9
Małecka Joanna: Stopy tytanu na osnowie faz międzymetalicznych TiAl(y) i Ti₃Al(α₂) – s. 888, Z-10
Osmęda Anna, Lorenc Zbigniew: Deformacje wyrobów z preimpregnatu węglowo-epoksydowego spowodowane procesem wytwarzania – s. 746, Z-8-9
Tuz Lechosław, Glanowski Tomasz: Mikrostruktura złączy stali ferrytycznych spawanych metodami niskoenergetycznymi – s. 1062, Z-12

13. NAPĘDY I STEROWANIE

BoWex®GT sprzęgło z zębami łukowymi do pomp technologicznych (KTR) – s. 453, Z-5-6
Domek Grzegorz: Eksploatacja pasów zębatych w mechatronicznych systemach obróbki płyt szklanych – s. 121, Z-2
 Efektywność energetyczna w hydrostatycznych napędach układu jazdy w maszynach samojedźdźnych (BOSCH REXROTH) – *Krzysztof Soboń* – s. 738, Z-8-9
 Nowości firmy Igus (IGUS): [Dwadzieścia pięć] 25 lat szczelnych, otwieranych przewodników firmy Igus – s. 225, Z-3; Chainflex M – nowy program przewodów dla przemysłu obrabiarkowego – s. 943, Z-11; Konfekcjonowane przewody do na-

pędów zamawiane jednym kliknięciem – s. 887, Z-10; Nowe produkty zapewniające bezpieczeństwo w pojazdach szynowych – s. 225, Z-3; Płaskie i wytrzymałe osie liniowe najnowszej generacji – s. 943, Z-11; Prowadnik zakryty RX sprawdza się w trudnych warunkach – s. 887, Z-10; Rodzina przewodników zamkniętych R4.1 Light – s. 459, Z-5-6; Wyniki i plany firmy Igus – s. 459, Z-5-6
 ROTEX® S-H rozłupane piasty kruszą koszty (KTR) – s. 745, Z-8-9

14. HYDRAULIKA I PNEUMATYKA

Dąbrowski Mariusz: Wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów hydraulicznych w stacjonarnych maszynach przemysłowych – s. 123, Z-2

15. CAD/CAM

Ambroziński Mateusz, Pernach Monika: Numeryczna symulacja testu zderzeniowego elementu crashbox – s. 894, Z-10
 Automataczne szablony obróbki. API (Application Programming Interface) – automatyzacja procesów obróbki (EVATRONIX) – s. 892, Z-10
Budzik Grzegorz – patrz *Cader Maciej* – s. 762, Z-8-9
Cader Maciej, Zboiński Mariusz, Budzik Grzegorz: Technologie wytwarzania przyrostowego w praktyce – s. 762, Z-8-9
 CAXInnovation 2013 – s. 236, Z-3
 Delcam – Zaawansowane Rozwiązania Produkcyjne czyli kompletne środowisko CAD/CAM (DEL-CAM) – s. 475, Z-5-6
 Delcam ArtCAM 2012 już dostępny (DEL-CAM) – *Beata Koziół* – s. 65, Z-1
 Delcam Electrode Solution – projektowanie, obróbka i pomiary elektrod (DEL-CAM) – *Paweł Patyński* – s. 325, Z-4
 Delcam FeatureCAM do obsługi wieloosiowych centrów tokarsko-frezarskich (DEL-CAM) – *Michał Burski* – s. 127, Z-2
 Delcam PartMaker – zaawansowane możliwości programowania i optymalizacji procesu obróbki (DEL-CAM) – *Michał Burski* – s. 759, Z-8-9
 Delcam Professional Service – indywidualne rozwiązania produkcyjne CAD/CAM (DEL-CAM) – *Michał Burski* – s. 583, Z-7
Dominiak Justyna, Stempień Zbigniew: Modelowanie numeryczne uderzenia pociśku w ciało człowieka chronione kamizelką kuloodporną – s. 585, Z-7
 [Dziewiętnasta] XIX Konferencja „Metody i Środki Projektowania Wspomagane Komputernie” – s. 1069, Z-12
 hyperMILL 2013 – łatwiej, szybciej, wydajniej (EVATRONIX) – s. 760, Z-8-9
 hyperMILL 2013 z hyperCAD-S (EVATRONIX) – s. 228, Z-3
 hyperMILL – moduły specjalistyczne. Obróbka wirników (EVATRONIX) – s. 466, Z-5-6
 hyperMILL – pakiet millTURN – toczenie i frezowanie w jednym środowisku (EVATRONIX) – 978, Z-11
 Indywidualne rozwiązania produkcyjne (DEL-CAM) – *B. Koziół* – s. 227, Z-3
 Inżynieria odwrotna – łatwa metoda two-

