



Wydawca

Redakcja *Mechanik*
– Agenda Wydawnicza SIMP



Adres redakcji

ul. Świętokrzyska 14a, pok. 534
(V piętro)
00-050 Warszawa
tel. 22 827 16 37, 22 336 14 76
mechanik@mechanik.media.pl
www.mechanik.media.pl

Zespół redakcyjny

prof. dr hab. inż. Stanisław Adamczak dr.h.c. multi
(redaktor naczelny)
mgr Monika Kaczmarek
(zastępca redaktora naczelnego)
mgr Danuta Kowalczyk (redaktor)
mgr inż. Małgorzata Pilewicz (redaktor)
Anna Wojewódzka (redaktor)

Skład

DARTEXT

Druk

Zakłady Graficzne TAURUS Roszkowscy
Sp. z o.o.

Miesięcznik *Mechanik* jest indeksowany
w bazach BAZTECH
i INDEX COPERNICUS (75,96).
Pierwotną wersją miesięcznika
jest wersja drukowana.

Materiały publikowane w miesięczniku
Mechanik są chronione prawem autorskim.

Redakcja nie odpowiada za treść
materiałów reklamowych.

WYDARZENIA I AKTUALNOŚCI

- 764 Panorama
774 Mitutoyo – od mikrometru do sprzętu metrologicznego na miarę czwartej rewolucji przemysłowej. Wywiad z Tomaszem Szymańskim – dyrektorem technicznym w firmie Mitutoyo Polska
784 Nowa siedziba i salon wystawowy firmy WENZEL Polska
805 Targi FASTENER POLAND zwierciadłem branży

METROLOGIA TECHNICZNA

- 767 *M. Wieczorowski, P. Pawlus, B. Gapiński*: Perspectives of modern metrology
Perspektywy współczesnej metrologii*
778 *E. Bachtiaik-Radka, S. Dudzińska, D. Grochała, S. Berczyński*: Influence of digital processing of milled surface measurement data on the S_q parameter
Wpływ sposobu cyfrowego przetwarzania danych pomiarowych powierzchni frezowanej na wyznaczenie parametru S_q *
781 *A. Werner*: Evaluation of the degree of fitting of a curvilinear hole and stub machined on a CNC milling center
Ocena stopnia dopasowania pary otwór–czop krzywoliniowy wytworzonej na frezarskim centrum obróbkowym*
787 Dostosuj się, albo przegrasz (BLUM-NOVOTEST)
790 *A. Przesmycki, T. Sałaciński, M. Winiarski, R. Świercz, T. Chmielewski*: Evaluation of surface roughness, dimensional and shape accuracy of Al_2O_3 ceramics in hardened state after milling
Ocena chropowatości powierzchni oraz dokładności wymiarowo-kształtowej ceramiki Al_2O_3 w stanie utwardzonym po frezowaniu*
796 Współrzędnościowe maszyny pomiarowe Xtreme – rozwiązanie dla fabryk przyszłości (OBERON 3D)
798 *S. Dudzińska, D. Grochała, E. Bachtiaik-Radka*: The cross-correlation function in assessment of surface topography shaping by hybrid milling and burnishing
Wykorzystanie funkcji korelacji wzajemnej w ocenie topografii powierzchni wytworzonej po hybrydowym frezowaniu i nagniataniu*
802 Zrobotyzowane stanowiska pomiarowe z systemami GapGun PRO i VECTRO. Pomiary zatępienia krawędzi (METRICA)

Z DZIAŁALNOŚCI

- 806 *K. Jemielniak*: Wpływ struktury krystalicznej powłoki diamentowej na skrawność płytek z węglików spiekanych przy frezowaniu

OBRABIARKI

- 808 Rezonatory laserowe TruDisk nowej generacji do cięcia, spawania, napawania i hartowania (TRUMPF)