żenia trójwymiarowych modeli CAD (SMART SOLUTIONS) – *Krzysztof Chmielewski* – s. 232, Z-3
 [Jedenaste] XI Forum Inżynierskie Stowarzyszenia ProCAX – s. 137, Z-2
Kozłowski Rafał, Krasoń Wiesław: Symulacje numeryczne w badaniach przepływów wodnych na przykładzie prototypowego mostu pontonowego – s. 980, Z-11
Krasoń Wiesław – patrz *Kozłowski Rafał* – s. 980, Z-11
 Możliwości wykorzystania PMI. Transformacja dokumentacji inżynierskiej (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE) – s. 462, Z-5-6
 Najnowsza wersja NX 8.5. Wywiad z dyrektorem Janem Larssonem – Siemens PLM Software – s. 322, Z-4
 Najnowszy model – SpaceMouse Wireless – pierwsza bezprzewodowa myszka 3D (3Dconnexion) – s. 899, Z-10
 Nowoczesne technologie w projektowaniu i wytwarzaniu w Muzeum Techniki w Warszawie – s. 584, Z-7
 Nowości Smart Solutions (SMART SOLUTIONS) – s. 581, Z-7
 Nowości w Delcam ArtCAM 2013 (DEL-CAM) – *Adam Rogaliński* – s. 977, Z-11
 Nowości w oprogramowaniu NX 8.5 (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE) – Cz. 1 – s. 130, Z-2; Cz. 2 – s. 318, Z-4
 Odkryj nowe, praktyczne i efektywne cechy TypeEdit V11 (TORUS) – *Zbigniew Stański* – s. 67, Z-1
Pernach Monika – patrz *Ambroziński Mateusz* – s. 894, Z-10
 Polska premiera NX 8.5 – oprogramowania firmy Siemens do projektowania, symulacji i produkcji – s. 321, Z-4
 RADAN – kompleksowe rozwiązanie CAD/CAM dla przemysłu produkcji elementów blaszanych (NICOM) – *Tomasz Szymański* – s. 62, Z-1
 Rexcan CS+ – łatwe skanowanie 3D (SMART SOLUTIONS) – *Krzysztof Chmielewski* – s. 477, Z-5-6
 Rola wykorzystania tych samych projektów (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE) – s. 58, Z-1
 Seminarium firmy Delcam (DEL-CAM) – s. 891, Z-10
 Seminarium Premium Solutions „Jak zwiększyć produktywność obróbki skrawaniem?” (PREMIUM SOLUTIONS) – s. 1073, Z-12
 [Siedemnasta] XVII Międzynarodowa Szkoła Komputerowego Wspomagania Projektowania, Wytwarzania i Eksploatacji. Szczyrk 13 + 17 maja 2013 – s. 591, Z-7
 Solid Edge: od projektu do rzeczywistości (SIEMENS PLM) – s. 756, Z-8-9
Stempień Zbigniew – patrz *Dominiak Justyna* – s. 585, Z-7
 Strategia obróbki zgrubnej Vortex w programie FeatureCAM 2014 (DEL-CAM) – *Michał Burski* – s. 1067, Z-12
 SYMULACJA 2013 – konferencja użytkowników ANSYS – s. 590, Z-7
 System Plan-D-CAMPagne – system do zarządzania i planowania produkcji (DATA-COMP) – *Marcin Wach* – s. 230, Z-3
 Wyleźń Marek: Analiza jakości dopasowania polipowierzchni do powierzchni trójgularnej – s. 472, Z-5-6

Wypysiński Rafał: Funkcjonalność współczesnych systemów CAx – s. 468, Z-5-6
 Zależność przebiegu procesu skrawania od metody generowania ścieżki narzędzia CAM z ZW3D CAD/CAM (ZW3D) – Rafał Wypysiński – s. 234, Z-3
 Zboiński Mariusz – patrz Cader Maciej – s. 762, Z-8-9
 ZW3D CAD/CAM. Zintegrowane projektowanie 3D i zaawansowane obróbki CAM (3D MASTER) – s. 471, Z-5-6

16. RÓŻNE

Duda Kamila, Dziegieć Magdalena: Znaczenie systemów klasy ERP w nowoczesnym zarządzaniu produkcją odlewów na przykładzie wdrożenia oprogramowania APO – s. 974, Z-11
 Dziegieć Magdalena – patrz Duda Kamila – s. 974, Z-11
 Malujda Ireneusz – patrz Tarkowski Paweł – s. 1060, Z-12
 Malujda Ireneusz – patrz Wilczyński Dominik – s. 1056, Z-12
 Nowoczesne wkręty do blach (EJOT) – s. 454, Z-5-6
 „Odchudzanie” konstrukcji – z Ejot! (EJOT) – s. 298, Z-4
 Program do projektowania połączeń samogwintujących w tworzywach termoplastycznych (EJOT) – s. 740, Z-8-9
 Sikorski Szymon – patrz Wilczyński Dominik – s. 1056, Z-12
 Socha Bartosz, Tarkowski Paweł, Wilczyński Dominik, Talaśka Krzysztof: Robot inspekcyjny do przewodów wentylacyjnych poziomych – sterowanie automatyczne – s. 1058, Z-12
 Socha Bartosz – patrz Tarkowski Paweł – s. 1060, Z-12
 Talaśka Krzysztof – patrz Socha Bartosz – s. 1058, Z-12
 Talaśka Krzysztof – patrz Wilczyński Dominik – s. 1056, Z-12
 Tarkowski Paweł, Socha Bartosz, Wilczyński Dominik, Malujda Ireneusz: Robot inspekcyjny do przewodów wentylacyjnych poziomych – sterowanie manualne – s. 1060, Z-12;
 Tarkowski Paweł – patrz Socha Bartosz – s. 1058, Z-12
 Usuwanie zgorzeliny z kształtowników ze stałą prędkością 90 m/min. System przelotowego śrutowania optymalnie dostosowany do potrzeb i możliwości przestrzennych (RÖSLER) – s. 456, Z-5-6
 Wilczyński Dominik, Talaśka Krzysztof, Malujda Ireneusz, Sikorski Szymon: Wpływ parametrów wydruku drukarką 3D wykonanych w technologii RepRap na właściwości wytrzymałościowe modelu – s. 1056, Z-12
 Wilczyński Dominik – patrz Socha Bartosz – s. 1058, Z-12
 Wilczyński Dominik – patrz Tarkowski Paweł – s. 1060, Z-12

17. NOWOŚCI WYDAWNICZE

Adamski Włodzimierz: Wybrane problemy projektowania i wytwarzania CAD/CAM w przemyśle maszynowym – K. Janus – s. 878, Z-10