NARZĘDZIA

- 810 Wysokowydajne frezowanie według Sandvik Coromant – sposób na zwiększenie opłacalności obróbki metalu (SANDVIK COROMANT)
812 Narzędzia IQ do obróbki skrawaniem w świecie cyfrowej produkcji (ISCAR)
814 *P. Szablewski, T. Chwalczyk, T. Dobrowolski*: Evaluation of the cutting insert condition influence on the microstructure of surface layer after turning of Inconel 718 alloy
Ocena wpływu stanu ostrza na mikrostrukturę warstwy wierzchniej po toczeniu stopu Inconel 718*
817 Nowa głowica AHX475S do frezowania czołowego z dużym posuwem (MITSUBISHI MATERIALS)
819 Mocne imadło z nastawną osią mocowania do pięciosiowej obróbki (SCHUNK INTEC)

RÓŻNE

- 820 Wybrane prace doktorskie dotyczące tematyki miesięcznika *Mechanik*
822 Przegląd patentów odnoszących się do problematyki miesięcznika *Mechanik*

OBRÓBKA SKRAWANIEM

- 824 *P. Szablewski, T. Dobrowolski, T. Chwalczuk*: Optimization of Inconel 718 milling strategies
Optymalizacja strategii frezowania stopu Inconel 718*
- 827 *A. Felusiak, M. Wiciak-Pikuła, T. Chwalczuk, P. Kieruj, P. Twardowski*: Surface roughness characterization of stainless steel after laser assisted machining
Ocena parametrów chropowatości powierzchni po laserowym wspomaganie skrawania stali nierdzewnej*
- 830 *M.B. Krawczyk, M.A. Królikowski, K. Filipowicz, D. Grochała*: Effect of cutting parameters on geometrical surface structure of SLM manufactured CoCr alloy after face turning
Wpływ parametrów skrawania przy toczeniu czołowym na strukturę geometryczną powierzchni stopu CoCr otrzymanego metodą SLM*

OBRÓBKA – INNE RODZAJE

- 833 *D. Poros, S. Zaborski, P. Karolczak*: Heat affected zone analysis of Ti6Al4V after WEDM
Wybrane aspekty termiczne obróbki WEDM stopu tytanu Ti6Al4V*

NOWOŚCI WYDAWNICZE

- 786 Teoretyczne i doświadczalne podstawy monitorowania oraz oceny wybranych procesów obróbki ścierniej i ścierno-erozyjnej z zastosowaniem wysokoczęstotliwościowego sygnału emisji akustycznej (P. Sutowski)
- 786 Elektroerozyjne i elektrochemiczne metody mikrowytwarzania (S. Skoczypiec)
- 786 Model research of load – carrying crane structures and hoist load dynamics in the context of regular and chaotic vibrations (D. Gąska)
- 818 Low plasticity burnishing processes. Fundaments, tools and machine tools (W. Przybylski)
- 818 Uczenie maszynowe z językiem JavaScript. Rozwiązywanie złożonych problemów (B. Kanber)
- 818 Hybrydowy model priorytetyzacji technologii (E. Chodakowska)

* Artykuły recenzowane

SPIS REKLAM

Galika – s. 807
 Gamtools – s. 823
 GF Machining Solutions – II okł.
 Hexagon Manufacturing Intelligence – s. 805
 ISCAR – IV okł.
 ITA – s. 766
 Mitutoyo – s. 761, 776

OBERON 3D – III okł.
 Renishaw – s. 795
 SANDVIK Coromant – I okł.
 SCHUNK Intec – s. 821
 Staleo.pl – s. 794
 Taylor Hobson – s. 801
 WENZEL – s. 785
 Zrobotyzowany.pl – s. 836