Balicki Włodzimierz, Chachurski Ryszard, Głowacki Paweł, Godzimirski Jan, Kawalec Krzysztof, Kozakiewicz Adam, Pągowski Zbigniew, Rowiński Artur, Szczeciński Jerzy, Szczeciński Stefan: Lotnicze silniki turbinowe. Konstrukcja – eksploatacja – diagnostyka – K. Janus – Cz. I – s. 238, Z-3; Cz. II – s. 768, Z-8-9
 Bonet Javier, Gil Antonio J., Wood Richard D.: Worked examples in nonlinear continuum mechanics for finite element analysis – J. Małachowski – s. 238, Z-3
 Charru François: Hydrodynamic Instabilities – J. Małachowski – s. 136, Z-2
 Hecht Eugene: Optyka – s. 238, Z-3
 Holtzer Mariusz: Procesy metalurgiczne i odlewnicze stopów żelaza. Podstawy fizykochemiczne – K. Janus – s. 878, Z-10
 Jaskulski Andrzej: AutoCAD 2013/LT2013/WS+. Kurs Projektowania Parametrycznego i Nieparametrycznego 2D i 3D – K. Janus – s. 66, Z-1
 Jaskulski Andrzej: Autodesk Inventor Professional/Fusion 2013PL/2013+ – s. 136, Z-2
 Królikowski Wacław: Polimerowe kompozyty konstrukcyjne – s. 136, Z-2
 Krzysiak Zbigniew: Modelowanie 3D w programie AutoCAD + ćwiczenia na CD – K. Janus
 Menchen Piotr, Budzyński Adam: NX 8.5 – ćwiczenia – K. Janus – s. 768, Z-8-9
 Piotrowski Janusz, Kostyrko Krystyna: Wzorcowanie aparatury pomiarowej – K. Janus – s. 66, Z-1
 Pluciennik Paweł: Projektowanie elementów maszyn z wykorzystaniem programu Autodesk Inventor – K. Janus – s. 878, Z-10
 Rup Kazimierz: Izentropowe i nieizentropowe przepływy gazu – K. Janus – s. 768, Z-8-9
 Skupnik Damian, Markiewicz Ryszard: Rynek techniczny maszynowy i Komputerowy zapis konstrukcji – K. Janus – s. 1073, Z-12
 Stewart David E.: Dynamics with inequalities impacts and hard constraints – J. Małachowski – s. 92, Z-2
 Warneński Maciej, Menchen Piotr, Budzyński Adam: Modelowanie i edycja synchroniczna Solid Edge ST. Zbiór ćwiczeń – K. Janus – s. 768, Z-8-9
 Wyleżół Marek: Metodyka modelowania na potrzeby inżynierii rekonstrukcyjnej – K. Janus – s. 482, Z-5-6
 Zięba Andrzej: Analiza danych w naukach ścisłych i technice – K. Janus – s. 1073, Z-12

18. PANORAMA

S. 3, Z-1; s. 75, Z-2; s. 151, Z-3; s. 257, Z-4; s. 340, Z-5-6; s. 618, Z-8-9; s. 823, Z-10; s. 907, Z-11; s. 999, Z-12

19. WYDARZENIA

Apéro – seminaria firmy Bystronic – I. Dziwiszek – s. 226, Z-3
 Autodesk 2014 dla branży elektromechanicznej – s. 772, Z-8-9
 AUTOMATICON® 2013 – A. Mularska – s. 441, Z-5-6
 BOSCH – podsumowanie wyników Grupy w 2012 r. – s. 772, Z-8-9

Dni Otwarte FAT HACO – s. 970, Z-11
 Dni otwarte firmy ARBURG – I. Dziwiszek – s. 448, Z-5-6
 [Dwudziesty pierwszy] XXI Międzynarodowy Salon Przemysłu Obronnego MSPO w Kielcach – s. 972, Z-11
 [Dwudziesty pierwszy] XXI MSPO Targi Kielce. Salon pod znakiem optymizmu zbrojeniówki, nowości i zmian – s. 770, Z-8-9
 Dzień Otwarty AgieCharmilles – I. Dziwiszek – s. 263, Z-4
 Eurotool/Blach-Tech-Expo 2013 – s. 293, Z-4
 Hannover Messe 2013. Konferencja prasowa – s. 98, Z-2
 Honczarenko Jerzy: Refleksje po targach technicznych HANNOVER MESSE 2013 – s. 380, Z-5-6
 Innowacje w przemyśle na targach w Poznaniu – s. 383, Z-5-6
 Konferencja „Kompetentni Zawodowo” w Pleszewie – s. 92, Z-2
 Konferencja SolidWorks 2014 na Stadionie Pepsi Arena w Warszawie – s. 1068, Z-12
 Konferencja „Technologia synchroniczna w moim biznesie” – nowości w Solid Edge ST5 (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE) – s. 64, Z-1
 Laboratorium Programowania Obrabiarek Sterowanych Numerycznie na Politechnice Poznańskiej – M. Kaczmarek – s. 767, Z-8-9
 LASERexpo – technika laserowa w Expo Silesia – s. 120, Z-2
 Makino prezentuje wyniki finansowe i nowe produkty – M. Kaczmarek – s. 728, Z-8-9
 Medale dla Polaków na targach wynalazków w Moskwie – s. 476, Z-5-6
 Międzynarodowe marki na ITM Polska – s. 293, Z-4
 Międzynarodowe Targi Obrabiarek, Narzędzi i Technologii Obróbki TOOLEX 2013 – s. 982, Z-11
 Międzynarodowe Targi Technologii Obróbki Metali EMO Hannover 2013 – s. 718, Z-8-9
 Nagrody dla Polaków na wystawie wynalazków w Genewie – s. 476, Z-5-6
 Nowoczesne centrum robotyzacji FANUC we Wrocławiu – s. 271, Z-4
 Obróbki erozyjne na ISEM XVII w Leuven – S. Skoczypiec – s. 602, Z-7
 Open House DMG/MORI SEIKI w Pfronten 2013 – s. 216, Z-3
 Pierwszy w Polsce leasing samochodów online – R. Buśko – s. 643, Z-8-9
 Prezentacja dwumiejscowego motoszybowca z napędem elektrycznym – M. Kaczmarek – s. 504, Z-7
 Przemysłowa jesień w Krakowie. Targi EUROTOOL i BLACH-TECH-EXPO – s. 460, Z-5-6
 Seminarium „Green Energy For Aeronautic and Automotive Applications” – s. 470, Z-5-6
 Seminarium nt. Zrobotyzowane spawanie – s. 1068, Z-12
 Siemens PLM Connection 2013. Forum przedstawicieli polskiego przemysłu – s. 603, Z-7
 [Siódma] VII Konferencja Szkoły Obróbki Skrawaniem – s. 842, Z-10

- SKF otworzył w Katowicach Solution Factory dla Europy Środkowo-Wschodniej – s. 474, Z-5-6
- Smart Solutions – otwarcie nowego biura w Warszawie – s. 296, Z-4