KOLEGIUM REDAKCYJNE

Prof. dr hab. inż. Piotr Cichosz – narzędzia
 Prof. dr hab. inż. Ryszard Dindorf – napędy i sterowanie
 Prof. dr hab. inż. Marek Dobosz – redaktor statystyczny
 Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik – obróbka skrawaniem
 Dr hab. inż. Maciej Heneczkowski – przetwórstwo tworzyw sztucznych
 Prof. dr hab. inż. Krzysztof Jemielniak – automatyzacja produkcji
 Prof. dr hab. inż. Jan Kosmol – obrabiarki
 Prof. dr hab. inż. Edward Lisowski – CAD/CAM, MES, informatyka
 Dr hab. inż. Witold Pawłowski – systemy technologiczne
 Prof. dr hab. inż. Zbigniew Pater – obróbka plastyczna
 Prof. dr inż. Eugeniusz Ratajczyk – metrologia techniczna
 Prof. dr hab. inż. Adam Ruszaj – niekonwencjonalne metody obróbki
 Prof. dr hab. inż. Jan Sieniawski – inżynieria materiałowa
 Dr hab. inż. Marek Wyleźni – komputerowe wspomaganie projektowania

RADA PROGRAMOWA

Przewodniczący

Prof. dr hab. inż. Józef Gawlik
 – Politechnika Krakowska

Członkowie

Dr hab. inż. Jan Burek – Politechnika Rzeszowska
 Prof. dr hab. inż. Edward Chlebus – Politechnika Wroclawska
 Dr hab. inż. Lucjan Dąbrowski – Politechnika Warszawska
 Prof. dr hab. inż. Andrzej Gołąbczak – Politechnika Łódzka
 Prof. dr hab. inż. Adam Hamrol – Politechnika Poznańska
 Prof. dr hab. inż. Wojciech Kacalak – Politechnika Koszalińska
 Prof. dr hab. inż. Krzysztof Marchelek – Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny
 Prof. dr hab. inż. Tadeusz Niezgodna – Wojskowa Akademia Techniczna
 Prof. dr hab. inż. Jarosław Plichta – Politechnika Koszalińska
 Prof. dr inż. Włodzimierz Przybylski – Politechnika Gdańska
 Prof. dr hab. inż. Michał Wieczorowski – Politechnika Poznańska
 Dr Maria Zybura-Skrabalak – Instytut Zaawansowanych Technologii Wytwarzania
 Prof. dr hab. inż. Jan Żurek – Politechnika Poznańska
 Prof. Marek Balazinski, Ing., M.Sc.A., Ph.D. – École Polytechnique Montréal (Kanada)
 Prof. Dariusz Ceglarek – University of Warwick (Wielka Brytania)
 Prof. Dr. Franc Čuš – Univerza v Mariboru (Słowenia)
 Prof. Dipl.-Ing. Dr. techn. M. Numan Durakbasa – Technische Universität Wien (Austria)
 Prof. Dr. habil. Kurt Frischmuth – Universität Rostock (Niemcy)
 Doc. Ing. Ivo Hlavatý, Ph. D. – Technická univerzita Ostrava (Czechy)
 Prof. Dr. Ing. František Holešovský – Univerzita J.E. Purkyně v Ústí nad Labem (Czechy)
 Prof. Ing. Antonín Kazda, CSc. – Žilinská univerzita (Słowacja)
 Prof. Dr.-Ing. Fritz Klocke – Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT (Niemcy)
 Prof. Dr.-Ing. habil. Lothar Kroll – Technischen Universität Chemnitz (Niemcy)
 Prof. Janos Kundrak – University of Miskolc (Węgry)
 Prof. Masanori Kunieda – School of Engineering The University of Tokyo (Japonia)
 Prof. Ing. Jan Mádl, CSc. – Česká Vysoké Učení Technické v Praze (Czechy)
 Dr. Thomas G. Mathia (MSc PhD DSc) – École Centrale de Lyon (Francja)
 Prof. Dr. Ing. Milan Sága – Žilinská univerzita (Słowacja)
 Associate Professor Slawomir (Swavik) A. Spiewak – University of Calgary (Kanada)
 Prof. dr hab. inż. Antonín Víteček – Technická univerzita Ostrava (Czechy)
 Prof. Ing. Jozef Zajac, CSc. – Fakulta výrobných technológií Technickej univerzity v Košiciach so Sídrom v Prešove (Słowacja)