- [Stu] 100-lecie powołania AGH – s. 724, Z-8-9
- [Szesnaste] XVI Seminarium SECO/Warwick Europe S.A. „Nowoczesne trendy w obróbce cieplnej” – s. 942, Z-11
- [Sześćdziesiątylecie] 60-lecie Wydziału Samochodów i Maszyn Roboczych Politechniki Warszawskiej – M. Kaczmarek – s. 1052, Z-12
- Światowe Targi Kooperacji Przemysłowej MIDEST 2013 – konferencja prasowa – M. Kaczmarek – s. 898, Z-10
- Targi EUROTOOL/BLACH TECH EXPO – s. 1065, Z-12
- Targi EUROTOOL 2014 w nowoczesnym EXPO Kraków! – s. 1064, Z-12
- Targi ITM Polska 2013 – s. 753, Z-8-9
- Targi KOMPOZYT-EXPO 2012 – s. 57, Z-1
- Targi Lipskie: intec, die Zuliefermesse – s. 40, Z-1
- Targi PLASTPOL 2013 – s. 604, Z-7
- Targi STOM-TECH 2013 w Kielcach – s. 478, Z-5-6
- Targi Wspomagania Procesów Przemysłowych w Sosnowcu – s. 35, Z-1
- TOOLEX 2013 – nowi wystawcy, międzynarodowe wsparcie – s. 480, Z-5-6
- TRUMPF na targach Blechexpo w Stuttgartcie – M. Kaczmarek – s. 1044, Z-12
- [Trzydziesta szósta] XXXVI Naukowa Szkoła Obróbki Ściernej – K. Janus – s. 944, Z-11
- [Trzynasta] 13. Międzynarodowa Konferencja EUSPEN – M. Grabowski, K. Furyk – s. 958, Z-11
- Właściwa inwestycja – właściwy zysk. Sympozjum w Inkubatorze Technologicznym w Stalowej Woli – s. 300, Z-4
- Wywiad z Christophem Millerem – Dyrektorem Zarządzającym targów EMO Hannover 2013 – s. 719, Z-8-9
- Zjazd Użytkowników Maszyn Pomiarowych firmy Carl Zeiss – s. 976, Z-11
- niejszych uczelni na świecie – s. 971, Z-11.
- Polscy studenci na Air Cargo Challenge – s. 964, Z-11.
- Przygotowania studentów Politechniki Warszawskiej do udziału w Aero Design 2013 – s. 135, Z-2
- Studenci Politechniki Białostockiej chcą wystartować w zawodach Formula Student – s. 56, Z-1;
- Sukces polskich studentów na zawodach Robotic Day – s. 964, Z-11
- Sumo Challenge 2012 – s. 56, Z-1
- Udział zespołu Smart Power w zawodach Shell Eco-marathon Europe 2012 – Marek Wyleźoł – s. 134, Z-2
- Udział zespołu Smart Power w zawodach Shell Eco-marathon Europe 2013 – Marek Wyleźoł – s. 744, Z-8-9
- Śląski „Shark” zwyciężył w zawodach The Greenpower Corporate Challenge 2013 – s. 1075, Z-12
- Śląski wielowirnikowiec zdobył dwa medale na zawodach we Francji – s. 1074, Z-12
- Wrocławski motocykl nagrodzony na Smart Moto Challenge – s. 964, Z-11
- Współpraca uczelni technicznych z Polski i Portugalii – s. 1074, Z-12
- Wynalazki i projekty z Politechniki Łódzkiej – s. 971, Z-11
- Zwycięstwo warszawskich studentów w AMPZZ 2013 – s. 1075, Z-12

20. FORUM AKADEMICKIE

- Doktorant z Wrocławia skonstruował wózek inwalidzki sterowany oddechem – s. 1074, Z-12
- „Fabryka Inżynierów XXI wieku” na Politechnice Łódzkiej – s. 964, Z-11.
- Na UTP otwarto Laboratorium Metrologii i Systemów Pomiarowych – s. 1074, Z-12
- Nagrody dla polskich studentów w Ogólnopolskim Konkursie „Student – Wynalazca” i na 41. Wystawie Wynalazków w Genewie – s. 754, Z-8-9
- Norbert Kuder z AGH laureatem Studentckiego Nobla – s. 964, Z-11.
- Politechnika Wrocławska jedną z najpięk-

Roczny spis reklam 2013

- AgjeCharmilles – II okt., Z-1; II okt., Z-2; II okt., Z-3; II okt., Z-4; s. 336, Z-5-6; II okt., Z-7; II okt., Z-8-9; II okt., Z-10; II okt., Z-11; II okt., Z-12
- Agmachine Techno – s. 351, Z-5-6
- ANCA – s. 655, Z-8-9
- Arburg – s. 301, Z-4
- ARR – s. 626, Z-8-9; s. 915, Z-11
- Barosz Gwimet – s. 165, Z-3
- Blum – s. 295, Z-4; s. 429, Z-5-6; s. 503, 509, Z-7
- Borel Swiss AG – s. 1005, Z-12
- Bosch Rexroth – s. 739, Z-8-9
- Bystronic – s. 157, Z-3; s. 369, Z-5-6; s. 623, Z-8-9; s. 829, Z-10
- Carbon Center – s. 915, Z-11
- Comtec 3D – s. 579, Z-7; s. 877, Z-10
- C. Zeiss – s. 435, Z-5-6
- [Cztery] 4metal.pl – s. 35, Z-1; s. 128, Z-2; s. 215, Z-3; s. 308, Z-4; s. 446, Z-5-6; s. 580, Z-7; s. 734, Z-8-9; s. 883, Z-10; s. 965, Z-11; s. 1005, Z-12
- Datacomp – s. 231, Z-3
- Dialeks – s. 743, Z-8-9; s. 1033, Z-12
- DMG/MORI SEIKI – s. 81, Z-2; s. 335, Z-5-6; s. 827, Z-10; IV okt., Z-11
- [Dwudziesty pierwszy] XXI Międzynarodowy Salon Przemysłu Obronnego, Kielce – s. 603, Z-7; s. 771, Z-8-9
- Ejot Polska – s. 191, Z-3; s. 299, Z-4; s. 455, Z-5-6; s. 741, Z-8-9; s. 895, Z-10; s. 917, Z-11; s. 1051, Z-12
- Eurotec – s. 165, Z-3; s. 351, Z-5-6; s. 663, Z-8-9; s. 847, Z-10
- Evatronix – s. 229, Z-3; s. 323, Z-4; s. 467, Z-5-6; s. 761, Z-8-9; s. 893, Z-10; s. 979, Z-11
- Fabryka Automatów Tokarskich – s. 163, Z-3
- Faro – s. 215, Z-3; s. 437, Z-5-6; s. 727, Z-8-9
- FAT Haco – s. 365, Z-5-6
- Fraisa – III okt., Z-3
- Frejtho – s. 627, Z-8-9; s. 831, Z-10; s. 1005, Z-12
- Galika – s. 385, Z-5-6
- Graham PACKAGING POLAND – s. 35, Z-1
- Halbronn – s. 347, Z-5-6; s. 851, Z-10
- Hannover Messe – s. 13, Z-1
- Heinrich Kipp Werk KG – s. 181, Z-3
- Hermle – s. 345, Z-5-6; s. 619, Z-8-9
- Hexagon Metrology – s. 205, Z-3; s. 425, Z-5-6; s. 733, Z-8-9
- Hiwin – s. 271, Z-4; s. 383, Z-5-6; s. 853, Z-10
- HoffmanGroup/Perschmann – s. 447, Z-5-6
- Hydac – s. 939, Z-11
- IceTech Polska – s. 853, Z-10
- Igus – s. 225, Z-3; s. 459, Z-5-6; s. 887, Z-10; s. 943, Z-11
- Inmet – s. 687, Z-8-9; s. 861, Z-10
- Iscar – IV okt., Z-2; s. 193, Z-3; IV okt., Z-3; IV okt., Z-5-6; IV okt., Z-8-9; IV okt., Z-10; IV okt., Z-12
- ITA – III okt., Z-7
- Jafo – s. 647, Z-8-9; s. 837, Z-10
- Jobs – IV okt., Z-1
- Kapp Niles – s. 629, Z-8-9; s. 841, Z-10
- Kitamura – s. 639, Z-8-9
- KLGS – s. 853, Z-10
- KTR – s. 191, Z-3; s. 311, Z-4; s. 453, Z-5-6; s. 499, Z-7; s. 745, Z-8-9
- Leitritz – s. 637, Z-8-9
- Machine.pl – s. 68, Z-1; s. 112, Z-2; s. 240, Z-3; s. 326, Z-4; s. 484, Z-5-6; s. 605, Z-7; s. 774, Z-8-9; s. 900, Z-10; s. 984, Z-11; s. 1084, Z-12
- Mägerle – s. 371, Z-5-6
- Makino – s. 341, Z-5-6; s. 657, Z-8-9
- Mate Precision Tooling – s. 399, Z-5-6
- Mazak – s. 625, Z-8-9
- MDT – s. 377, 379, Z-5-6
- Metale.org – s. 128, Z-2; s. 308, Z-4; s. 580, Z-7; s. 883, Z-10; s. 1052, Z-12
- Metale24.pl – s. 66, Z-1; s. 144, Z-2; s. 219, Z-3; s. 311, Z-4; s. 483, Z-5-6; s. 580, Z-7; s. 752, Z-8-9; s. 857, Z-10; s. 924, Z-11; s. 1052, Z-12
- Millennium Leasing – s. 161, Z-3; s. 349, Z-5-6; s. 643, Z-8-9; s. 831, Z-10; s. 915, Z-11
- Mitsubishi Materials – s. 401, Z-5-6; s. 501, Z-7
- Mitutoyo – s. 209, Z-3
- MTI – s. 359, Z-5-6
- Narzedziownia.org – s. 66, Z-1; s. 215, Z-3; s. 351, Z-5-6; s. 626, Z-8-9; s. 924, Z-11
- Nicom – III okt., Z-1
- Oberon 3D – s. 113, Z-2; s. 486, Z-5-6
- Oerlikon Balzers – s. 283, Z-4; s. 409, Z-5-6
- ONA elektro-erosion – s. 159, Z-3
- Pafana – s. 679, Z-8-9
- PCG – s. 93, Z-2
- Politechnika Świętokrzyska – IV okt., Z-7; III okt., Z-8-9
- Poltra – s. 849, Z-10
- Pramet – s. 203, Z-3; s. 413, Z-5-6; s. 663, Z-8-9
- Rands – s. 13, Z-1; s. 161, Z-3; s. 387, Z-5-6; s. 641, Z-8-9; s. 913, Z-11
- Renishaw – s. 207, Z-3; III okt., Z-4; s. 485, Z-5-6; s. 723, Z-8-9
- Romatec – s. 363, Z-5-6; s. 635, Z-8-9
- Salon Technologii CAx, Kraków – s. 482, Z-5-6
- Sandvik Coromant – I okt., Z-1; I okt., Z-3; I okt., Z-5-6; I okt., Z-11
- Schunk – I okt., Z-2; s. 693, Z-8-9; s. 945, Z-11; s. 1013, 1043, Z-12
- Seco – s. 29, Z-1; s. 197, Z-3; III okt., Z-5-6; I okt., Z-8-9; III okt., Z-11
- Siemens – s. 97, Z-2; s. 317, Z-4; s. 461, Z-5-6; s. 755, Z-8-9
- Siemens Industry Software – s. 61, Z-1; s. 129, Z-2
- SKF – IV okt., Z-4; III okt., Z-10
- Slaant – s. 627, Z-8-9
- Smart Solutions – s. 233, Z-3
- Studer – s. 391, Z-5-6
- [Szósty] VI Kongres Metrologii – I okt., Z-7
- Targi CONTROL-TECH, Kielce – s. 483, Z-5-6; s. 749, Z-8-9
- Targi EMO, Hannover – s. 349, Z-5-6; s. 499, Z-7
- Targi EUROTOOL, Kraków – s. 221, Z-3; s. 373, Z-5-6; s. 749, Z-8-9
- Targi Expo Silesia, Sosnowiec – s. 120, Z-2
- Targi ITM, Poznań – s. 128, Z-2; s. 219, Z-3
- Targi KOMPOZYT-EXPO, Kraków – s. 239, Z-3; s. 270, 283, Z-4; s. 341, Z-5-6; s. 965, Z-11
- Targi MISO 2014, Kielce – s. 973, Z-11
- Targi Lipskie: Die Zuliefermesse, intec – s. 41, Z-1
- Targi PLASTPOL, Kielce – s. 34, Z-1; s. 106, Z-2; s. 181, Z-3; s. 296, Z-4
- Targi PNEUMATICON, Kielce – s. 64, Z-1
- Targi STOM, Kielce – s. 20, Z-1; s. 895, Z-10; s. 1009, Z-12
- Targi TOOLEX, Sosnowiec – s. 223, Z-3; s. 324, Z-4; s. 481, Z-5-6; s. 605, Z-7
- TBI – s. 389, Z-5-6
- Tock-Automatyka – s. 403, Z-5-6; s. 847, Z-10
- TOS Polska – s. 651, Z-8-9
- Trumpf – wkł.
- [Trzy] 3DConnexion – s. 899, Z-10
- Urząd Dozoru Technicznego – s. 649, Z-8-9; s. 863, Z-10; s. 931, Z-11
- Vargus – s. 653, Z-8-9;
- Walter – I okt., s. 277, Z-4; I okt., s. 843, Z-10; I okt., s. 1017, Z-12
- Wenzel – s. 731, Z-8-9
- WHM – III okt., Z-2; s. 747, Z-8-9;
- III okt., Z-12
- WJS – s. 839, Z-10
- Yamazaki Mazak – s. 155, Z-3; II okt., Z-5-6; s. 911, Z-11
- YG-1 Poland – s. 407, Z-5-6
- Zelnar Sp. z o.o. – s. 1051, Z-12
- Zoller – s. 667, Z-8-9
- ZTP Tepro – s. 449, Z-5-6
- ZW3D – s. 235, Z-3;